


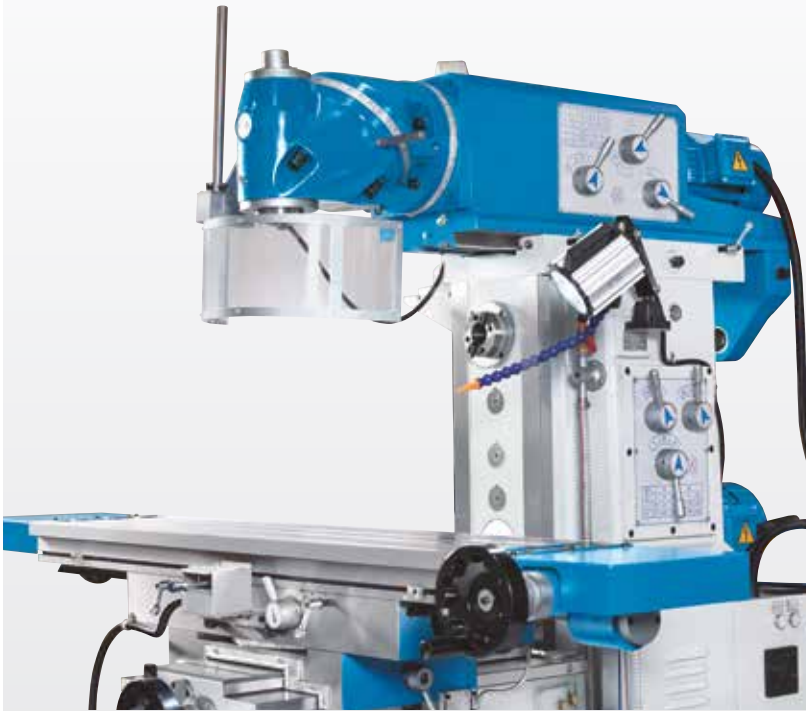
Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 

- Fräskopf in Universal-Vertikal-Bauweise
- Servomotorantrieb für stufenlos regelbaren Vorschub
- in Längsrichtung schwenkbarer Arbeitstisch

- überaus stabiles Maschinenbett aus hochfestem und stark verripptem HT-200 Grauguss
- groß dimensionierte Rechteckführungsbahnen ermöglichen Präzision und Laufruhe bei hoher, zulässiger Belastung
- präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich



Die Ausladung der Vertikalspindel ist variabel



Die Vertikal- und Horizontalspindeln verfügen jeweils über einen separaten Antrieb

Technische Daten

UWF 3.2

Arbeitsbereich		
Tischaufspannfläche	mm	1.370x320
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	260
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x80
Schwenkbereich Frästisch	Grad	45
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	360
Verfahrweg Z-Achse	mm	400
Vertikalfräskopf		
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	(11) 45 - 1.660
Spindelaufnahme		DIN 2080 / ISO 40
Ausladung	mm	300 - 765
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	mm	260 - 660
Schwenkbereich Fräskopf	Grad	360
Eilgang		
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	1.335
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.000
Horizontalfrässpindel		
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 35 - 1.500
Spindelaufnahme		ISO 40
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	75 - 475
Vorschub		
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	(9) 30 - 830
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	(9) 30 - 830
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	23 - 625
Antriebsleistungen		
Motorleistung Horizontalspindel	kW	3
Motorleistung Vertikalspindel	kW	3
Maße und Gewichte		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,9x1,75x2
Gewicht	kg	1.950
Art.-Nr.		362695

- der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden
- lauffähiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar - in wenigen Handgriffen von horizontaler zu vertikaler Bearbeitung
- durch die Kombination beider Schwenkebenen kann die Hauptspindel in nahezu jedem räumlichen Winkel positioniert werden
- der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzegleitlager erlaubt den Einsatz langer Fräsdorne in der Horizontalspindel
- kraftvoller Servo-Achsmotor für stufenlose Regelung der Vorschübe in allen 3 Achsen
- kurze Nebenzeiten durch schnelle Positionierung des Arbeitstisches mit Eilgängen in allen Achsen
- schwenkbares Bedienpult für komfortable Bedienung
- Kühlmittleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm, Horizontalfräsdorn Ø 27 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänewanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Anzugsstange M16, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Optionen

Art-Nr:

• ER40 Spannzangenset 15-teilig	106075
• Hydraulik-Maschinenschraubstock HS 125	125024
• Kombi-Aufsteckdorn Ø22 SK 40	103900
• Schwingelemente LK 5	103331
• Spannzeugsortiment De Luxe 14/ M12	105295
• Zubehör-Set ISO 40 5tlg.	104596