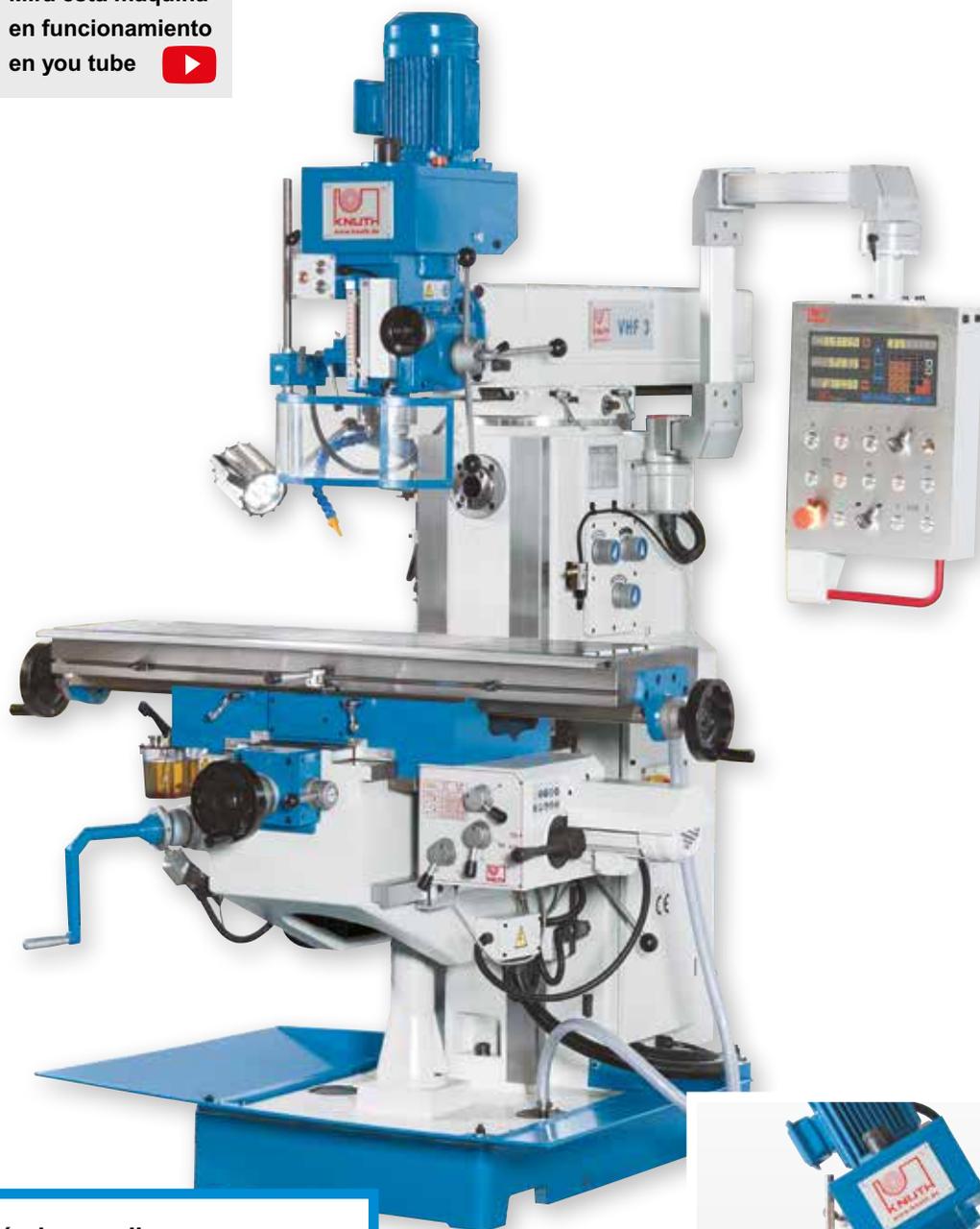




Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 



Equipo estándar amplio

- Los 3 ejes tienen alimentación automática y alimentación rápida
- La cabeza vertical gira $\pm 45^\circ$
- Velocidades del husillo horizontal y vertical controladas por engranajes independientes con lubricación por aceite
- Alimentación del eje hueco controlada por cabezal móvil para el taladrado, micro alimentación manual para el fresado
- Para el funcionamiento del husillo horizontal, la viga superior incluyendo la cabeza puede rotar por completo sobre el soporte



El cabezal de corte gira $\pm 45^\circ$



Husillo de fresado horizontal con soporte de eje exterior para ejes de fresado largos



Alimentación automática del eje hueco de 3 pasos

Especificaciones

VHF 3

Área de trabajo	
Área de montaje de la mesa	mm 1.320x320
Cantidad de ranuras en T	pieza 5
Ranuras en T (ancho x separación)	mm 14x63
Capacidad de carga de la mesa	kg 300
Recorridos	
Recorrido del eje X	mm 750
Recorrido del eje Y	mm 245
Recorrido del eje Z	mm 430
Cabeza de fresado vertical	
Montaje de husillo	ISO 40
Velocidades de husillo	1/min (8) 90 - 2.000
Recorrido del eje hueco	mm 120
Abertura	mm 200 - 540
Dist. de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm 140 - 540
Rango de giro del cabezal	± 45°
Alimentación rápida	
Alimentación rápida de eje X	mm/min 1.024
Alimentación rápida de eje Y	mm/min 1.024
Alimentación rápida de eje Z	mm/min 670
Cabeza de fresado horizontalmente	
Montaje de husillo	ISO 40
Velocidades de husillo	1/min (12) 40 - 1.300
Dist. del husillo horizontal a la superficie de la mesa	mm 50 - 450
Alimentación	
Velocidad de alimentación de ejes X / Y	mm/min (8) 20 - 360
Alimentación del eje hueco	mm/U (3) 0,08; 0,15; 0,25
Capacidad de accionamiento	
Clasificación del motor del husillo horizontal	kW 2,2
Clasificación del motor del husillo vertical	kW 2,2
Clasificación de alimentación del motor	kW 0,55
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	kW 0,09
Medidas y pesos	
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m 1,71x1,72x2,33
Peso	kg 1.800
Nº de pieza	301410

- 3 alimentaciones automáticas del eje hueco
- Deslizaderas de cola de milano rectificadas, ajustables en el eje X y anchas deslizaderas cuadradas en los ejes Y y Z
- Dispositivos de sujeción en los 3 ejes
- Topes ajustables para la profundidad de taladrado y ajuste de la mesa

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, mandril de taladro 16 mm, ejes de corte Ø 27 mm, ejes de corte Ø 40 mm, mandril de boquilla -ISO 40- con boquillas (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm de diámetro), manguito reductor ISO 40 / MT3 e ISO 40 / MT2, sistema de enfriamiento, bandeja para lascas, lámpara de trabajo, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

• Paquete de repuestos de E-VHF3 por 5 años para pieza n.º 301410	259178
• Adaptador SK 40 / MT 3	103730
• Juego de mandril de fresado ISO 40	106044
• Refrigerante concentrado 5 L	103184
• Prensa mecánica con sistema de tracción NZM 125	104918
• Soporte de ensamble	108930
• Juego de herramientas de sujeción de lujo De Luxe 14/M12	105295
• Escalón de bloques escalonados	105340
• Cortador para fresado universal de desbastado 63	108402

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.