



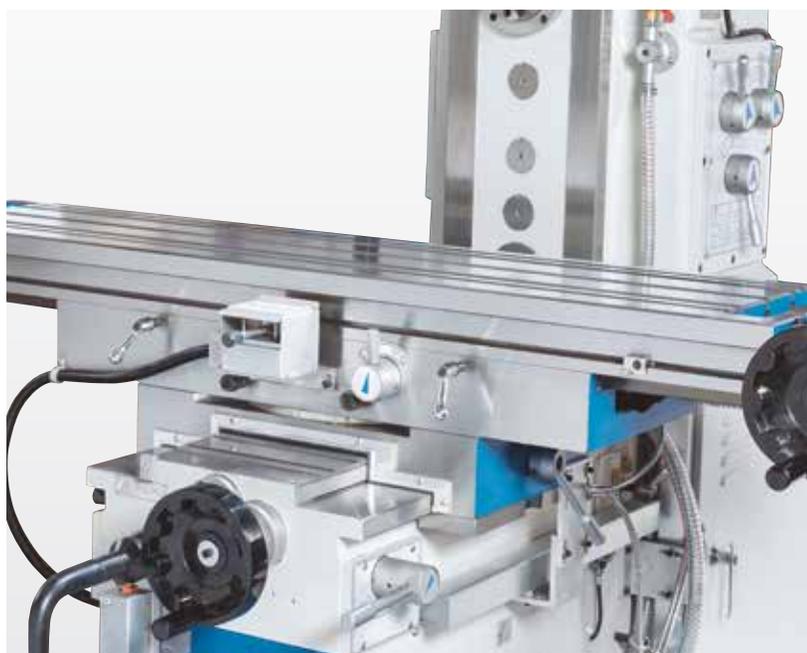
Guardate questa  
macchina al lavoro  
in you tube 



Un solido contrappeso guida i lunghi alberi portafresa

- Mandrino verticale con velocità sino a 3750 1/min., a variazione continua
- Testa di fresatura orientabile ed inclinabile
- Servomotori per avanzamento con velocità a variazione continua su tutti gli assi
- Mandrino orizzontale con controsupporto per alberi lunghi
- Tavola di lavoro orientabile in senso longitudinale

- bancale macchina estremamente stabile in ghisa grigia HT-200 ad altissima resistenza e dotata di nervature profonde
- ingranaggi del mandrino, con ruote dentate temprate e rettificate, molto silenziosi e realizzati con estrema precisione
- la tavola di fresatura dispone di un'ampia superficie di piazzamento e può essere traslata in senso longitudinale
- il canotto della testa per fresatura è dotato di avanzamento automatico a 3 velocità ed arresto di profondità, ma può essere anche traslato manualmente



La tavola di fresatura dispone di un'ampia superficie di piazzamento e può essere traslata in senso longitudinale



Questa fresatrice a bancale si contraddistingue per l'ampia area di lavoro e per le innumerevoli possibilità d'utilizzo

## Specifiche tecniche

## VHF 3.2

Area utile di lavoro			
Dimensione tavola	mm	1.370x320	
Capacità max. di carico sulla tavola	kg	300	
Cave a T, quantità	pz	3	
Cave a T (ampiezza x distanza)	mm	14x80	
Orientabilità tavola per fresatura	°	45	
Corsa			
Corsa asse X	mm	1.000	
Corsa asse Y	mm	360	
Corsa asse Z	mm	400	
Testa di fresatura verticale			
Velocità mandrino (verticale)	1/min	50 - 3.750	
Attacco mandrino (verticale)		ISO 40	
Sbalzo	mm	178 - 868	
Distanza mandrino verticale - superficie tavola	mm	160 - 560	
Orientabilità testa di fresatura	°	90	
Inclinazione testa per fresatura	°	45	
Avanzamento rapido			
Avanzamento rapido asse X-/ Y	mm/min	1.335	
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	1.000	
Testa di fresatura orizzontalmente			
Velocità mandrino	1/min	(12) 35 - 1.500	
Attacco mandrino		ISO 40	
Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola	mm	75 - 475	
Avanzamento			
Velocità d'avanzamento asse X	mm/min	(8) 30 - 830	
Velocità d'avanzamento asse Y	mm/min	(8) 30 - 830	
Velocità d'avanzamento asse Z	mm/min	(8) 23 - 625	
Potenza d'azionamento			
Potenza motore mandrino principale (verticale)	kW	3,7	
Potenza motore mandrino principale (orizzontale)	kW	3	
Dimensioni e peso			
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m	1,9x1,75x2,35	
Peso	kg	1.950	
Nr. part.		301411	

- per l'esecuzione d'alesature la testa per fresatura verticale è orientabile in due direzioni dx + sx  $\pm 90^\circ$ ; inclinazione avanti + indietro  $\pm 45^\circ$
- la velocità del mandrino della testa per fresatura verticale è a variazione continua su una vasta gamma di velocità; una trasmissione a rinvio garantisce elevati valori di coppia
- il mandrino verticale e quello orizzontale dispongono di motori separati
- il controsupporto con cuscinetti in bronzo incluso nella dotazione standard consente di utilizzare alberi lunghi nel mandrino orizzontale
- potenti servomotori montati sui 3 assi consentono di variare la velocità d'avanzamento in continuo
- tempi morti ridotti grazie al posizionamento rapido della tavola, dotata di avanzamenti rapidi su tutti gli assi
- l'operatore può manovrare la macchina in tutta comodità, grazie al pannello di comando orientabile
- circuito di raffreddamento e vasca raccogli-trucioli inclusi nella dotazione di serie

## Dotazione standard:

raccogli-trucioli, circuito di raffreddamento, sistema di lubrificazione centralizzata, indicatore di posizione su 3 assi, manuale d'uso, asta di trazione M16, attrezzi di servizio, albero portafresa  $\varnothing 27$  mm

## Optional

## Nr. part.

• Set di pinze ER40 15 pz.	106075
• HS 125 Morsa idraulica per macchine utensili	125024
• Albero portafresa a manicotto $\varnothing 22$ ISO40	103900
• Base di supporto macchina LK 5	103331
• Set di utensili di bloccaggio De Luxe 14/M12	105295
• Set di accessori per trapano ISO40 5 pz.	104596