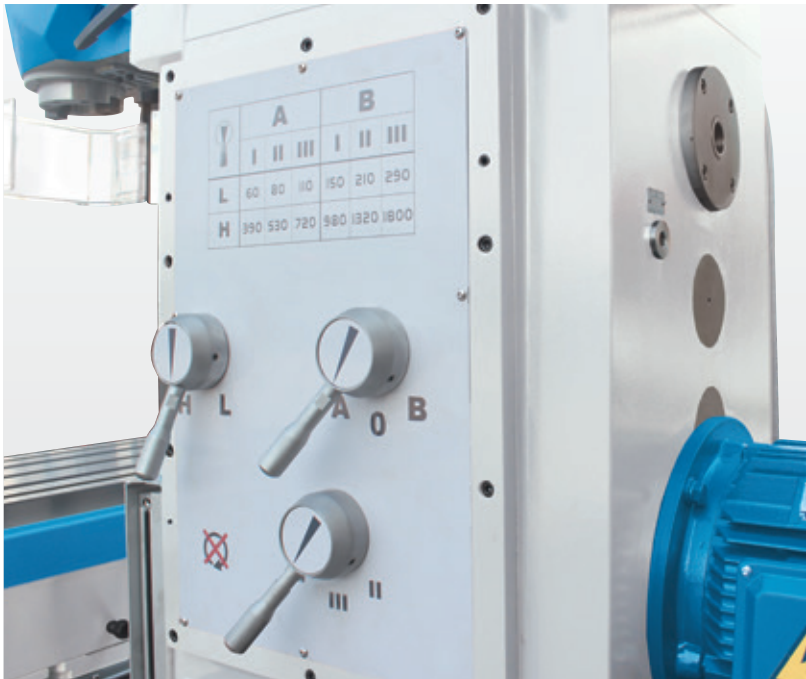




- Fräskopf in HURON-Bauweise - stabil und universell
- Servomotorantrieb für stufenlos regelbaren Vorschub in allen Achsen
- Horizontalspindel mit Gegenhalter für lange Fräsdorne
- Tisch um bis zu 45° horizontal schwenkbar

- schweres Maschinengestell in Konsolbauweise aus hochfestem HT-200 Grauguss
- präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich
- der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche, einem lagen Verfahrweg in der X-Achse und kann um bis zu 45° geschwenkt werden
- laufruhiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern



Horizontalspindel mit eigenem Antrieb und feinstufigem Schaltgetriebe



Großer Arbeitsbereich und in 2 Ebenen schwenkbarer Fräskopf

## Technische Daten

## UWF 6

Arbeitsbereich			
Tischabmessungen	mm		1.600x360
Tischbelastbarkeit (max.)	kg		500
T-Nuten, Anzahl	Stück		3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm		18x80
Verfahrwege			
Verfahrweg X-Achse	mm		1.300
Verfahrweg Y-Achse	mm		300
Verfahrweg Z-Achse	mm		400
Fräskopf			
Drehzahlbereich	1/min	(12)	60 - 1.750
Spindelaufnahme			ISO 50
Schwenkwinkel			360°
Verfahrweg Oberbalken	mm		550
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm		190 - 590
Eilgang			
Eilgang X-Achse	mm/min		1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min		800
Eilgang Z-Achse	mm/min		600
Horizontalfrässpindel			
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12)	60 - 1.800
Spindelaufnahme			ISO 50
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm		20 - 420
Abstand Spindelachse - Oberbalken	mm		200
Vorschub			
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min		30 - 750
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min		20 - 500
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min		15 - 375
Antriebsleistungen			
Motorleistung Horizontalspindel	kW		5,5
Motorleistung Vertikalspindel	kW		4
Maße und Gewichte			
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m		2,52x2,1x2
Gewicht	kg		2.950
Art.-Nr.			362751

- der Universalfräskopf schwenkt auf 2 Ebenen wodurch nahezu jeder räumliche Winkel eingestellt werden kann
- die Vertikal- und Horizontalspindel verfügen jeweils über einen separaten Antrieb mit Getriebschaltung für kraftvolle Zerspanung
- der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzeleitlager erlaubt den Einsatz langer Fräsdorne in der Horizontalspindel
- kraftvoller Servo-Achsmotor ermöglicht stufenlose Variation der Vorschübe in allen 3 Achsen
- verkürzte Nebenzeiten durch schnelle Positionierung des Arbeitstisches mit Eilgängen in allen Achsen
- schwenkbares Bedienpult mit integrierter Positionsanzeige für komfortable Bedienung
- Kühlmiteleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

## Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Reduzierhülse ISO 50 / MK4, Fräsdorn Ø 32 mm, Horizontalfräsdorn Ø 27 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänewanne, Kühlmiteleinrichtung, Arbeitsleuchte, manuelle Zentralschmierung, Anzugsstange, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

## Optionen

## Art-Nr:

• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• Schwingelemente LK 5	103331
• Rundtisch RT 200	125835