


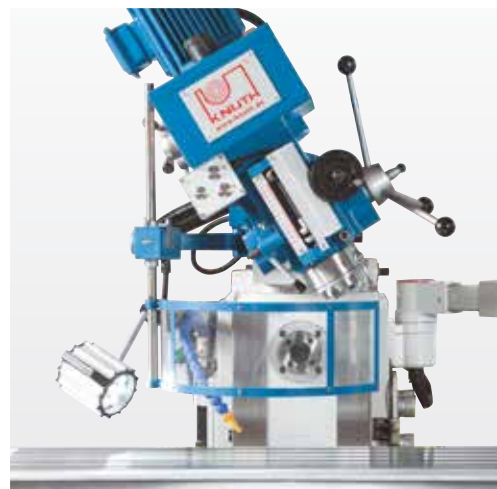


Guardate questa
macchina al lavoro
in you tube 



Dotazione di serie completa

- avanzamento automatico e avanzamento rapido per tutti e tre gli assi
- testa verticale orientabile di $\pm 45^\circ$
- cambio separato, funzionante in bagno d'olio, per selezionare la velocità del mandrino orizzontale e di quello verticale
- per le operazioni di foratura l'avanzamento del canotto avviene tramite volantino a croce, mentre per quelle fresatura l'avanzamento è di tipo manuale e di precisione
- per lavorare con il mandrino orizzontale è possibile spostare il traversone superiore completo di testa sul montante



Testa orientabile di $\pm 45^\circ$



Mandrino per fresatura orizzontale dotato di controsupporto per alberi portafresa lunghi



Avanzamento canotto di tipo automatico e con 3 livelli di velocità

Specifiche tecniche

VHF 3

Area utile di lavoro

| | | |
|---------------------------------|----|-----------|
| Dimensione tavola | mm | 1.320x320 |
| Cave a T, quantità | pz | 5 |
| Cave a T (ampiezza x distanza) | mm | 14x63 |
| Capacità di carico della tavola | kg | 300 |

Corsa

| | | |
|--------------|----|-----|
| Corsa asse X | mm | 750 |
| Corsa asse Y | mm | 245 |
| Corsa asse Z | mm | 430 |

Testa di fresatura verticale

| | | |
|--|-------|----------------|
| Attacco mandrino | | ISO 40 |
| Velocità mandrino | 1/min | (8) 90 - 2.000 |
| Corsa canotto | mm | 120 |
| Sbalzo | mm | 200 - 540 |
| Distanza naso mandrino - superficie tavola | mm | 140 - 540 |
| Orientabilità testa | | ± 45° |

Avanzamento rapido

| | | |
|---------------------------|--------|-------|
| Avanzamento rapido asse X | mm/min | 1.024 |
| Avanzamento rapido asse Y | mm/min | 1.024 |
| Avanzamento rapido asse Z | mm/min | 670 |

Testa di fresatura orizzontalmente

| | | |
|---|-------|-----------------|
| Attacco mandrino | | ISO 40 |
| Velocità mandrino | 1/min | (12) 40 - 1.300 |
| Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola | mm | 50 - 450 |

Avanzamento

| | | |
|-----------------------------------|---------|----------------------|
| Velocità d'avanzamento assi X / Y | mm/min | (8) 20 - 360 |
| Avanzamenti canotto | mm/giro | (3) 0,08; 0,15; 0,25 |

Potenza d'azionamento

| | | |
|-------------------------------------|----|------|
| Potenza motore mandrino orizzontale | kW | 2,2 |
| Potenza motore mandrino verticale | kW | 2,2 |
| Potenza motore avanzamento | kW | 0,55 |
| Potenza motore pompa refrigerante | kW | 0,09 |

Dimensioni e peso

| | | |
|--|----|----------------|
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | m | 1,71x1,72x2,33 |
| Peso | kg | 1.800 |
| Nr. part. | | 301410 |

- 3 livelli di avanzamento automatico del canotto
- guide a coda di rondine temprate e regolabili sull'asse X; ampie guide quadre sugli assi Y e Z
- dispositivo di bloccaggio su tutti e tre gli assi
- arresti regolabili per la profondità di foratura e per la regolazione della tavola

Dotazione standard:

indicatore di posizione su 3 assi, mandrino portapunta 16 mm, albero portafresa Ø 27 mm, albero portafresa Ø 40 mm, mandrino portapinze ISO 40 con pinze (Ø 4,5,6,8,10,12,14,16mm), bussole di riduzione ISO 40 / CM3 e ISO 40 / CM2, circuito di raffreddamento, raccogli-trucioli, lampada, attrezzi di servizio, manuale d'uso

Optional

Nr. part.

| | |
|--|--------|
| • E-VHF3 pacchetto ricambi per 5 anni per Art. 301410 | 259178 |
| • Adattatore ISO40 / CM3 | 103730 |
| • Set di mandrini portafresa ISO40 | 106044 |
| • Refrigerante concentrato 5l | 103184 |
| • Morsa per utensili con sistema di bloccaggio a discesa NZM 125 | 104918 |
| • Banco di montaggio | 108930 |
| • Set di utensili di bloccaggio De Luxe 14/M12 | 105295 |
| • Set di blocchi a gradini | 105340 |
| • Fresa cilindrica frontale per sgrossatura diam. 63 | 108402 |

Ulteriori optional per queste macchine disponibili sul nostro sito