



Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube



Fig. cu accesorii optionale

- Dotare standard completă
- Turație până la 3.000 rot./min
- Viteză de aschiere constantă

- V- constant- viteza de rotatie a axului este reglata automat in timpul strunjirii, in raport cu modificarea diametrului piesei- viteza de aschiere este constanta pe cutitul de strunjire ceea ce permite obtinerea unei suprafete, comparabila cu rezultatele obtinute pe strunguri - CNC
- batiul masinii este o constructie extrem de solida, cu nervuri de intarire, turnatdin fonta masiva, monobloc
- ghidaje rectangulare late, calite si rectificata garanteaza cele mai bune rezultate de strunjire si o durata mare de functionare
- antrenarea axului principal, cu roti dintate calite si rectificata, pentru buna functionare silentioasa si viteza de rotatie fixa
- motorul axului principal cu o putere de 5,5 kW pentru operatii de taiere de putere



Luneta fixa si mobila standard

- turațiile axului principal sunt reglabile, continuu in intervalul 30-550 und 550-3000 min-1
- micrometri si opritor standard pentru turela
- intretinere usoara datorita ungerii centralizate integrate in suport
- incl. indicator de pozitie pentru 3-axe, cu indicator de turație pentru axul principal integrat, complet montat



Schimbator rapid de port-cutit

Accesorii standard:

indicator de pozitie pentru 3 axe, universal cu 4 bacuri Ø 250 mm, plansaiba, roti de schimb, schimbator rapid de scule, suport cutit pentru sistem de schimbare rapida, sistem de racire cu emulsie, lineta fixa si lineta mobila, opritor pentru turela, opritor micrometric, cuva pentru span, perete protectie la stropi, paravan aschii, protectie mandrina, frana de picior, lumina de lucru tip LED, ceas de filetat, scule de operare, instructiuni de operare

Optiuni	Cod art.
• Universal din otel 3-B 200 mm	146372
• Portscule WBD 32X140	103294
• Cutite de taiere-set 8-piese. 20 mm	108700

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.

Date tehnice

V-Turn 410/1000

V-Turn 410/1500

Domeniul de lucru		V-Turn 410/1000	V-Turn 410/1500
Distanta dintre centre	mm	1.000	1.500
Inaltime la centru	mm	205	205
Diametrul de strunjire peste batiu	mm	380	380
Diametrul de strunjire peste punte	mm	580	580
Diametrul de strunjire peste suport	mm	255	255
Lungimea puntii	mm	250	190
Latimea batiului	mm	250	250
Curse			
Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm	210	210
Cursa axei-Z1	mm	140	140
Interval de pivotare sania superioara		± 45°	± 45°
Axul principal			
Domeniul de turatie, treapta inalta	1/min	550 - 3.000	550 - 3.000
Domeniul de turatie,treapta joasa	1/min	30 - 550	30 - 550
Alezajul axului principal	mm	52	52
Conul axului principal		Camlock D1-6	Camlock D1-6
Conul axului principal	MK	6	6
Avansuri			
Avans axa- X	mm/U	0,025 - 0,85	0,025 - 0,85
Avans axa-Z	mm/U	0,05 - 1,7	0,05 - 1,7
Strunjirea filetelor			
Strunjirea filetelor, metric		(39) 0,2-14 mm	(39) 0,2-14 mm
Strunjirea filetelor, diametral	DP	(21) 8-44	(21) 8-44
Strunjirea filetelor, modul	mm	(18) 0,3 - 3,5	(18) 0,3 - 3,5
Strunjirea Withworth	TPI	(45) 2-72	(45) 2-72
Papusa mobila			
Diametrul pinolei papusii mobile	mm	50	50
Conul pinolei	MK	4	4
Cursa pinolei papusii mobile	mm	120	120
Reglarea oblica a papusii mobile	mm	± 13	± 13
Puterea de antrenare			
Puterea motorului principal	kW	5,5	5,5
Dimensiuni si greutate			
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	1,94x1x1,32	2,44x1x1,32
Greutatea	kg	1.200	1.800
Cod art.		300820	300821