

## UWF 6

Fresadora con gran mesa de preparación, avance accionado por servomotor y cabezal de corte giratorio universal



- **Cabezal de fresado tipo HURON - rígido y universal**
- **Accionamiento por servomotor para un avance infinitamente variable en todos los ejes**
- **Husillo horizontal con soporte de perno exterior para pernos de fresado largos**
- **Mesa giratoria a 45° en horizontal**

- **Plataforma de la máquina extremadamente rígida de hierro fundido HT-200 de alta potencia con gran reborde**
- **Deslizaderas rectificadas con precisión con superficies endurecidas para una precisión a largo plazo y resistencia al desgaste**
- **La mesa de fresado cuenta con una gran superficie de preparación, un largo recorrido en el eje X y puede girar en dirección lineal hasta 45°**
- **Engranajes de los cabezales silenciosos y hechos con precisión con engranajes endurecidos y rectificados**



Husillo horizontal con su propio accionamiento y caja de cambios finamente escalonada



Gran área de trabajo, cabezal de corte giratorio en 2 niveles

## Especificaciones

## UWF 6

### Área de trabajo

Dimensiones de la mesa	mm	1.600x360
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	kg	500
Cantidad de ranuras en T	pieza	3
Ranuras en T (ancho x separación)	mm	18x80

### Recorridos

Recorrido del eje X	mm	1.300
Recorrido del eje Y	mm	300
Recorrido del eje Z	mm	400

### Cabeza de corte

Rango de velocidad	1/min	(12) 60 - 1.750
Montaje de husillo		ISO 50
Ángulo de oscilación		360°
Recorrido del rayo superior	mm	550
Distancia del husillo del centro a la mesa	mm	190 - 590

### Alimentación rápida

Alimentación rápida de eje X	mm/min	1.200
Alimentación rápida de eje Y	mm/min	800
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	600

### Husillo de fresado horizontal

Velocidad del husillo (horizontal)	1/min	(12) 60 - 1.800
Montaje de husillo		ISO 50
Dist. del husillo horizontal a la superficie de la mesa	mm	20 - 420
Distancia del eje del husillo a la viga superior	mm	200

### Alimentación

Velocidad de alimentación del eje X	mm/min	30 - 750
Velocidad de alimentación del eje Y	mm/min	20 - 500
Velocidad de alimentación del eje Z	mm/min	15 - 375

### Capacidad de accionamiento

Clasificación del motor del husillo horizontal	kW	5,5
Clasificación del motor del husillo vertical	kW	4

### Medidas y pesos

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,52x2,1x2
Peso	kg	2.950
Nº de pieza		362751

- El cabezal de fresado universal gira en 2 niveles, permitiendo prácticamente cualquier ajuste de ángulo espacial
- El husillo vertical y el horizontal tienen cada uno su propio accionamiento con caja de cambios para obtener la máxima potencia de mecanizado
- El apoyo del eje exterior estándar con cojinetes simples de bronce tiene ejes de fresado largos en el husillo horizontal.
- Potentes servomotores de los ejes permiten un ajuste infinito en la alimentación en los 3 ejes
- Tiempos de inactividad mínimos debido al posicionamiento rápido de la mesa de trabajo y alimentaciones rápidas en todos los ejes
- Panel de control giratorio con indicador de posición integrado para la máxima comodidad del operario
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos

## Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, manguito reductor ISO 50 / MT4, eje de fresado, 32 mm diám., eje horizontal Ø 27 mm, soporte del eje exterior para fresado horizontal, bandeja para lascas, sistema de enfriamiento, lámpara de trabajo, lubricación central manual, barra de tracción, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

## Opciones

## Nº de pieza

• Refrigerante concentrado 5 L	103184
• Elemento de oscilación LK 5	103331
• Plataforma Giratoria RT 200	125835