

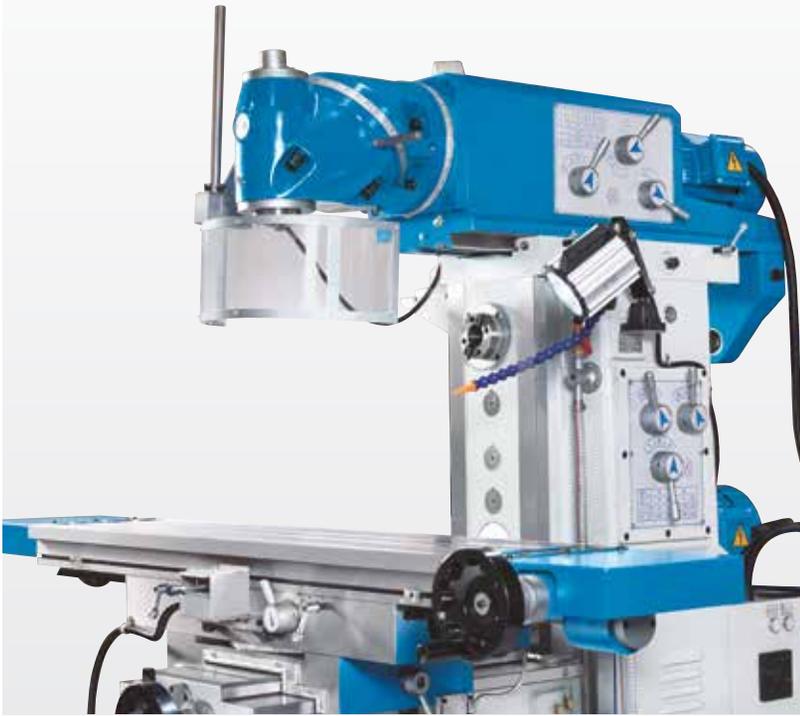
Regarde cette
machine au travail
sur you tube 

- Tête de fraisage en exécution verticale universelle
- Entraînement par servomoteur pour une avance réglable en continu
- Table de travail pivotante longitudinalement

- banc de machine particulièrement stable, en fonte grise HT-200 haute résistance et fortement nervurée
- De grands rails de guidage rectangulaires permettent un fonctionnement précis et sans à-coups avec des charges admissibles élevées.
- guidages rectifiés avec précision, à la surface trempée, grande zone de travail précise, résistante et durable



Le porte à faux de la broche verticale est variable



Les broches verticale et horizontale disposent chacune d'un entraînement séparé.

Caractéristiques techniques

UWF 3.2

Zone de travail		
Surface table	mm	1.370x320
Charge (max.)	kg	260
Rainures T, nombre	Pièce	3
Rainures en T (larg. x écart.)	mm	14x80
Plage de pivotement table de fraisage	deg	45
Course		
Course d'usinage axe X	mm	1.000
Course d'usinage axe Y	mm	360
Course d'usinage axe Z	mm	400
Tête de fraisage vertical		
Vitesse de broche (verticale)	1/min	(11) 45 - 1.660
Nez de broche		DIN 2080 / ISO 40
Porte à faux	mm	300 - 765
Distance verticale-broche-table	mm	260 - 660
Coupe biaises tête de fraisage	deg	360
Rapides		
Avance rapide axe X-/ Y	mm/min	1.335
Avance rapide axe Z	mm/min	1.000
Broche de fraisage horizontale		
Vitesse de broche (horizontale)	1/min	(12) 35 - 1.500
Nez de broche		ISO 40
Distance table - broche horizontal	mm	75 - 475
Avance		
Vitesse d'avance axe X	mm/min	(9) 30 - 830
Vitesse d'avance axe Y	mm/min	(9) 30 - 830
Vitesse d'avance axe Z	mm/min	23 - 625
Puissance d'entraînement		
Puissance moteur broche horizontal	kW	3
Puissance moteur broche vertical	kW	3
Dimensions et poids		
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	1,9x1,75x2
Poids	kg	1.950
Nr. art.		362695

- La table de fraisage a une grande surface de serrage et peut pivoter dans le sens longitudinal.
- transmission de broche principale silencieuse et de précision, avec pignons trempés et rectifiés
- Tête de fraisage universelle pivotant sur 2 plans – pour passer en quelques opérations de l'usinage horizontal à l'usinage vertical
- en combinant les deux plans de pivotement, il est possible de régler pratiquement n'importe quel angle au sein de l'espace de travail
- Le contre-support standard avec palier lisse en bronze de série permet l'utilisation de mandrins de fraisage longs dans la broche horizontale
- Puissant servomoteur d'axe pour la commande en continu des avances sur les trois axes
- Temps accessoires courts grâce au positionnement rapide de la table de travail avec déplacement rapide dans tous les axes
- Pupitre de commande pivotable pour une utilisation confortable
- dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

Accessoires standard:

afficheur 3 axes, mandrin à pinces avec pinces de Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, porte fraise horizontal Ø 27 mm, support de fraisage horizontal, bac à copeaux, dispositif de refroidissement, graissage centralisé, barre de traction M16, lampe de travail LED, outillage de service, manuel d'utilisation

Options

Nr. art.

• ER40 Jeu de pinces de serrage 15-pièces	106075
• HS 125 Etou machine hydraulique	125024
• Mandrin porte-fraise combinés Ø22 SK 40	103900
• Pied anti-vibration LK 5	103331
• Assortiment de serrage De Luxe 14/ M12	105295
• Jeu d'accessoires ISO 40 5 элем.	104596