

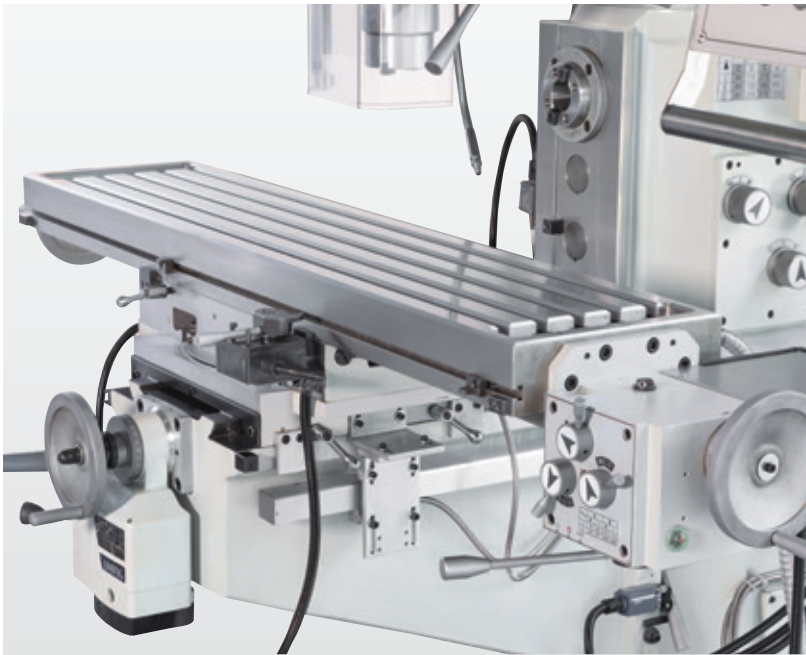
VHF 2.2

Ideal für die Einzel- und Kleinserienfertigung sowie Ausbildung und Reparatur



- **schwenkbarer Fräskopf**
- **automatischer Vorschub in X- und Y-Achse**
- **Horizontalspindel mit Gegenhalter für lange Fräsdorne**
- **umfangreiches Zubehöropaket**

- Große Stückzahlen und die Standardisierung von Baugruppen der VHF-Baureihen ermöglichen ein herausragendes Preis-Leistungsverhältnis
- Überaus stabiles Maschinenbett aus hochfestem und stark verripptem Grauguss
- Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich
- Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche
- Die Vertikal- und Horizontalspindel verfügen jeweils über einen separaten Antrieb mit Getriebebeschaltung für kraftvolle Zerspannung



Automatischer Vorschub in der X- und Y-Achse

- Der Vertikalkopf ist beidseitig schwenkbar ($\pm 45^\circ$), der Pinolenvorschub erfolgt über das Drehkreuz oder mit dem Feinvorschub-Handrad
- Zum Arbeiten mit der Horizontalspindel lässt sich der Oberbalken komplett mit Kopf $\pm 180^\circ$ auf dem Ständer drehen
- Der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzegleitlager stützt lange Fräsdorne in der Horizontalspindel
- Vorschubeinrichtung mit Schaltgetriebe in der X-Achse und stufenlos regelbarer Vorschubapparat in der Y-Achse
- Die Höhenverstellung des Arbeitstisches erfolgt motorisch - die Feinzustellung mit der leichtgängigen Handkurbel
- Schwenkbares Bedienpult mit integrierter Positionsanzeige für komfortable Bedienung
- Kühlmittleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

Technische Daten

VHF 2.2

| Arbeitsbereich | | | |
|---|--------|------|---------------|
| Bohrleistung, Stahl | mm | | 30 |
| max. Durchmesser Schafffräser | mm | | 25 |
| Gewindebohrleistung, Stahl | | | M 16 |
| max. Durchmesser Walzenstirnfräser | mm | | 100 |
| Tischaufspannfläche | mm | | 1.270x280 |
| Tischbelastbarkeit (max.) | kg | | 150 |
| Verfahrwege | | | |
| Verfahrweg X-Achse | mm | | 700 |
| Verfahrweg Y-Achse | mm | | 340 |
| Verfahrweg Z-Achse | mm | | 360 |
| Vertikalfräskopf | | | |
| Spindeldrehzahl (vertikal) | 1/min | (8) | 115 - 1.750 |
| Spindelaufnahme | | | ISO 40 |
| Pinolenhub | mm | | 120 |
| Ausladung | mm | | 200 - 650 |
| Abstand Spindelnase - Tischoberfläche | mm | | 50 - 410 |
| Schwenkbereich Fräskopf | Grad | | 45 |
| Eilgang | | | |
| Eilgang Z-Achse | mm/min | | 380 |
| Horizontalfrässpindel | | | |
| Spindeldrehzahl (horizontal) | 1/min | (12) | 40 - 1.300 |
| Spindelaufnahme | | | ISO 40 |
| Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche | mm | | 0 - 355 |
| Vorschub | | | |
| Vorschubgeschwindigkeit X-Achse | mm/min | | 16 - 380 |
| Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse | mm/min | | 0 - 700 |
| Antriebsleistungen | | | |
| Motorleistung Horizontalspindel | kW | | 2,2 |
| Motorleistung Vertikalspindel | kW | | 0,85 - 1,5 |
| Maße und Gewichte | | | |
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | m | | 1,7x1,45x2,45 |
| Gewicht | kg | | 1.400 |
| Art.-Nr. | | | 362651 |

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Anzugsstange M16, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänewanne, Fräsdorn $\varnothing 27$ mm

Optionen

Art-Nr:

| | |
|---|--------|
| • Kühlmittelkonzentrat 5 l | 103184 |
| • Schwingelemente LK 3 | 103330 |
| • ADA / SK40 | 103404 |
| • Adapter SK40 / MK2 | 103720 |
| • Reduzierhülse SK40 / SK30 | 103750 |
| • Kombi-Aufsteckdorn $\varnothing 27$ SK 40 | 103905 |
| • Spannzangenfutter SK40 | 104320 |
| • Zubehör-Set ISO 40 5tlg. | 104596 |
| • Schnellspanbohrfutter 1-13 mm B16 | 104765 |
| • Schnellspanbohrfutter 3-16 mm B18 | 104770 |
| • Bohrfutteraufnahme ISO40 / B18 | 104781 |
| • Maschinenschraubstock MS 125 | 104955 |
| • Spannzeugsortiment De Luxe 14/ M12 | 105295 |
| • ST 130 | 110960 |
| • Sonderzubehör-Set für ST 130 | 110970 |
| • Rundtisch RT 200 | 125835 |

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.