



Podívejte se na tyto  
stroje v provozu na  
kanálu YouTube



- Vertikální vřeteno s otáčkami až 3 750 ot/min, plynule regulovatelné
- Frézovací hlava otočná a sklopná
- Pohon servomotorem pro plynulou regulaci posuvu ve všech osách
- Horizontální vřeteno s podpěrným ramenem pro dlouhé frézovací trny
- frézovací stůl otočný v podélném směru



Dlouhé frézovací trny jsou vedeny pevným podpěrným ramenem

- mimořádně tuhé lože stroje z vysoce pevné a silně žebrované šedé litiny HT 200
- přesně vyrobená převodovka hlavního vřetena s klidným chodem a s kalenými, broušenými ozubenými koly
- frézovací stůl má velkou upínací plochu a může se otáčet v podélném směru
- Pinola frézovací hlavy je vybavena třístupňovým automatickým posuvem a vypnutím dle nastavené hloubky, umožňuje však také manuální pojiždění



Frézovací stůl má velkou upínací plochu a může se otáčet v podélném směru



Tato konzolová frézka se vyznačuje velkým pracovním prostorem a mnohostrannými možnostmi použití

## Specifikace

## VHF 3.2

### Pracovní prostor

Stolní upínací plocha	mm	1.370x320
Zatížitelnost stolu (max.)	kg	300
Počet drážek T	ks	3
Drážkami T (šířka x rozteč)	mm	14x80
Rozsah naklápění frézovacího stolu	°	45

### Dráha pojezdu

Dráha pojezdu - osa X	mm	1.000
Dráha pojezdu - osa Y	mm	360
Dráha pojezdu - osa Z	mm	400

### Vertikální frézovací hlava

Otáčky vřetena (vertikálně)	1/min	50 - 3.750
Upnutí vřetena (vertikálně)		ISO 40
Vyložení	mm	178 - 868
Vzdálenost vertikální vřeteno - horní plocha stolu	mm	160 - 560
Rozsah naklápění frézovací hlavy	°	90
Sklon frézovací hlavy	°	45

### Rychlý chod

Rychlý chod v ose X-/ Y	mm/min	1.335
Rychlý chod v ose Z	mm/min	1.000

### Vodorovně frézovací hlava

Počet otáček vřetena	1/min	(12) 35 - 1.500
Upnutí vřetena		ISO 40
Vzdálenost horizontální vřeteno - plocha stolu	mm	75 - 475

### Posuv

Rychlost posuvu - osa X	mm/min	(8) 30 - 830
Rychlost posuvu - osa Y	mm/min	(8) 30 - 830
Rychlost posuvu - osa Z	mm/min	(8) 23 - 625

### Výkony pohonů

Výkon motoru hlavního pohonu (vertikálně)	kW	3,7
Výkon motoru hlavního pohonu (horizontálně)	kW	3

### Míry a váhy

Rozměry	m	1,9x1,75x2,35
Hmotnost	kg	1.950
Part No.		301411

- vertikální frézovací hlava je pro vrtání pod úhlem otočná do dvou směrů: p + l  $\pm 90^\circ$ ; sklápění vpřed + dozadu  $\pm 45^\circ$
- otáčky vřetena vertikální frézovací hlavy lze plynule regulovat v širokém rozsahu otáček, předloková převodovka zaručuje silný točivý moment
- vertikální a horizontální vřeteno jsou vždy vybavena samostatným pohonem
- sériově podpěrné rameno s bronzovým kluzným ložiskem umožňuje použití delších frézovacích trnů v horizontálním vřetenu
- silné servomotory v jednotlivých osách umožňují plynulou změnu posuvu ve všech 3 osách
- krátké vedlejší časy díky rychlému polohování díky pracovního stolu s rychloposuvy ve všech osách
- výkyný ovládací pult pro snadnou obsluhu
- zařízení pro oběh chladicího prostředku a vana na třísky sériově

## Standardní vybavení

vana na třísky, systém chlazení chladicí kapalinou, centrální mazání, 3 zobrazení polohy ve třech osách, provozní návod, utahovací tyč M16, nástroje obsluhy, frézovací trn  $\varnothing 27$  mm

## Možnosti

## Part No.

• ER40 sada kleštin patnáctidílná	106075
• HS 125 Hydraulický strojní svěrák	125024
• Kombinovaný násuvný trn $\varnothing 22$ SK 40	103900
• Stavěcí elementy LK 5	103331
• Upínací nástroje De Luxe 14/M12	105295
• Sada příslušenství ISO 40 pětídílná	104596