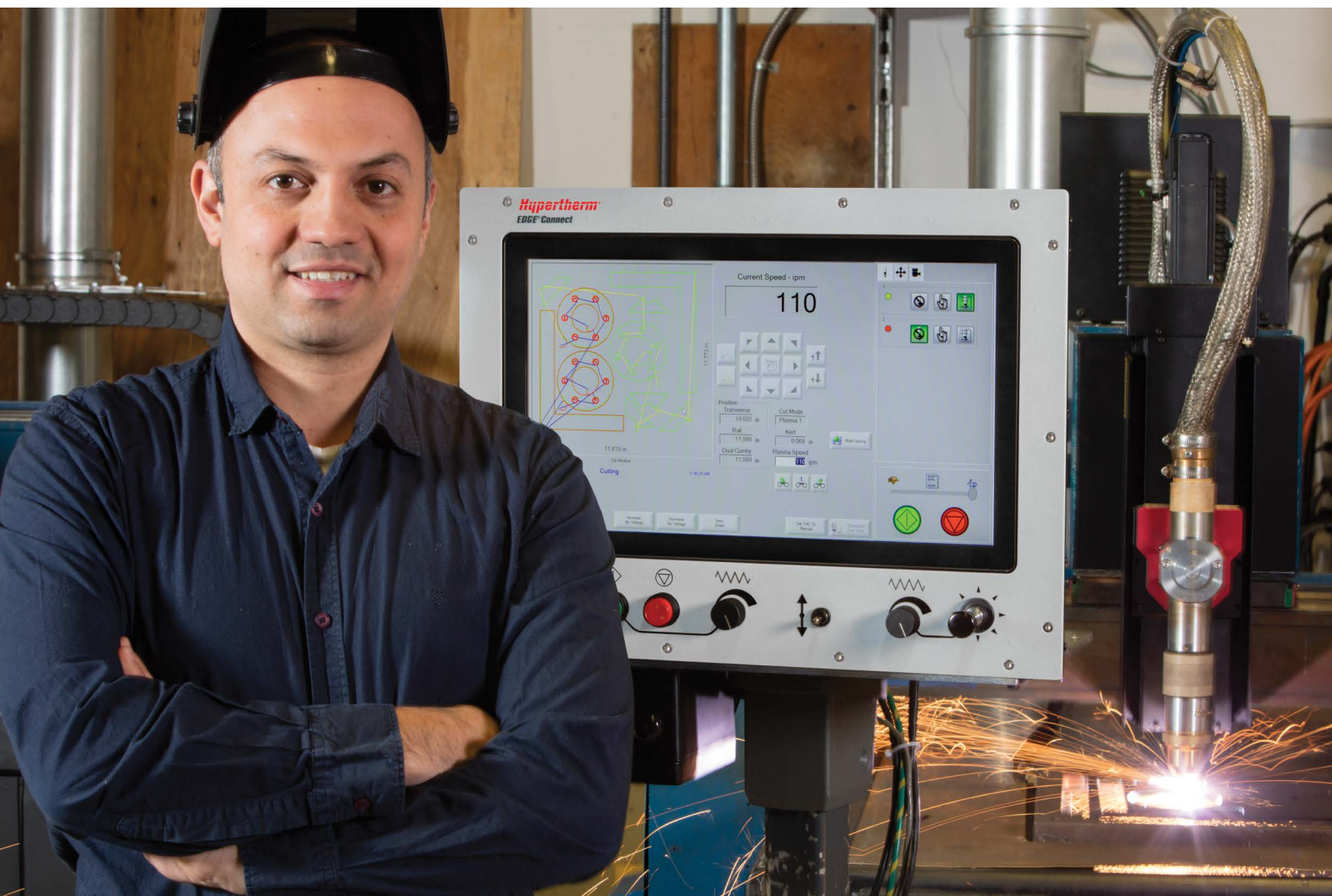


Hypertherm®

EDGE® Connect

Formschneidsteuerung



Einfach, zuverlässig, individuell anpassbare Leistung

EDGE Connect

EDGE Connect ist die nächste Generation der branchenführenden automatisierten Steuerungssystemen von Hypertherm. Die neue Plattform baut auf 50 Jahre Erfahrung und Engagement bei der Entwicklung, beim Aufbau und beim Verkauf von Produkten zur Verbesserung Ihrer Schneidprozesse auf.

EDGE Connect kombiniert auf einzigartige Weise das integrierte Hypertherm-Prozesswissen mit der Anpassung an die Wünsche der OEM. Erstausrüster

von Schneidmaschinen können eine bessere Differenzierung vornehmen und dabei von der integrierten Schneidkompetenz von Hypertherm profitieren.

EDGE Connect verfügt über neue Softwarefunktionen, eine verbesserte Hardware sowie Kapazitäten für eine Vor-Ort-Konfiguration der Anlage.



Neu mit EDGE® Connect CNC

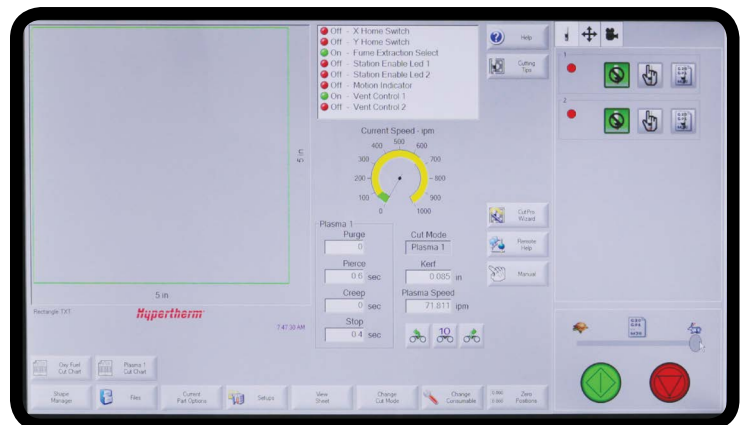
- Phoenix® Version der 10 CNC Software von Hypertherm.
- Läuft auf dem eingebetteten Betriebssystem Windows 10 von Microsoft.
- ProNest® – automatisches CNC-Verschachteln mit Prozessoptimierung.
- Interne speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) und softwarebasierte Bedienerkonsole mit einzigartigen Funktionen für Ihre Schneidanlage
- EtherCAT-Maschinenschnittstelle für einfache Verbindungen und überragende Bewegung.
- Bei einigen Ausführungen integrierter, 19.5 Zoll großer, projizierter kapazitiver Touchscreen verfügbar.

Einfache Bedienung

Die patentrechtlich geschützte Phoenix-Software von Hypertherm wird in der gesamten CNC-Familie eingesetzt. Diese Software wurde speziell für X/Y- und Fasenschnitte entwickelt. Aufgrund ihrer langjährigen Schneiderfahrung kennen die Hypertherm® Techniker die kritischen Parameter, um eine ausgezeichnete Schnittqualität aller gefertigten Teile zu erreichen.

Die Phoenix CNC-Software stellt die umfangreiche Erfahrung von Hypertherm direkt in Ihrem Werk zur Verfügung und verbessert so unabhängig von der jeweiligen Qualifikation des Bedieners in den einzelnen Schichten Schnittqualität und Produktivität.

- Mithilfe des patentierten CutPro® Assistenten können sogar neue Bediener in weniger als fünf Minuten Schnitt-Teile fertigen.
- Software Operator's Console (Soft OpCon) am Bildschirm für eine einfache Konfiguration und Bedienung der Schneidstation sowie der manuellen Bewegung.



Phoenix 10 mit Bedienerkonsole von Soft Operator

- Auf Tastendruck Zugriff auf Begleitdokumentation, einschließlich wertvoller Tipps zur Optimierung der Schnitte, Anleitungen zum Wechseln der Verschleißteile und Diagnosewerkzeugen in mehreren Sprachen.
- Durch integrierte Kommunikation zu den Systemen für Plasma- und Brennerhöhensteuerung ergibt sich automatisierte und fachmännische Steuerung nach werksseitig installierten oder individuellen Schneidtabellen.
- Es besteht die Möglichkeit, im Teileprogramm benutzerdefinierte Schneidtabellen zu erstellen und zu steuern, sowie den CutPro-Assistenten zur Verfügung zu stellen.
- Konfigurierbare Watch Windows™ ermöglichen die Echtzeitüberwachung der wichtigsten Leistungsparameter von Schneidprozessen auf dem Bildschirm.

CNC-Verschachtelungssoftware ProNest

Mit der ProNest® CNC-Software können die Benutzer eine optimale Schnittqualität für Programme mit verschachtelten Teilen unter Verwendung von EDGE® Connect erhalten.

- Bediener können über den Touchscreen-Bildschirm bequem Programme mit verschachtelten Teilen erstellen, ohne zuvor umfangreiche Schulungen absolvieren zu müssen.
- Damit erhöht der Bediener der Maschine die Produktivität, und es ist eine optimale Ergänzung der Offline-Software von ProNest.
- Direkter Import einfacher Formen in den Formaten DXF, DWG und CNC.
- Eingebettete SureCut™ Technologie zur Maximierung der Leistung durch eingebettetes Know-how.
- Die patentierte True Hole® Technologie mit Prozesskontrolle stellt sicher, dass alle Variablen bedienerseitig richtig eingestellt werden.
- Die Mustermatrix-Schachtelung für eine Schachtelungsstrategie für Einzelteile mit integrierter Prozessoptimierung.
- Optionales Modul „Echtform-Schachtelung“ für mehrere Teile erhältlich.



Zuverlässig

Die CNC-Produktlinie EDGE Connect steigert erheblich die Gesamtzuverlässigkeit der Anlage.

- Digitale High-Speed-EtherCAT-Maschinenschnittstelle und Datenverbindung mit Datenkommunikation über eine einzelne Leitung.
- Sparsamer PC mit Quad-Core-Prozessor und ohne Lüfter erfordert keine aktive Kühlung.
- SSD-Festplattenlaufwerk ohne bewegliche Teile für einen schnelleren Zugriff auf die Daten und eine erhöhte Zuverlässigkeit.
- Projizierte kapazitive Touchscreen-Technologie für eine scharfe und klare Optik, eine lange Lebensdauer des Touchscreens, Widerstandsfähigkeit gegenüber Wasser und eine langfristige Stabilität bei Temperaturschwankungen in industriellen Anwendungen.
- Aufbau und geprüfte Belastbarkeit stellen einen zuverlässigen und beständigen Betrieb in rauen Schneidumgebungen sicher.
- 2 Jahre Werksgarantie



Wartbarkeit

- Remote Help™ ermöglicht eine schnelle CNC-, Plasma-Anlagen- und Schneidmaschinen-Diagnose und -Reparatur via Internet, und somit eine enorme Ersparnis durch den Wegfall von Besuchen eines Servicetechnikers.
- Hypertherm® Plasma-, CNC- und Brennerhöhensteuerungs-Handbücher sind in mehreren Sprachen auf Tastendruck abrufbar.
- Weltweites Netzwerk von Hypertherm Servicetechnikern, die bei Bedarf das Wartungspersonal der Schneidmaschinenhersteller unterstützen können.

Individuell anpassbare Leistung

- Hardware und Software sind für eine breite Palette an Verfahren ausgelegt, wie zum Beispiel Plasma- (einschl. Schneiden, Markieren, Fasenschneiden, Rohrleitungen/Rohre), Autogen- (einschl. Fasenschneiden) und Wasserstrahl-Schneidanwendungen.

Flexible Konfigurationen

EDGE Connect ist in zwei Hardware-Konfigurationen erhältlich für eine optimale Ausrichtung auf die Anforderungen der Hersteller von Schneidanlagen. Jede Konfiguration verfügt über die Leistung und die Funktionen der Phoenix® CNC-Steuerungssoftware. Mit der digitalen Maschinenschnittstelle EtherCAT ist eine nahtlose Bewegung auf bis zu 12 Achsen möglich.

EDGE Connect



Als kleinste der CNC-Konfigurationen bietet EDGE Connect die größte Flexibilität für die Maschinenintegration. Erstausrüster von Schneidanlagen stellen den Touchscreen sowie alle Bedienerschalter bereit.

EDGE Connect TC



Integriert den EDGE Connect CNC in ein Industrie-Gehäuse mit einem 19.5 Zoll großen Touchscreen. Eine Bedienerkonsole für die Hardware mit Schaltern für die Funktionen Start, Stopp, Programm, manuelle Geschwindigkeitsregelung, Brenner anheben/absenken und Joystick ist im Lieferumfang enthalten, um den Betrieb zu erleichtern.

Konfiguration der Verwendungsstelle

EDGE® Connect-CNCs werden vor Ort mit einer für Schneidanlagen konzipierten Software konfiguriert. Dies ermöglicht ein einfaches Konfigurieren, Änderungen und Upgrades.

- Prozess-Steuerung in Grundausrüstung und für Experten für Plasma-, Autogen- und Wasserstrahl-Schneidanlagen.
- Integrierte Sensor™ THC und Fasenschneiden
- ProNest® CNC-Echtform-Verschachtelung
- PLC Connect (speicherprogrammierbare Steuerung)
- Optionaler Sensormechanismus für Plasma-Brennerhöhensteuerung (Sensor THC)

Anpassung an OEM

- PLC Connect ist für zusätzliche Funktionen bezüglich E/A-Signale, Positionierung, Schnittstatus und Fehlerzustände in die CNC eingebettet. Übereinstimmung mit IEC61131
- Anpassung der Software Operator's Console (Soft OpCon) am Bildschirm für spezielle Anlagen-Tools und -Funktionen per C-Sharp (C#) Application Program Interface (API).
- Um schnellen und einfachen Zugang zu wichtigen Informationen zu haben, können auch maschinenspezifische Betriebsanleitungen hinzugefügt werden.

Einfache Navigation

EtherCAT[®]

- Bei Verwendung der EtherCAT-Verbindung erfordert EDGE Connect nur ein einzelnes EtherCAT-Kabel für alle Bewegungen und E/A-Signale von der CNC, was eine drastische Vereinfachung und Reduzierung des kostenintensiven Zeit- und Arbeitsaufwands für die Installation bedeutet.
- Die Kommunikation mit den HyPerformance® Plasmaanlagen von Hypertherm erfolgt über die EtherCAT-Verbindung direkt mit der Schneidanlage.



Optionaler Sensormechanismus für Plasma-Brennerhöhensteuerung

Hypertherm stellt Höhenverstellmechanismen und eine optionale magnetische Abschaltung im Zusammenspiel mit der Sensor THC-Software an Hypertherm-CNCs bereit. Dieser Höhenverstellmechanismus auf der Grundlage des bewährten ArcGlide® Designs bietet einen außergewöhnlichen Betrieb in der rauen Umgebung des Plasmaschneidens. Die Schiebepaare mit digitalen sowie analogen Antrieben und Motoren, die von den Herstellern von Schneidanlagen bereitgestellt und an einem der zwei Motorkupplungsoptionen angeschlossen werden.

- Robuste Mechanik für die raue Schneidumgebung.
- Kompatibel mit Plasmaanlagen von bis zu 800 A.
- Seitliches Schutzschild schützt den Schieber vor Verunreinigung bei Anlagen mit mehreren Brennern.
- Magnetische Abschaltung schützt den Brenner vor Schäden während Kollisionen und erlaubt eine schnelle, wiederholbare Wiederherstellung nach einer Kollision.
- Integrierter Laserpunkt für eine bequeme Ausrichtung der Platte.



Die Sensor-Brennerhöhensteuerung ist ein integriertes System zur Brennerpositionierung für eine optimale Leistung beim Plasmaschneiden unter Verwendung des integrierten Prozesswissens von Hypertherm.

Besuchen Sie www.hypertherm/EDGEConnect.com

EDGE, Phoenix, ProNest, CutPro, SureCut, True Hole, Remote Help, Sensor, HyPerformance und ArcGlide sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm und bildet die Erfolgsgrundlage für uns und unsere Kunden. Wir streben stets danach, die Auswirkungen unserer Handlungen auf die Umwelt zu reduzieren. Weiterführende Informationen: www.hypertherm.com/environment.

© 1/2018 Hypertherm Inc. Revision 1
897041 Deutsch / German



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

