

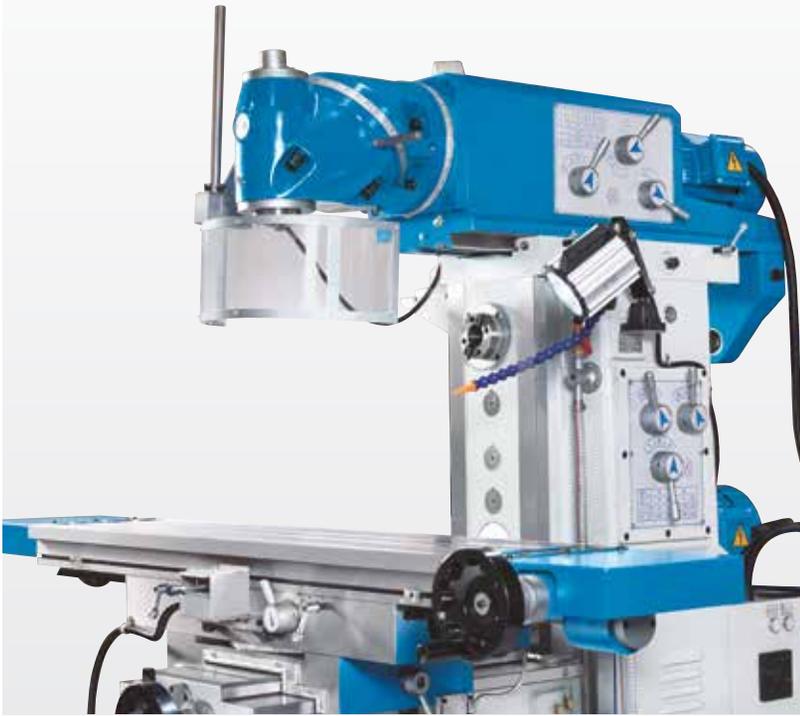
Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 

- Fräskopf in Universal-Vertikal-Bauweise
- Servomotorantrieb für stufenlos regelbaren Vorschub
- in Längsrichtung schwenkbarer Arbeitstisch

- überaus stabiles Maschinenbett aus hochfestem und stark verripptem HT-200 Grauguss
- groß dimensionierte Rechteckführungsbahnen ermöglichen Präzision und Laufruhe bei hoher, zulässiger Belastung
- präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich



Die Ausladung der Vertikalspindel ist variabel



Die Vertikal- und Horizontalspindeln verfügen jeweils über einen separaten Antrieb

- der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden
- lauffähiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar - in wenigen Handgriffen von horizontaler zu vertikaler Bearbeitung
- durch die Kombination beider Schwenkebenen kann die Hauptspindel in nahezu jedem räumlichen Winkel positioniert werden
- der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzegleitlager erlaubt den Einsatz langer Fräsdorne in der Horizontalspindel
- kraftvoller Servo-Achsmotor für stufenlose Regelung der Vorschübe in allen 3 Achsen
- kurze Nebenzeiten durch schnelle Positionierung des Arbeitstisches mit Eilgängen in allen Achsen
- schwenkbares Bedienpult für komfortable Bedienung
- Kühlmittleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

Technische Daten

UWF 3.2

| Arbeitsbereich | | |
|---------------------------------------------|--------|-------------------|
| Tischaufspannfläche | mm | 1.370x320 |
| Tischbelastbarkeit (max.) | kg | 260 |
| T-Nuten, Anzahl | Stück | 3 |
| T-Nuten (Breite x Abstand) | mm | 14x80 |
| Schwenkbereich Frästisch | Grad | 45 |
| Verfahrwege | | |
| Verfahrweg X-Achse | mm | 1.000 |
| Verfahrweg Y-Achse | mm | 360 |
| Verfahrweg Z-Achse | mm | 400 |
| Vertikalfräskopf | | |
| Spindeldrehzahl (vertikal) | 1/min | (11) 45 - 1.660 |
| Spindelaufnahme | | DIN 2080 / ISO 40 |
| Ausladung | mm | 300 - 765 |
| Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche | mm | 260 - 660 |
| Schwenkbereich Fräskopf | Grad | 360 |
| Eilgang | | |
| Eilgang X-/ Y-Achse | mm/min | 1.335 |
| Eilgang Z-Achse | mm/min | 1.000 |
| Horizontalfrässpindel | | |
| Spindeldrehzahl (horizontal) | 1/min | (12) 35 - 1.500 |
| Spindelaufnahme | | ISO 40 |
| Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche | mm | 75 - 475 |
| Vorschub | | |
| Vorschubgeschwindigkeit X-Achse | mm/min | (9) 30 - 830 |
| Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse | mm/min | (9) 30 - 830 |
| Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse | mm/min | 23 - 625 |
| Antriebsleistungen | | |
| Motorleistung Horizontalspindel | kW | 3 |
| Motorleistung Vertikalspindel | kW | 3 |
| Maße und Gewichte | | |
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | m | 1,9x1,75x2 |
| Gewicht | kg | 1.950 |
| Art.-Nr. | | 362695 |

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm, Horizontalfräsdorn Ø 27 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänewanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Anzugsstange M16, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Optionen

Art-Nr:

| | |
|------------------------------------------|--------|
| • ER40 Spannzangenset 15-teilig | 106075 |
| • Hydraulik-Maschinenschraubstock HS 125 | 125024 |
| • Kombi-Aufsteckdorn Ø22 SK 40 | 103900 |
| • Schwingelemente LK 5 | 103331 |
| • Spannzeugsortiment De Luxe 14/ M12 | 105295 |
| • Zubehör-Set ISO 40 5tlg. | 104596 |