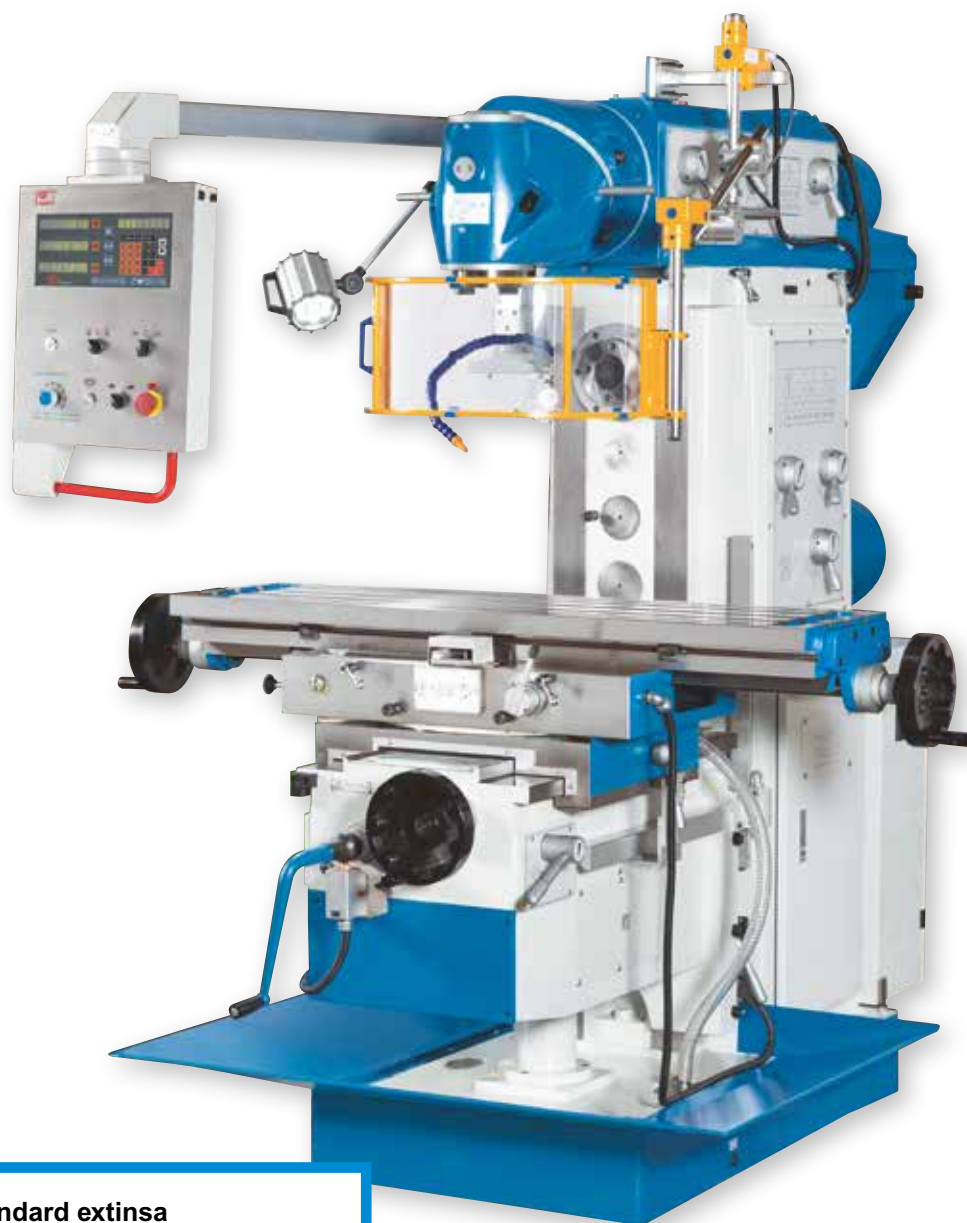


UWF 5

Masina de frezat robusta, cu coloana solida, servo-antrenare si cap universal Indexabil



Echipe standard extinsa

- Batiul extrem de rigid, este realizat din fonta HT-200 foarte rezistenta cu nervuri de consolidare.
- Ghidajele rectificata si calite la suprafata, asigura o durata mare de viata si rezistenta la uzura
- Zona mare de lucru de 1325 x 360 mm, si masa care suporta o sarcina de incarcare de pana la 500 kg
- Angrenaje pentru ax, silentioase, de precizie, cu roti dintate calite si rectificata



Ungere centrala manuala integrata



Ax orizontal cu motor dedicat de mare putere

Date tehnice

UWF 5

| Domeniul de lucru | |
|--|-----------------------|
| Dimensiunile mesei | mm 1.325x360 |
| Sarcina suportata de masa (max.) | kg 500 |
| Canale T , numaral | Nr 3 |
| Canale-T (latime x distanta) | mm 18x80 |
| Curse | |
| Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe | mm 750 |
| Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe | mm 280 |
| Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe | mm 390 |
| Cap de frezare | |
| Domeniul de turatie | 1/min (12) 60 - 1.750 |
| Sistem prindere scule | ISO 50 |
| Unghi de rabatare | 360° |
| Cursa traversei superioare | mm 550 |
| Distanta dintre centrul axei- masa | mm 175 - 565 |
| Avans rapid | |
| Avans rapid axa X | mm/min 1.200 |
| Avans rapid axa Y | mm/min 800 |
| Avans rapid axa Z | mm/min 600 |
| Ax de frezare orizontal | |
| Viteza de rotatie a axului (orizontal) | 1/min (12) 60 - 1.800 |
| Conul axului principal | ISO 50 |
| Degajare | mm 380 - 930 |
| Avansuri | |
| Avans de lucru axa X | mm/min 30 - 750 |
| Avans de lucru axa X | mm/min 20 - 500 |
| Avans de lucru axa Z | mm/min 15 - 375 |
| Puterea de antrenare | |
| Puterea motorului axului orizontal | kW 5,5 |
| Puterea motorului axului vertical | kW 4 |
| Puterea motorului de avans axa-X | kW 1,5 |
| Puterea motorului de avans axa-Y | kW 1,5 |
| Puterea motorului de avans axa-Z | kW 1,5 |
| Puterea motorului pompei de racire | kW 0,09 |
| Dimensiuni si greutate | |
| Dimensiuni de gabarit (lxLxl) | m 1,8x2,1x2 |
| Greutatea | kg 2.850 |
| Cod art. | 362750 |



Cap de frezare universal indexabil la 360 grade in doua planuri

- Capul de frezare universal care poate fi pivotat in doua planuri permite trecerea rapida de la prelucrarea pe orizontala la cea pe verticala.
- Prin combinarea indexarii pe ambele nivele, se poate regla aproape orice unghi spatial
- Servo motoare puternice, permit reglarea fara trepte a avansului pe toate cele 3 axe
- Capacul telescopic pentru axa- Y protejeaza axa in avans
- Panoul de control cu brat pivotant spre exterior dispune de un indicator de pozitie integrat
- Unitate principala de antrenare are un motor de 5,5 kW si produce un cuplu ridicat
- Sistemul de racire si tava de colectare a spanului sunt incluse in echipamentul standard

Accesorii standard:

indicator de pozitie pentru 3 axe, manson reducător ISO50 / MK4, dorn de frezare (27, 32 mm), suport exterior pentru frezare orizontala, portscule pentru bușe elastice ISO 50 incl. bușe elastice până la 16 mm (8 bucăți), sistem de racire cu emulsie, lumina de lucru, cuva pentru span, bara de tragere, scule de operare, instructiuni de operare

Optiuni

Cod art.

| | |
|--|--------|
| • Elemente nivelare LK 5 | 103331 |
| • Masa rotativa RT 201 | 125835 |
| • E-UWF 5 Pachet piese de schimb pentru 5 ani pentru art. 362750 | 259022 |

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.