

VHF 3

Masina de frezat universala, robusta, pentru operatii de frezare si gaurire, cu curse lungi

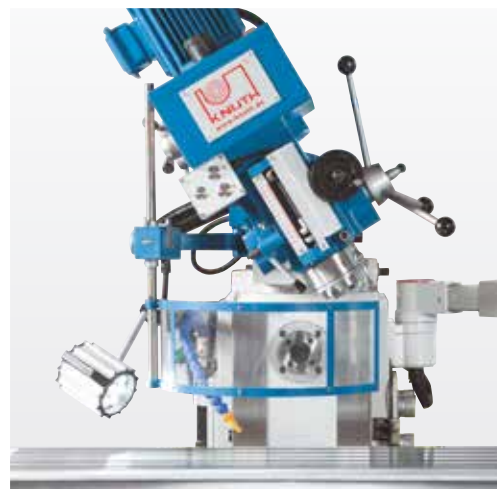


Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube



Echipe standard extinsa

- toate 3 axele sunt dotate cu avans automat si avans rapid
- cap de frezare vertical cu pivotare 45°
- viteza de rotatie a axului principal se cupleaza, atat pentru axul vertical de prelucrare cat si pentru axul orizontal de prelucrare, prin angrenaje separate, care lucreaza in baie de ulei
- avansul pinolei pentru gaurire se face prin maneta cruce, iar pentru frezare cu maneta manuala pentru reglaj fin



Cap de frezare rabatabil $\pm 45^\circ$



Ax de frezare orizontal cu suport pentru dornuri de frezare lungi



Avans automat al pinolei cu 3 trepte de viteza

Date tehnice

VHF 3

Domeniul de lucru

Suprafata de fixare a mesei	mm	1.320x320
Canale T , numarul	Nr	5
Canale-T (latime x distanta)	mm	14x63
Incarcarea pe masa	kg	300

Curse

Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm	750
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm	245
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm	430

Cap de frezare vertical

Sistem prindere scule		ISO 40
Turatii ax principal	1/min	(8) 90 - 2.000
Cursa pinolei	mm	120
Degajare	mm	200 - 540
Distanta ax principal - suprafata masa	mm	140 - 540
Interval de pivotare pentru cap		± 45°

Avans rapid

Avans rapid axa X	mm/min	1.024
Avans rapid axa Y	mm/min	1.024
Avans rapid axa Z	mm/min	670

Cap de frezare orizontal

Sistem de fixare axa spindel		ISO 40
Turatii ax principal	1/min	(12) 40 - 1.300
Distanta ax orizontal- suprafata mesei	mm	50 - 450

Avansuri

Avans de lucru pe axele -X / -Y	mm/min	(8) 20 - 360
Avansul pinolei	mm/U	(3) 0,08; 0,15; 0,25

Puterea de antrenare

Puterea motorului axului orizontal	kW	2,2
Puterea motorului axului vertical	kW	2,2
Puterea motorului de avans	kW	0,55
Puterea motorului pompei de racire	kW	0,09

Dimensiuni si greutatei

Dimensiuni de gabarit (lxlxl)	m	1,71x1,72x2,33
Greutatea	kg	1.800
Cod art.		301410

- pentru a lucra cu ax orizontal, capul grinzii superioare se poate roti complet pe suport
- 3 sisteme de avans automate pentru pinola
- ghidaje reglabile, tip coada de randunica pe axa-X si ghidaje late, rectangulare pe axele Y si Z
- dispozitiv de fixare cu cleme pe 3 axe
- opritoare reglabile pentru adancimea de gaurire si deplasarea mesei

Accesorii standard:

indicator de pozitie pentru 3 axe, mandrina 16 mm, dorn de frezare Ø 27 mm, dorn de frezare Ø 40 mm, mandrina ISO40 ,cu pensete elastice Ø4,5,6,8,10,12,14,16mm, manson reductor ISO 40 / MK3 si ISO 40 / MK2, sistem de racire cu emulsie, cuva pentru span, lumina de lucru, scule de operare, instructiuni de operare

Optiuni

Cod art.

• E-VHF3 Pachet de piese de schimb pentru 5 ani pentru articolul 301410	259178
• Adaptor SK40 / MK3	103730
• Set ISO40 cu portscula si bucese elastice	106044
• Lichid de racire concentrat 5l	103184
• Menghina pentru masina cu sistem de coborare NZM 125	104918
• Stand de montaj portscule ISO41	108930
• Set bride si suruburi T De Luxe 14/ M12	105295
• Reazeme in trepte	105340
• Freza elicoidala de degrosare 63	108402

Optiuni suplimentare pentru aceste masini gasiti pe pagina noastra web.