


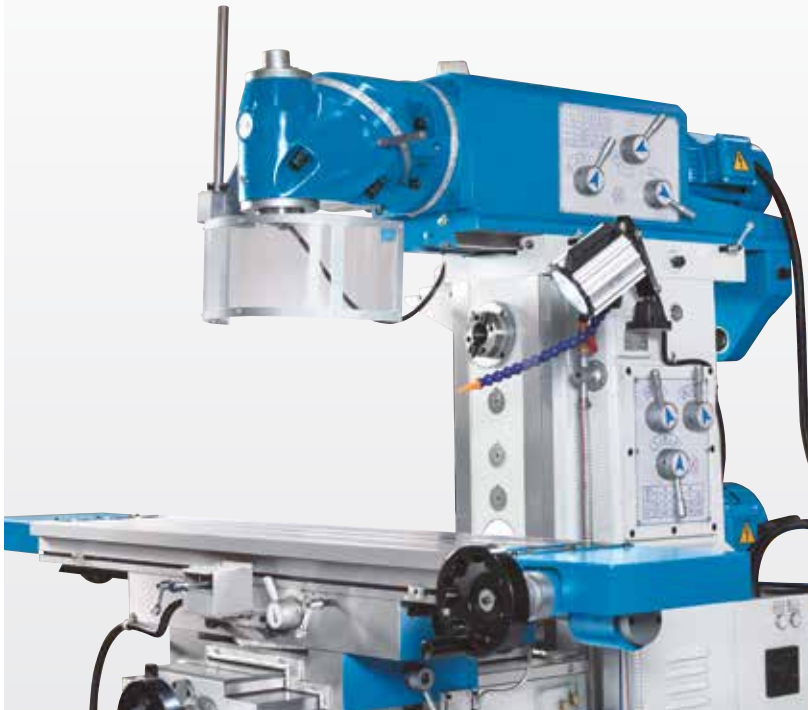
Mira esta máquina en funcionamiento en you tube 

- Diseño de cabezal de corte vertical universal
- Accionamiento por servomotor para una alimentación infinitamente variable
- Mesa de trabajo giratoria en dirección lineal

- Plataforma de la máquina extremadamente rígida de hierro fundido HT-200 de alta potencia con gran reborde
- Las guías rectangulares grandes aseguran la precisión y el funcionamiento silencioso dentro de cargas altas permitidas
- Deslizaderas rectificadas con precisión con superficies endurecidas para una precisión a largo plazo y resistencia al desgaste



Husillo vertical con cuello variable



Cada husillo vertical y horizontal tiene su propio accionador

Especificaciones

UWF 3.2

Área de trabajo

Área de montaje de la mesa	mm	1.370x320
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	kg	260
Cantidad de ranuras en T	pieza	3
Ranuras en T (ancho x separación)	mm	14x80
Rango máximo de giro de la mesa	grado	45

Recorridos

Recorrido del eje X	mm	1.000
Recorrido del eje Y	mm	360
Recorrido del eje Z	mm	400

Cabeza de fresado vertical

Velocidad del husillo (vertical)	1/min	(11) 45 - 1.660
Montaje de husillo		DIN 2080 / ISO 40
Abertura	mm	300 - 765
Distancia del husillo vertical a la superficie de la mesa	mm	260 - 660
Rango de giro del cabezal para fresar	grado	360

Alimentación rápida

Alimentación rápida de eje X-/ Y	mm/min	1.335
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	1.000

Husillo de fresado horizontal

Velocidad del husillo (horizontal)	1/min	(12) 35 - 1.500
Montaje de husillo		ISO 40
Dist. del husillo horizontal a la superficie de la mesa	mm	75 - 475

Alimentación

Velocidad de alimentación del eje X	mm/min	(9) 30 - 830
Velocidad de alimentación del eje Y	mm/min	(9) 30 - 830
Velocidad de alimentación del eje Z	mm/min	23 - 625

Capacidad de accionamiento

Clasificación del motor del husillo horizontal	kW	3
Clasificación del motor del husillo vertical	kW	3

Medidas y pesos

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	1,9x1,75x2
Peso	kg	1.950
Nº de pieza		362695

- La mesa de fresado tiene un área de montaje grande y puede girar en dirección lineal
- Engranajes de los cabezales silenciosos y hechos con precisión con engranajes endurecidos y rectificadas
- El cabezal de corte universal gira en 2 niveles: cambio rápido de maquinado horizontal a vertical
- Al combinar ambos niveles de giro, se puede fijar casi cualquier ángulo espacial
- El apoyo del eje exterior estándar con cojinetes simples de bronce tiene ejes de fresado largos en el husillo horizontal.
- Servomotor potente para una variación infinita de alimentaciones en los 3 ejes
- Tiempos de inactividad mínimos debido al posicionamiento rápido de la mesa de trabajo y alimentaciones rápidas en todos los ejes
- El panel de control gira para un cómodo funcionamiento
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, mandril de boquilla con boquillas (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm de diámetro), eje horizontal Ø 27 mm, soporte del eje exterior para fresado horizontal, bandeja para lascas, sistema de enfriamiento, lubricación central, barra de tracción M16, lámpara de trabajo LED, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

• Juego de boquillas ER 40 de 15 piezas	106075
• HS 125 Prensa hidráulica	125024
• Eje de fresado hueco universal Ø22 SK 40	103900
• Elemento de oscilación LK 5	103331
• Juego de herramientas de sujeción de lujo De Luxe 14/M12	105295
• Juego de accesorios ISO 40 5 piezas	104596