


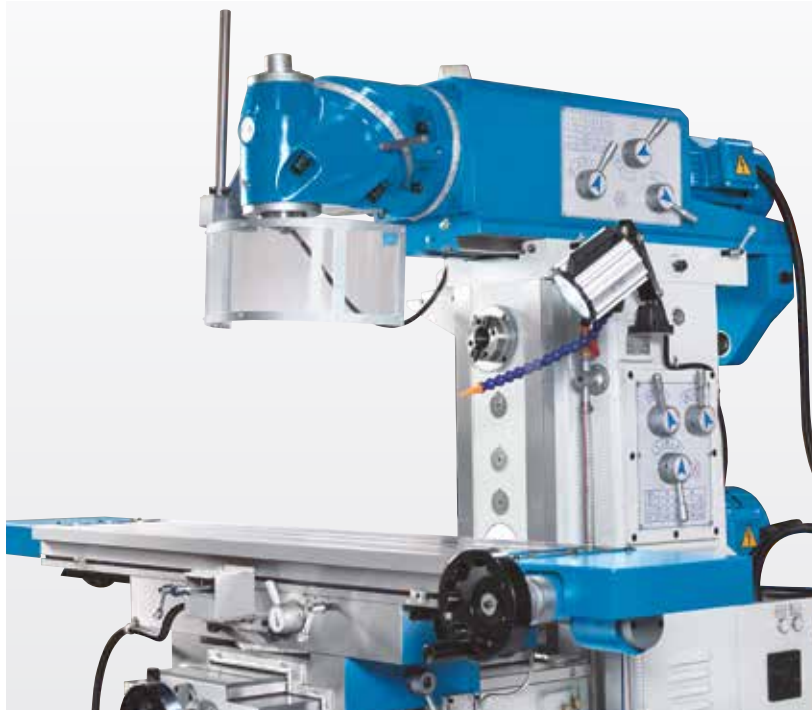
Guardate questa  
macchina al lavoro  
in you tube 

- Testa universale per fresatura verticale
- Servomotori per avanzamento con velocità a variazione continua
- Tavola di lavoro orientabile in senso longitudinale

- bancale macchina estremamente stabile in ghisa grigia HT-200 ad altissima resistenza e dotata di nervature profonde
- guide rettangolari sovradimensionate assicurano precisione e silenziosità con carichi pesanti
- guide di scorrimento micro-rettificate e con superficie temprata, precisione e solidità garantite a lungo



Lo sbalzo del mandrino verticale è variabile



Il mandrino verticale e quello orizzontale dispongono ciascuno di un motore separato

## Specifiche tecniche

## UWF 3.2

### Area utile di lavoro

Dimensione tavola	mm	1.370x320
Capacità max. di carico sulla tavola	kg	260
Cave a T, quantità	pz	3
Cave a T (ampiezza x distanza)	mm	14x80
Orientabilità tavola per fresatura	°	45

### Corsa

Corsa asse X	mm	1.000
Corsa asse Y	mm	360
Corsa asse Z	mm	400

### Testa di fresatura verticale

Velocità mandrino (verticale)	1/min	(11) 45 - 1.660
Attacco mandrino		DIN 2080 / ISO 40
Sbalzo	mm	300 - 765
Distanza mandrino verticale - superficie tavola	mm	260 - 660
Orientabilità testa di fresatura	°	360

### Avanzamento rapido

Avanzamento rapido asse X-/ Y	mm/min	1.335
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	1.000

### Mandrino per fresatura orizzontale

Velocità mandrino (orizzontale)	1/min	(12) 35 - 1.500
Attacco mandrino		ISO 40
Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola	mm	75 - 475

### Avanzamento

Velocità d'avanzamento asse X	mm/min	(9) 30 - 830
Velocità d'avanzamento asse Y	mm/min	(9) 30 - 830
Velocità d'avanzamento asse Z	mm/min	23 - 625

### Potenza d'azionamento

Potenza motore mandrino orizzontale	kW	3
Potenza motore mandrino verticale	kW	3

### Dimensioni e peso

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m	1,9x1,75x2
Peso	kg	1.950
Nr. part.		362695

- la tavola di fresatura dispone di un'ampia superficie di piazzamento e può essere traslata in senso longitudinale
- ingranaggi del mandrino, con ruote dentate temprate e rettificate, molto silenziosi e realizzati con estrema precisione
- testa universale orientabile su 2 piani - con pochi passaggi è possibile modificare l'assetto macchina dalla lavorazione orizzontale a quella verticale
- combinando i due piani orientabili è possibile impostare qualsiasi angolo di lavorazione
- il controsupporto con cuscinetti in bronzo incluso nella dotazione standard consente di utilizzare alberi lunghi nel mandrino orizzontale
- potente motore assi servoassistito con velocità degli avanzamenti a variazione continua su tutti e 3 gli assi
- tempi morti ridotti grazie al posizionamento rapido della tavola, dotata di avanzamenti rapidi su tutti gli assi
- l'operatore può manovrare la macchina in tutta comodità, grazie al pannello di comando orientabile
- circuito di raffreddamento e vasca raccogli-trucioli inclusi nella dotazione di serie

## Dotazione standard:

indicatore di posizione su 3 assi, mandrino portapinza con pinze Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, mandrino portafresa orizzontale da Ø 27 mm, supporto esterno per fresatura orizzontale, raccogli-trucioli, circuito di raffreddamento, sistema di lubrificazione centralizzata, asta di trazione M16, lampada a LED, attrezzi di servizio, manuale d'uso

## Optional

## Nr. part.

• Set di pinze ER40 15 pz.	106075
• HS 125 Morsa idraulica per macchine utensili	125024
• Albero portafresa a manicotto Ø22 ISO40	103900
• Base di supporto macchina LK 5	103331
• Set di utensili di bloccaggio De Luxe 14/M12	105295
• Set di accessori per trapano ISO40 5 pz.	104596