


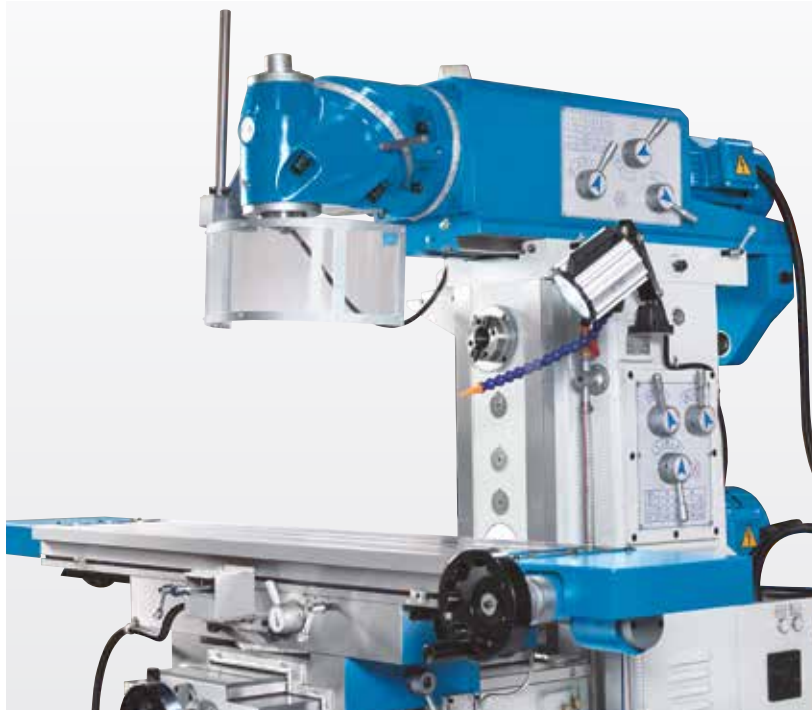
Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube 

- Cap de frezare cu execuție verticală universală
- Antrenare cu servomotor pentru avans reglabil fără trepte
- Masă de lucru pivotantă în direcție longitudinală

- Batiul extrem de rigid, este realizat din fonta HT-200 foarte rezistenta cu nervuri de consolidare.
- Ghidajele lineare dreptunghiulare de mari dimensiuni asigura precizie si silentiozitate si permit incarcari relativ mari
- Ghidajele rectificata si calite la suprafata, asigura o durata mare de viata si rezistenta la uzura



Pivotarea arborelui vertical este variabilă



Arborele vertical și orizontal dispun fiecare de o propulsie separată

Date tehnice

UWF 3.2

Domeniul de lucru

Suprafata de fixare a mesei	mm	1.370x320
Sarcina suportata de masa (max.)	kg	260
Canale T , numarul	Nr	3
Canale-T (latime x distanta)	mm	14x80
Plajă de pivotare masă de frezare	°	45

Curse

Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm	1.000
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm	360
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm	400

Cap de frezare vertical

Viteza de rotatie a axului (vertical)	1/min	(11) 45 - 1.660
Sistem prindere scule		DIN 2080 / ISO 40
Degajare	mm	300 - 765
Distanta ax vertical - suprafata mesei	mm	260 - 660
Interval de pivotare pentru capul de frezare	°	360

Avans rapid

Avans rapid axa-X-/ Y	mm/min	1.335
Avans rapid axa Z	mm/min	1.000

Ax de frezare orizontal

Viteza de rotatie a axului (orizontal)	1/min	(12) 35 - 1.500
Conul axului principal		ISO 40
Distanta ax orizontal- suprafata mesei	mm	75 - 475

Avansuri

Avans de lucru axa X	mm/min	(9) 30 - 830
Avans de lucru axa X	mm/min	(9) 30 - 830
Avans de lucru axa Z	mm/min	23 - 625

Puterea de antrenare

Puterea motorului axului orizontal	kW	3
Puterea motorului axului vertical	kW	3

Dimensiuni și greutate

Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	1,9x1,75x2
Greutatea	kg	1.950
Cod art.		362695

- masa de frezare dispune de o suprafață mare de prindere și poate fi pivotată pe direcție longitudinală
- Angrenaje pentru ax, silentioase, de precizie, cu roți dintate calite și rectificat
- Capul de frezare universal care poate fi pivotat în două planuri permite trecerea rapidă de la prelucrarea pe orizontală la cea pe verticală.
- Prin pivotarea în două planuri, se poate regla aproape în orice unghi spațial
- contrasuportul cu cuzinet de alunecare din bronz permite utilizarea de dornuri lungi de frezare în arborele orizontal
- servomotor de ax puternic pentru reglarea fără trepte a avansurilor în toate 3 axele
- timpi auxiliari scurți datorită poziționării rapide a mesei de lucru cu pași accelerați în toate axele
- Panoul de comanda cu brat mobil și posibilitate de pivotare permite o operare confortabilă a mașinii
- Sistemul de racire și tava de colectare a spanului sunt incluse în echipamentul standard

Accesorii standard:

indicator de pozitie pentru 3 axe, portscule cu pensete elastice Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm, dorn de frezare orizontal Ø 27 mm, suport exterior pentru frezare orizontală, cuva pentru span, sistem de racire cu emulsie, sistem centralizat de ungere, bara de tragere M16, lumina de lucru tip LED, scule de operare, instructiuni de operare

Optiuni

Cod art.

• Set de pensete elastice (15 buc) ER 40	106075
• Menghina hidraulica pentru masina HS 125	125024
• Portscula cu dorn Ø22 Kombi SK 40	103900
• Elemente nivelare LK 5	103331
• Set bride și suruburi T De Luxe 14/ M12	105295
• Set de accesorii ISO 40 5tlg.	104596