



Посмотреть станок  
в действии на  
YouTube



- Вертикальный шпиндель до 3750 об/мин, бесступенчатая регулировка
- Поворотная в двух плоскостях фрезерная головка
- Привод серводвигателя позволяет бесступенчато регулировать подачи по всем осям
- Горизонтальный шпиндель с серьгой для длинных фрезерных оправок
- Фрезерный стол с ходом в продольном направлении



Длинные фрезерные оправки снабжены твердым держателем

- стабильная станина из особо прочного ребристого серого чугуна HT-200
- плавно работающая точно изготовленная коробка передач главного шпинделя оснащена закаленными и отшлифованными шестернями
- фрезерный стол снабжен большой зажимной поверхностью и может двигаться в продольном направлении
- Пиноль фрезерной головки оснащена 3-ступенчатой автоматической подачей и ограничителем глубины, но также может перемещаться вручную



фрезерный стол снабжен большой зажимной поверхностью и может двигаться в продольном направлении



Этот консольный фрезерный станок характеризуется большим рабочим пространством и разнообразием вариантов применения

## Технические данные

## VHF 3.2

Рабочая зона	
Зажимная поверхность стола	мм 1.370x320
Макс. допуст. нагрузка стола	кг 300
T-образные пазы, количество	шт. 3
T-образн. пазы (ширина x расст.)	мм 14x80
Поворотный фрезерный стол	° 45
Технологический ход	
Технологический ход, ось X	мм 1.000
Технологический ход, ось Y	мм 360
Технологический ход, ось Z	мм 400
Вертик. фрезерная головка	
Частота вращения шпинделя (вертик.)	об/мин 50 - 3.750
Конус шпинделя (вертик.)	ISO 40
Вылет	мм 178 - 868
Расстояние вертик. шпиндель/стол	мм 160 - 560
Диапазон поворота фрезер. головки	° 90
Наклонная фрезерная головка	° 45
Ускоренный ход	
Ускоренный ход по оси X/Y	мм/мин 1.335
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин 1.000
Горизонтальная фрезерная головка	
Число оборотов шпинделя	об/мин (12) 35 - 1.500
Посадочное место на шпинделе	ISO 40
Расстояние гориз. шпиндель/стол	мм 75 - 475
Подача	
Скорость подачи по оси X	мм/мин (8) 30 - 830
Скорость подачи по оси Y	мм/мин (8) 30 - 830
Скорость подачи, ось Z	мм/мин (8) 23 - 625
Мощность	
Мощность двигателя главного привода (верт.)	кВт 3,7
Мощность двигателя главного привода (гориз.)	кВт 3
Размеры и масса	
Габариты (Д x Ш x В)	м 1,9x1,75x2,35
Масса	кг 1.950
Артикул	301411

- вертикальная фрезерная головка для производства обработки под углом может поворачиваться в двух направлениях: пр. + лево  $\pm 90^\circ$ ; наклон вперед + назад  $\pm 45^\circ$
- скорость шпинделя вертикальной фрезерной головки плавно меняется в широком диапазоне частот вращения, а коробка передач гарантирует высокий крутящий момент
- вертикальные и горизонтальные шпиндели снабжены отдельным приводом
- стандартный держатель с бронзовым подшипником скольжения позволяет использовать длинные фрезерные оправки в горизонтальном шпинделе
- мощные серводвигатели по осям позволяют производить бесступенчатую регулировку скорости подачи по 3 координатам
- минимальные простои благодаря быстрому позиционированию рабочего стола и ходу по всем осям
- удобный в работе поворотный пульт управления
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации

## Стандартные комплектующие:

поддон для стружки, СОЖ, централизованная система смазки, 3-осевое УЦИ, руководство по эксплуатации, прижимная штанга M16, инструмент для обслуживания, фрезерная оправка  $\varnothing 27$  мм

Опции	Арт.-№.
• Набор зажимных цанг ER40, 15 штук	106075
• Гидравлические станочные тиски HS 125	125024
• Комбинированная вставная фрезерная оправка $\varnothing 22$ SK 40	103900
• Виброустойчивые опоры LK 5	103331
• Набор зажимных инструментов De Luxe 14/M12	105295
• Набор принадлежностей ISO 40, 5 дет.	104596