


Regarde cette machine au travail sur you tube 

- Broche verticale réglable en continu jusqu'à 3 750 tr/min
- Tête de fraisage orientable et inclinable
- Entraînement par servomoteur pour une avance réglable en continu dans tous les axes
- Broche de fraisage horizontale avec contre-support pour mandrins de fraisage longs
- Table de fraisage pivotante longitudinalement

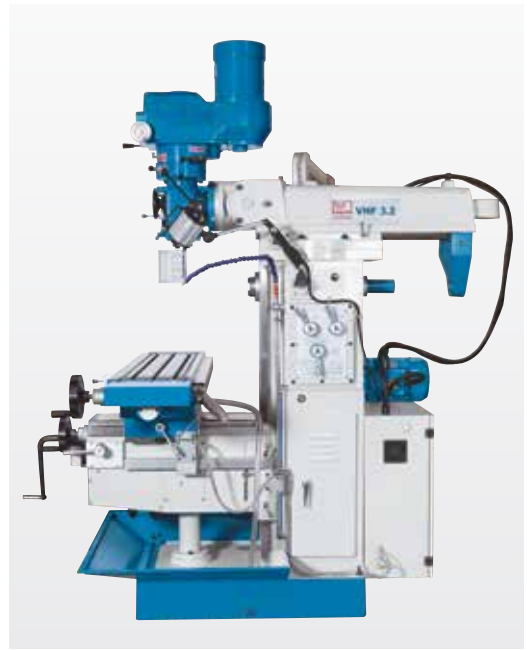


Des mandrins de fraisage longs sont guidés par le solide contre-support

- banc de machine particulièrement stable, en fonte grise HT-200 haute résistance et fortement nervurée
- transmission de broche principale silencieuse et de précision, avec pignons trempés et rectifiés
- La table de fraisage a une grande surface de serrage et peut pivoter dans le sens longitudinal.
- Le fourreau de la tête de fraisage est équipé d'une avance automatique à trois niveaux et d'un arrêt en profondeur mais il peut aussi être déplacé manuellement.



La table de fraisage a une grande surface de serrage et peut pivoter dans le sens longitudinal.



Une grande zone de travail et des possibilités d'application polyvalentes caractérisent cette fraiseuse sur console

## Caractéristiques techniques

## VHF 3.2

Zone de travail		
Surface table	mm	1.370x320
Charge (max.)	kg	300
Rainures T, nombre	Pièce	3
Rainures en T (larg. x écart.)	mm	14x80
Plage de pivotement table de fraisage	deg	45
Course		
Course d'usinage axe X	mm	1.000
Course d'usinage axe Y	mm	360
Course d'usinage axe Z	mm	400
Tête de fraisage vertical		
Vitesse de broche (verticale)	1/min	50 - 3.750
Nez de broche (vertical)		ISO 40
Porte à faux	mm	178 - 868
Distance verticale-broche-table	mm	160 - 560
Coupe biaises tête de fraisage	deg	90
Inclinaison tête de fraisage	deg	45
Rapides		
Avance rapide axe X-/ Y	mm/min	1.335
Avance rapide axe Z	mm/min	1.000
Tête de fraisage horizontalement		
Vitesses de broche	1/min	(12) 35 - 1.500
Nez de broche		ISO 40
Distance table - broche horizontal	mm	75 - 475
Avance		
Vitesse d'avance axe X	mm/min	(8) 30 - 830
Vitesse d'avance axe Y	mm/min	(8) 30 - 830
Vitesse d'avance axe Z	mm/min	(8) 23 - 625
Puissance d'entraînement		
Puiss. du moteur de l'entraînement principal (vertical)	kW	3,7
Puiss. du moteur de l'entraînement principal (horizontal)	kW	3
Dimensions et poids		
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	1,9x1,75x2,35
Poids	kg	1.950
Nr. art.		301411

- La tête de fraisage verticale peut être pivotée dans deux directions pour percer dans deux directions : d + g  $\pm 90^\circ$  ; inclinaison vers l'avant + en arrière  $\pm 45^\circ$ .
- La vitesse de rotation de la tête de fraisage verticale est réglable en continu sur une large plage de vitesse, un pignon de transmission garantit un couple puissant.
- Les broches verticale et horizontale disposent chacune d'un entraînement séparé.
- Le contre-support standard avec palier lisse en bronze de série permet l'utilisation de mandrins de fraisage longs dans la broche horizontale
- de puissants servomoteurs d'entraînement permettent une variation en continu des avances sur les 3 axes
- Temps accessoires courts grâce au positionnement rapide de la table de travail avec déplacement rapide dans tous les axes
- Pupitre de commande pivotable pour une utilisation confortable
- dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

## Accessoires standard:

bac à copeaux, dispositif de refroidissement, graissage centralisé, afficheur 3 axes, manuel d'utilisation, barre de traction M16, outillage de service, porte fraise  $\varnothing 27$  mm

## Options

## Nr. art.

• ER40 Jeu de pinces de serrage 15-pièces	106075
• HS 125 Etau machine hydraulique	125024
• Mandrin porte-fraise combinés $\varnothing 22$ SK 40	103900
• Pied anti-vibration LK 5	103331
• Assortiment de serrage De Luxe 14/M12	105295
• Jeu d'accessoires ISO 40 5 élem.	104596