

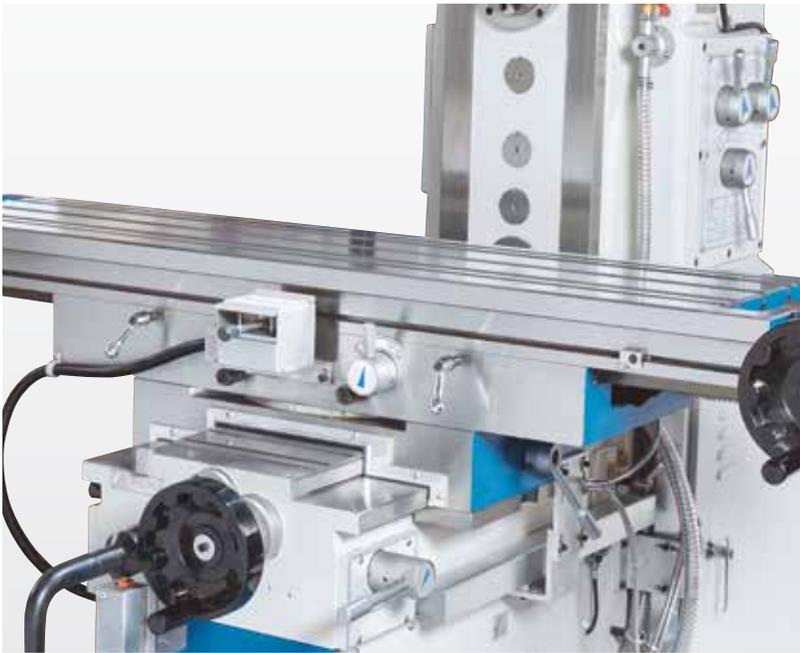
Sehen Sie diese  
Maschine in Aktion  
bei YouTube 



Lange Fräsdorne werden vom soliden Gegenhalter geführt

- Vertikalspindel bis 3750 1/min, stufenlos regelbar
- Fräskopf schwenk- und neigbar
- Servomotorantrieb für stufenlos regelbaren Vorschub in allen Achsen
- Horizontalspindel mit Gegenhalter für lange Fräsdorne
- in Längsrichtung schwenkbarer Frästisch

- überaus stabiles Maschinenbett aus hochfestem und stark verripptem HT-200 Grauguss
- laufruhiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden
- Pinole des Fräskopfes ist mit einem 3-stufigen, automatischen Vorschub und einer Tiefenabschaltung ausgestattet, kann aber auch manuell verfahren werden



Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden



Ein großer Arbeitsbereich und vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten zeichnen diese Konsolfräsmaschine aus

## Technische Daten

## VHF 3.2

Arbeitsbereich			
Tischaufspannfläche	mm	1.370x320	
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	300	
T-Nuten, Anzahl	Stück	3	
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x80	
Schwenkbereich Frästisch	Grad	45	
Verfahrwege			
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000	
Verfahrweg Y-Achse	mm	360	
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	
Vertikalfräskopf			
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	50 - 3.750	
Spindelaufnahme (vertikal)		ISO 40	
Ausladung	mm	178 - 868	
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	mm	160 - 560	
Schwenkbereich Fräskopf	Grad	90	
Neigung Fräskopf	Grad	45	
Eilgang			
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	1.335	
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.000	
Horizontalfräskopf			
Spindeldrehzahlen	1/min	(12) 35 - 1.500	
Spindelaufnahme		ISO 40	
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	75 - 475	
Vorschub			
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	(8) 30 - 830	
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	(8) 30 - 830	
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	(8) 23 - 625	
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb (vertikal)	kW	3,7	
Motorleistung Hauptantrieb (horizontal)	kW	3	
Maße und Gewichte			
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,9x1,75x2,35	
Gewicht	kg	1.950	
Art.-Nr.		301411	

- der Vertikalfräskopf ist für Bohrungen im Winkel in zwei Richtungen schwenkbar:  $r + l \pm 90^\circ$ ; neigen  $v + r \pm 45^\circ$
- die Spindeldrehzahl des Vertikalfräskopfes ist stufenlos in einem weiten Drehzahlbereich regelbar, ein Vorgelegegetriebe garantiert kräftiges Drehmoment
- die Vertikal- und Horizontalspindeln verfügen jeweils über einen separaten Antrieb
- der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzegleitlager erlaubt den Einsatz langer Fräsdorne in der Horizontalspindel
- kraftvoller Servo-Achsmotor ermöglicht stufenlose Variation der Vorschübe in allen 3 Achsen
- kurze Nebenzeiten durch schnelle Positionierung des Arbeitstisches mit Eilgängen in allen Achsen
- schwenkbares Bedienpult für komfortable Bedienung
- Kühlmiteleinrichtung und Spänenwanne serienmäßig

## Serienausstattung:

Spänenwanne, Kühlmiteleinrichtung, Zentralschmierung, 3-Achs-Positionsanzeige, Betriebsanleitung, Anzugsstange M16, Bedienwerkzeug, Fräsdorn  $\varnothing 27$  mm

## Optionen

Optionen	Art-Nr:
• ER40 Spannzangenset 15-teilig	106075
• Hydraulik-Maschinenschraubstock HS 125	125024
• Kombi-Aufsteckdorn $\varnothing 22$ SK 40	103900
• Schwingelemente LK 5	103331
• Spannzeugsortiment De Luxe 14/ M12	105295
• Zubehör-Set ISO 40 5tlg.	104596