


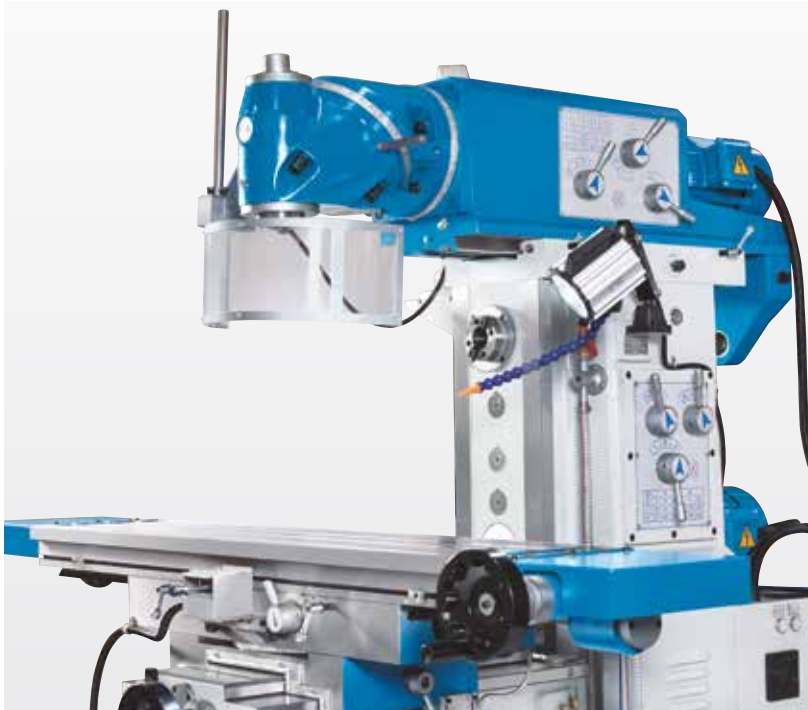
Zobacz nasze  
maszyny w akcji  
na YouTube 

- Głowica frezarska o uniwersalnej konstrukcji pionowej
- Napęd serwowym do płynnie regulowanego posuwu
- Stół roboczy frezarski wychyłany w kierunku podłużnym

- wyjątkowo stabilne łóżko maszyny z wytrzymałego, gęsto uźebrowanego odlewu żeliwnego HT-200
- Tory prowadnic prostokątnych o dużych wymiarach umożliwiają precyzję i stabilną pracę przy wysokim dozwolonym obciążeniu
- precyzyjnie szlifowane prowadnice, hartowane powierzchniowo i niewrażliwe zapewniają precyzję pracy przez wiele lat



Wysięg wrzeciona pionowego jest zmienny



Wrzeciono pionowe i poziome są wyposażone w oddzielny napęd

## Dane techniczne

## UWF 3.2

Przebieg roboczy		
Przebieg ustawczy stołu	mm	1.370x320
Ładowność stołu (max)	kg	260
Ilość rowków T-owych	szt.	3
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	mm	14x80
Zakres obrotu stołu frezarskiego	°	45
Drogi przesuwu		
Przesuw osi-X	mm	1.000
Przesuw osi-Y	mm	360
Przesuw osi-Z	mm	400
Pionowa głowica frezarska		
Prędkość wrzeciona (pionowo)	obr./min	(11) 45 - 1.660
Zamocowanie wrzeciona		DIN 2080 / ISO 40
Występ	mm	300 - 765
Dystans od wrzeciona pionowego do powierzchni stołu	mm	260 - 660
Zakres obrotu głowicy frezarskiej	°	360
Szybki posuw		
Przyśpieszony posuw osi X-/ Y	mm/min	1.335
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	1.000
Pozioma głowica frezarska		
Prędkość wrzeciona (poziomo)	obr./min	(12) 35 - 1.500
Zamocowanie wrzeciona		ISO 40
Dystans od powierzchni stołu do poziomego wrzeciona	mm	75 - 475
Posuw roboczy		
Prędkość posuwu osi -X	mm/min	(9) 30 - 830
Prędkość posuwu osi -Y	mm/min	(9) 30 - 830
Prędkość posuwu osi -Z	mm/min	23 - 625
Napęd		
Moc, wrzeciono poziome	kW	3
Moc wrzeciono pionowe	kW	3
Wymiary i waga		
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,9x1,75x2
Waga	kg	1.950
nr prod.		362695

- Stół frezarski jest wyposażony w dużą powierzchnię mocowania i może być wychyłany w kierunku podłużnym
- spokojnie pracująca, wykonana z wyjątkową precyzją przekładnia wrzeciona głównego z hartowanymi i szlifowanymi kołami zębatymi
- uniwersalna głowica frezowa wychyłna w 2 płaszczyznach – przejście z obróbki poziomej do pionowej to kwestia kilku manewrów
- dzięki połączeniu obu płaszczyzn wychyłnych możliwe jest ustawienie niemal dowolnego kąta w pomieszczeniu
- Seryjna podtrzymka z brązowym łożyskiem ślizgowym umożliwia stosowanie długich trzpieni frezarskich we wrzecionie poziomym
- Wydajny serwomotor osiowy do płynnej regulacji posuwów we wszystkich 3 osiach
- Krótkie czasy dodatkowe ze względu na szybkie ustawianie stołu roboczego z pracą szybką we wszystkich osiach
- panel kontrolny obraca się zapewniając wygodną obsługę
- układ chłodzący i wanna na wióry w standardzie

## Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, uchwyt z tuleją zaciskową (4,5,6,8,10,12,14,16 mm średnica.), trzpień poziomy Ø 27 mm, podtrzymka do frezowania poziomego, koryto do wylapywania wiórów, system chłodzący, centralne smarowanie, hak ciągnący M16, lampa led, narzędzia, instrukcja obsługi

## Opcje

## nr prod.

• ER40 Zestaw tulei zaciskowych 15szt.	106075
• HS 125 Hydrauliczne imadło maszynowe	125024
• Trzpień frezarski do frezów walcowo-czołowych Ø22 SK 40	103900
• Wibroizolatory LK 5	103331
• Narzędzia mocujące De Luxe 14/ M12	105295
• Zestaw akcesorii ISO 40 5-szt.	104596