


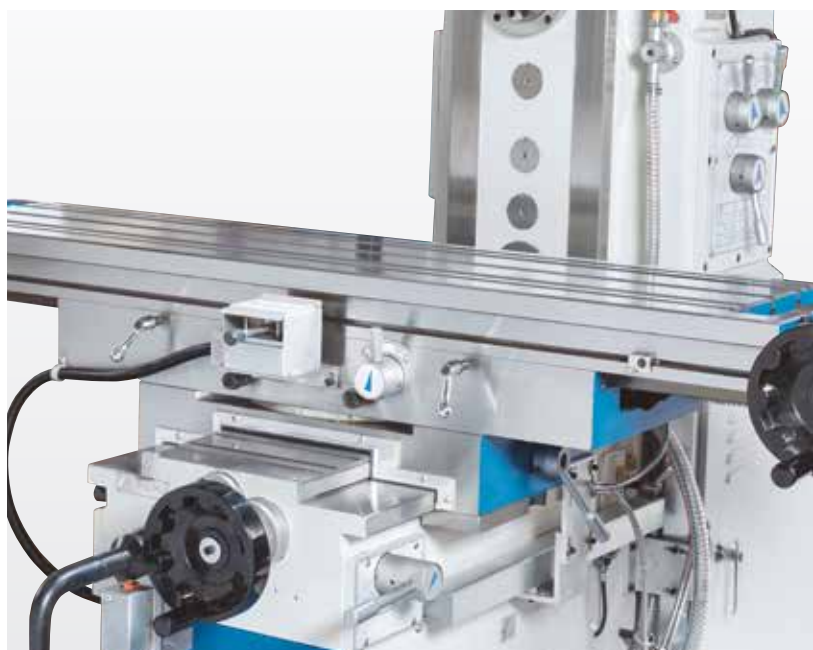
Vedeți acest utilaj  
în acțiune pe  
YouTube 

- Arbore vertical până la 3.750 1/min, reglabil fără trepte
- Capul de frezare poate fi pivotat și înclinat
- Antrenare cu servomotor cu avans reglabil fără trepte în toate axele
- Arbore orizontal cu contrasuport pentru dornuri lungi de frezare
- masă de frezare pivotantă în direcție longitudinală



Dornurile de frezare lungi sunt ghidate de nicovale solide

- Batiul extrem de rigid, este realizat din fonta HT-200 foarte rezistentă cu nervuri de consolidare.
- Angrenaje pentru ax, silențioase, de precizie, cu roți dintate calite și rectificată
- masa de frezare dispune de o suprafață mare de prindere și poate fi pivotată pe direcție longitudinală
- Pinola capului de frezare este dotată cu un avans automat cu 3 trepte și decuplare a adâncimii, dar poate fi reglată și manual



Masa de frezare dispune de o suprafață mare de prindere și poate fi pivotată pe direcție longitudinală

## Date tehnice

## VHF 3.2

### Domeniul de lucru

Suprafata de fixare a mesei	mm	1.370x320
Sarcina suportata de masa (max.)	kg	300
Canale T , numarul	Nr	3
Canale-T (latime x distanta)	mm	14x80
Plajă de pivotare masă de frezare	°	45

### Curse

Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm	1.000
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm	360
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm	400

### Cap de frezare vertical

Viteza de rotatie a axului (vertical)	1/min	50 - 3.750
Racord pentru axul principal (vertical)		ISO 40
Degajare	mm	178 - 868
Distanta ax vertical - suprafata mesei	mm	160 - 560
Interval de pivotare pentru capul de frezare	°	90
Înclinare cap frezare	°	45

### Avans rapid

Avans rapid axa-X-/ Y	mm/min	1.335
Avans rapid axa Z	mm/min	1.000

### Cap de frezare orizontal

Turatii ax principal	1/min	(12) 35 - 1.500
Sistem de fixare axa spindel		ISO 40
Distanta ax orizontal- suprafata mesei	mm	75 - 475

### Avansuri

Avans de lucru axa X	mm/min	(8) 30 - 830
Avans de lucru axa Y	mm/min	(8) 30 - 830
Avans de lucru axa Z	mm/min	(8) 23 - 625

### Puterea de antrenare

Putere motor unitate principală de angrenare (verticală)	kW	3,7
Putere motor unitate principală de angrenare (orizontală)	kW	3

### Dimensiuni și greutate

Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	1,9x1,75x2,35
Greutatea	kg	1.950
Cod art.		301411



Această mașină de frezat cu consolă se remarcă prin domeniul mare de lucru și posibilitățile de utilizare versatile

- capul de frezare vertical poate fi pivotat pentru găurire în unghi în două direcții: dr. + stg. ±90°; înclinare înainte + înapoi ±45°
- turația arborelui capului de frezare vertical poate fi reglată fără trepte într-o plajă largă de turații, antrenarea arborelui intermediar garantează un cuplu puternic
- arborele vertical și orizontal dispun fiecare de o antrenare separată
- contrasuportul cu cuzinet de alunecare din bronz permite utilizarea de dornuri lungi de frezare în arborele orizontal
- Servo motoare puternice, permit reglarea fara trepte a avansului pe toate cele 3 axe
- timpi auxiliari scurți datorită poziționării rapide a mesei de lucru cu pași accelerații în toate axele
- Panoul de comanda cu brat mobil și posibilitate de pivotare permite o operare confortabilă a mașinii
- Sistemul de racire și tava de colectare a spanului sunt incluse în echipamentul standard

### Accesorii standard:

cuva pentru span, sistem de racire cu emulsie, sistem centralizat de ungere, indicator de poziție pentru 3 axe, instrucțiuni de operare, bara de tragere M16, scule de operare, dorn de frezare Ø 27 mm

### Optiuni

### Cod art.

• Set de pensete elastice (15 buc) ER 40	106075
• Menghina hidraulica pentru masina HS 125	125024
• Portscula cu dorn Ø22 Kombi SK 40	103900
• Elemente nivelare LK 5	103331
• Set bride și suruburi T De Luxe 14/ M12	105295
• Set de accesorii ISO 40 5tlg.	104596