



Zobacz nasze  
maszyny w akcji  
na YouTube



- Wrzeciono pionowe regulowane płynnie do 3750 obr./min
- Głowica frezarska wychylna i nachylana
- Napęd serwomotoru do płynnie regulowanego posuwu we wszystkich osiach
- Wrzeciono poziome z podtrzymałą do długich trzpieni frezarskich
- Stół frezarski wychylany w kierunku podłużnym



Długie trzpienie frezarskie są prowadzone przez solidną podtrzymałą

- wyjątkowo stabilne łożo maszyny z wytrzymałego, gęsto uźebrowanego odlewu żeliwnego HT-200
- spokojnie pracująca, wykonana z wyjątkową precyzją przekładnia wrzeciona głównego z hartowanymi i szlifowanymi kołami zębatymi
- Stół frezarski jest wyposażony w dużą powierzchnię mocowania i może być wychylany w kierunku podłużnym
- Pinola głowicy frezarskiej jest wyposażona w 3-stopniowy posuw automatyczny i wyłączenie głębokości, ale może być również przesuwana ręcznie



Stół frezarski jest wyposażony w dużą powierzchnię mocowania i może być wychylany w kierunku podłużnym



Duży zakres roboczy i różnorodne możliwości zastosowania wyróżniają tę frezarkę z konsolą

## Dane techniczne

## VHF 3.2

### Przestrzeń robocza

Przestrzeń ustawcza stołu	mm	1.370x320
Ładowność stołu (max)	kg	300
Ilość rowków T-owych	szt.	3
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	mm	14x80
Zakres obrotu stołu frezarskiego	°	45

### Drogi przesuwu

Przesuw osi-X	mm	1.000
Przesuw osi-Y	mm	360
Przesuw osi-Z	mm	400

### Pionowa głowica frezarska

Prędkość wrzeciona (pionowo)	obr./min	50 - 3.750
Zamocowanie wrzeciona (pionowo)		ISO 40
Występ	mm	178 - 868
Dystans od wrzeciona pionowego do powierzchni stołu	mm	160 - 560
Zakres obrotu głowicy frezarskiej	°	90
Nachylenie głowicy frezarskiej	°	45

### Szybki posuw

Przyśpieszony posuw osi X-/ Y	mm/min	1.335
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	1.000

### Pozioma głowica frezarska

Liczba obrotów wrzeciona	obr./min	(12) 35 - 1.500
Uchwyt wrzeciona		ISO 40
Dystans od powierzchni stołu do poziomego wrzeciona	mm	75 - 475

### Posuw roboczy

Prędkość posuwu osi -X	mm/min	(8) 30 - 830
Prędkość posuwu osi -Y	mm/min	(8) 30 - 830
Prędkość posuwu osi -Z	mm/min	(8) 23 - 625

### Napęd

Moc silnika napędu głównego (pionowego)	kW	3,7
Moc silnika napędu głównego (poziomego)	kW	3

### Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,9x1,75x2,35
Waga	kg	1.950
nr prod.		301411

- Pionowa głowica frezarska jest wychylna do otworów pod kątem w dwóch kierunkach: p + l  $\pm 90^\circ$ ; nachylenie do przodu i do tyłu  $\pm 45^\circ$
- Prędkość obrotowa wrzeciona pionowej głowicy frezarskiej jest regulowana płynnie w szerokim zakresie prędkości obrotowej, przekładnia odboczkowa zapewnia silny moment obrotowy
- Wrzeciono pionowe i poziome dysponuje oddzielnym napędem
- Seryjna podtrzymka z brązowym łożyskiem ślizgowym umożliwia stosowanie długich trzpieni frezarskich we wrzecionie poziomym
- mocne serwomotory osiowe umożliwiają bezstopniową zmianę posuwów we wszystkich 3 osiach
- Krótkie czasy dodatkowe ze względu na szybkie ustawianie stołu roboczego z pracą szybką we wszystkich osiach
- panel kontrolny obraca się zapewniając wygodną obsługę
- układ chłodzący i wanna na wióry w standardzie

## Akcesoria standardowe:

koryto do wylapywania wiórów, system chłodzący, centralne smarowanie, 3-osiowy wskaźnik pozycji, instrukcja obsługi, hak ciągnący M16, narzędzia, trzpień nożowy  $\varnothing 27$  mm

## Opcje

## nr prod.

• ER40 Zestaw tulei zaciskowych 15szt.	106075
• HS 125 Hydrauliczne imadło maszynowe	125024
• Trzpień frezarski do frezów walcowo-czołowych $\varnothing 22$ SK 40	103900
• Wibroizolatory LK 5	103331
• Narzędzia mocujące De Luxe 14/M12	105295
• Zestaw akcesorii ISO 40 5-szt.	104596