

Mira esta máquina en funcionamiento en you tube 

- El husillo vertical es infinitamente variable hasta 3750 rpm
- El cabezal de corte se puede girar e inclinar
- Accionamiento por servomotor para una alimentación infinitamente variable en todos los ejes
- Husillo horizontal con soporte de eje exterior para ejes de fresado largos
- Mesa de trabajo giratoria en dirección lineal

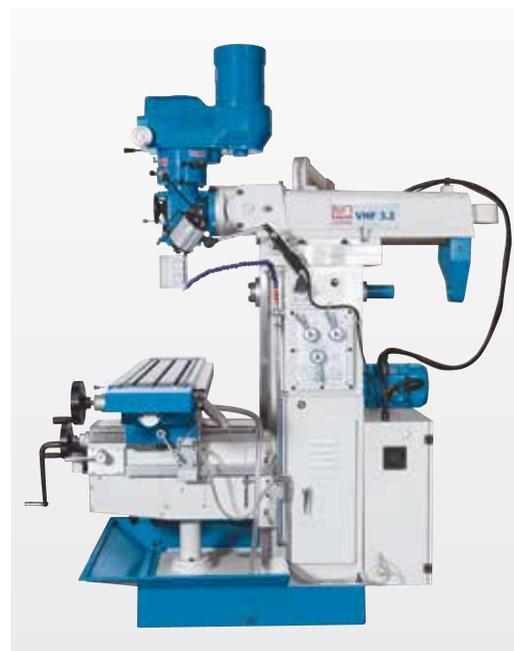


Los ejes de fresado largos se guían a través de un sólido eje exterior

- Plataforma de la máquina extremadamente rígida de hierro fundido HT-200 de alta potencia con gran reborde
- Engranajes de los cabezales silenciosos y hechos con precisión con engranajes endurecidos y rectificadas
- La mesa de fresado tiene un área de montaje grande y puede girar en dirección lineal
- El eje hueco de cabezal de corte tiene una alimentación automática de 3 pasos y un apagado automático en una profundidad predeterminada, pero también se puede mover manualmente



La mesa de fresado tiene un área de montaje grande y puede girar en dirección lineal



Esta fresadora de rodillas y columnas cuenta con un gran espacio de trabajo y una gran versatilidad para una gran variedad de aplicaciones

Especificaciones

VHF 3.2

Área de trabajo			
Área de montaje de la mesa	mm	1.370x320	
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	kg	300	
Cantidad de ranuras en T	pieza	3	
Ranuras en T (ancho x separación)	mm	14x80	
Rango máximo de giro de la mesa	grado	45	
Recorridos			
Recorrido del eje X	mm	1.000	
Recorrido del eje Y	mm	360	
Recorrido del eje Z	mm	400	
Cabeza de fresado vertical			
Velocidad del husillo (vertical)	1/min	50 - 3.750	
Montaje del husillo (vertical)		ISO 40	
Abertura	mm	178 - 868	
Dist. del husillo vertical a la superficie de la mesa	mm	160 - 560	
Rango de giro del cabezal para fresar	grado	90	
Ángulo de inclinación de cabeza de corte	grado	45	
Alimentación rápida			
Alimentación rápida de eje X-/ Y	mm/min	1.335	
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	1.000	
Cabeza de fresado horizontalmente			
Velocidades de husillo	1/min	(12) 35 - 1.500	
Montaje de husillo		ISO 40	
Dist. del husillo horizontal a la superficie de la mesa	mm	75 - 475	
Alimentación			
Velocidad de alimentación del eje X	mm/min	(8) 30 - 830	
Velocidad de alimentación del eje Y	mm/min	(8) 30 - 830	
Velocidad de alimentación del eje Z	mm/min	(8) 23 - 625	
Capacidad de accionamiento			
Calific. de motor de accionamiento principal (vertical)	kW	3,7	
Calific. de motor de accionamiento principal (horizontal)	kW	3	
Medidas y pesos			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	1,9x1,75x2,35	
Peso	kg	1.950	
Nº de pieza		301411	

- Para los diámetros interiores angulares, el cabezal de corte vertical gira en dos direcciones: r + l ±90°; inclinación hacia adelante + rev ±45°
- La velocidad del husillo del cabezal de corte vertical es infinitamente variable en una amplia variedad de velocidades; una caja de cambios auxiliar asegura un torque potente
- Cada husillo vertical y horizontal tiene su propio accionador
- El apoyo del eje exterior estándar con cojinetes simples de bronce tiene ejes de fresado largos en el husillo horizontal.
- Potentes servomotores de los ejes permiten un ajuste infinito en la alimentación en los 3 ejes
- Tiempos de inactividad mínimos debido al posicionamiento rápido de la mesa de trabajo y alimentaciones rápidas en todos los ejes
- El panel de control gira para un cómodo funcionamiento
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos

Equipo Estándar:

bandeja para lascas, sistema de enfriamiento, lubricación central, indicador de posición de 3 ejes, manual del usuario, barra de tracción M16, herramientas de funcionamiento, ejes de corte Ø 27 mm

Opciones

Nº de pieza

• Juego de boquillas ER 40 de 15 piezas	106075
• HS 125 Prensa hidráulica	125024
• Eje de fresado hueco universal Ø22 SK 40	103900
• Elemento de oscilación LK 5	103331
• Juego de herramientas de sujeción de lujo De Luxe 14/M12	105295
• Juego de accesorios ISO 40 5 piezas	104596