

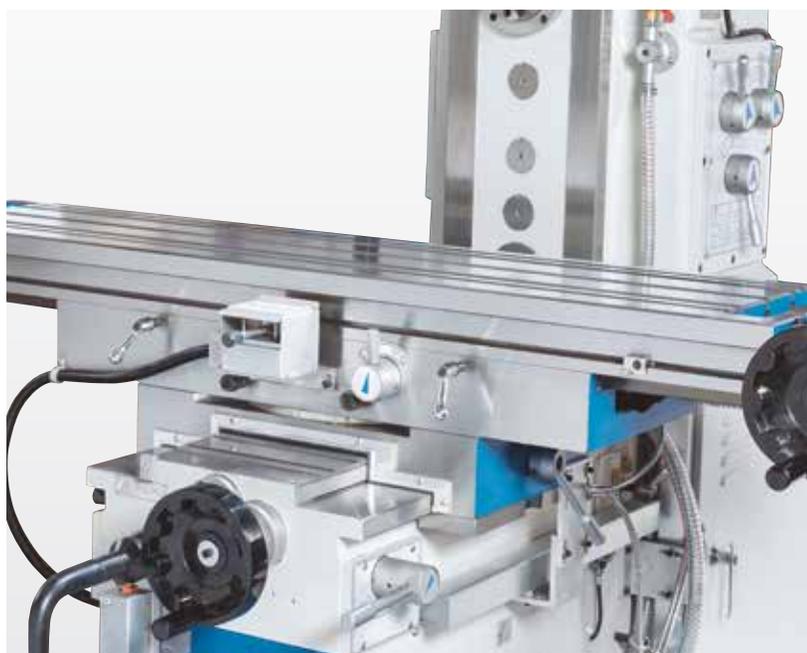
Regarde cette machine au travail sur you tube 

- Broche verticale réglable en continu jusqu'à 3 750 tr/min
- Tête de fraisage orientable et inclinable
- Entraînement par servomoteur pour une avance réglable en continu dans tous les axes
- Broche de fraisage horizontale avec contre-support pour mandrins de fraisage longs
- Table de fraisage pivotante longitudinalement



Des mandrins de fraisage longs sont guidés par le solide contre-support

- banc de machine particulièrement stable, en fonte grise HT-200 haute résistance et fortement nervurée
- transmission de broche principale silencieuse et de précision, avec pignons trempés et rectifiés
- La table de fraisage a une grande surface de serrage et peut pivoter dans le sens longitudinal.
- Le fourreau de la tête de fraisage est équipé d'une avance automatique à trois niveaux et d'un arrêt en profondeur mais il peut aussi être déplacé manuellement.



La table de fraisage a une grande surface de serrage et peut pivoter dans le sens longitudinal.



Une grande zone de travail et des possibilités d'application polyvalentes caractérisent cette fraiseuse sur console

Caractéristiques techniques

VHF 3.2

Zone de travail			
Surface table	mm	1.370x320	
Charge (max.)	kg	300	
Rainures T, nombre	Pièce	3	
Rainures en T (larg. x écart.)	mm	14x80	
Plage de pivotement table de fraisage	deg	45	
Course			
Course d'usinage axe X	mm	1.000	
Course d'usinage axe Y	mm	360	
Course d'usinage axe Z	mm	400	
Tête de fraisage vertical			
Vitesse de broche (verticale)	1/min	50 - 3.750	
Nez de broche (vertical)		ISO 40	
Porte à faux	mm	178 - 868	
Distance verticale-broche-table	mm	160 - 560	
Coupe biaises tête de fraisage	deg	90	
Inclinaison tête de fraisage	deg	45	
Rapides			
Avance rapide axe X-/ Y	mm/min	1.335	
Avance rapide axe Z	mm/min	1.000	
Tête de fraisage horizontalement			
Vitesses de broche	1/min	(12) 35 - 1.500	
Nez de broche		ISO 40	
Distance table - broche horizontal	mm	75 - 475	
Avance			
Vitesse d'avance axe X	mm/min	(8) 30 - 830	
Vitesse d'avance axe Y	mm/min	(8) 30 - 830	
Vitesse d'avance axe Z	mm/min	(8) 23 - 625	
Puissance d'entraînement			
Puiss. du moteur de l'entraînement principal (vertical)	kW	3,7	
Puiss. du moteur de l'entraînement principal (horizontal)	kW	3	
Dimensions et poids			
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	1,9x1,75x2,35	
Poids	kg	1.950	
Nr. art.		301411	

- La tête de fraisage verticale peut être pivotée dans deux directions pour percer dans deux directions : d + g $\pm 90^\circ$; inclinaison vers l'avant + en arrière $\pm 45^\circ$.
- La vitesse de rotation de la tête de fraisage verticale est réglable en continu sur une large plage de vitesse, un pignon de transmission garantit un couple puissant.
- Les broches verticale et horizontale disposent chacune d'un entraînement séparé.
- Le contre-support standard avec palier lisse en bronze de série permet l'utilisation de mandrins de fraisage longs dans la broche horizontale
- de puissants servomoteurs d'entraînement permettent une variation en continu des avances sur les 3 axes
- Temps accessoires courts grâce au positionnement rapide de la table de travail avec déplacement rapide dans tous les axes
- Pupitre de commande pivotable pour une utilisation confortable
- dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

Accessoires standard:

bac à copeaux, dispositif de refroidissement, graissage centralisé, afficheur 3 axes, manuel d'utilisation, barre de traction M16, outillage de service, porte fraise $\varnothing 27$ mm

Options

Nr. art.

• ER40 Jeu de pinces de serrage 15-pièces	106075
• HS 125 Etau machine hydraulique	125024
• Mandrin porte-fraise combinés $\varnothing 22$ SK 40	103900
• Pied anti-vibration LK 5	103331
• Assortiment de serrage De Luxe 14/M12	105295
• Jeu d'accessoires ISO 40 5 élem.	104596