


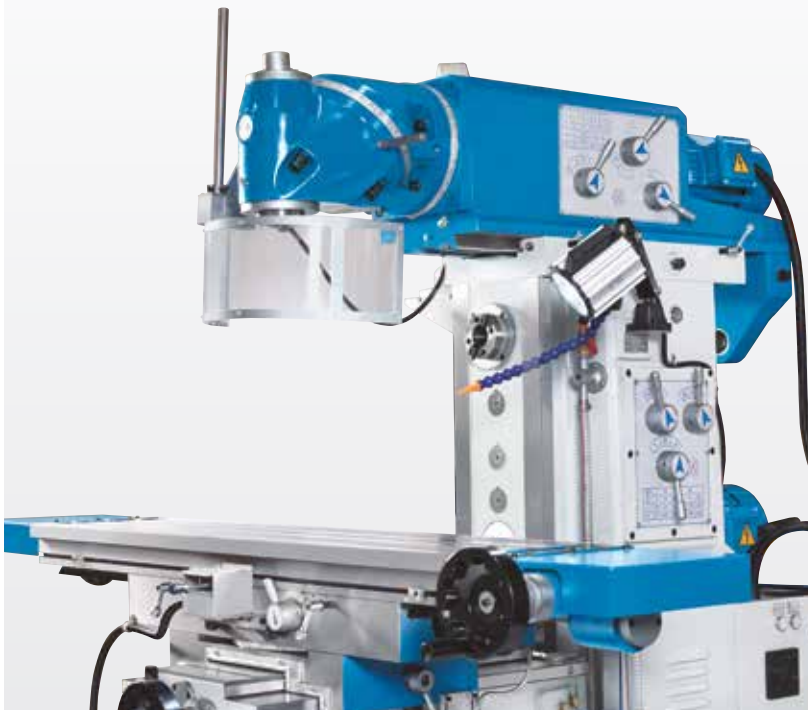
Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube 

- Frézovací hlava s univerzální vertikální konstrukcí
- Pohon servomotorem pro plynulou regulaci posuvu
- Pracovní stůl otočný v podélném směru

- mimořádně tuhé lože stroje z vysoce pevné a silně žebrované šedé litiny HT 200
- velké obdélníkové vodící dráhy umožňují přesnost a klidný chod při vysokém přípustném zatížení
- přesně broušené vodící dráhy, povrchově kalené, dlouhodobě přesné a necitlivé k poškození



Vyložení vertikálního vřetena je variabilní



Vertikální a horizontální vřeteno jsou vždy vybavena samostatným pohonem

Specifikace

UWF 3.2

Pracovní prostor

Stolní upínací plocha	mm	1.370x320
Zatížitelnost stolu (max.)	kg	260
Počet drážek T	ks	3
Drážkami T (šířka x rozteč)	mm	14x80
Rozsah naklápění frézovacího stolu	°	45

Dráha pojezdu

Dráha pojezdu - osa X	mm	1.000
Dráha pojezdu - osa Y	mm	360
Dráha pojezdu - osa Z	mm	400

Vertikální frézovací hlava

Otáčky vřetena (vertikálně)	1/min	(11) 45 - 1.660
Upnutí vřetena		DIN 2080 / ISO 40
Vyložení	mm	300 - 765
Vzdálenost vertikální vřeteno - horní plocha stolu	mm	260 - 660
Rozsah naklápění frézovací hlavy	°	360

Rychlý chod

Rychlý chod v ose X-/ Y	mm/min	1.335
Rychlý chod v ose Z	mm/min	1.000

Horizontální frézovací hlava

Otáčky vřetena (horizontálně)	1/min	(12) 35 - 1.500
Upnutí vřetena		ISO 40
Vzdálenost horizontální vřeteno - plocha stolu	mm	75 - 475

Posuv

Rychlost posuvu - osa X	mm/min	(9) 30 - 830
Rychlost posuvu - osa Y	mm/min	(9) 30 - 830
Rychlost posuvu - osa Z	mm/min	23 - 625

Výkony pohonů

Výkon motoru horizontálního vřetena	kW	3
Výkon motoru vertikálního vřetena	kW	3

Míry a váhy

Rozměry	m	1,9x1,75x2
Hmotnost	kg	1.950
Part No.		362695

- frézovací stůl má velkou upínací plochu a může se otáčet v podélném směru
- přesně vyrobená převodovka hlavního vřetena s klidným chodem a s kalenými, broušenými ozubenými koly
- univerzální frézovací hlava výkyvná ve 2 rovinách - změnu z horizontálního na vertikální obrábění lze provést několika manuálními úkony
- kombinací obou rovin vychýlení je možné nastavit téměř libovolný úhel v prostoru
- sériové podpěrné rameno s bronzovým kluzným ložiskem umožňuje použití delších frézovacích trnů v horizontálním vřetenu
- silný servomotor pro plynulou regulaci posuvů ve všech 3 osách
- krátké vedlejší časy díky rychlému polohování díky pracovního stolu s rychloposuvy ve všech osách
- výkyvný ovládací pult pro snadnou obsluhu
- zařízení pro oběh chladicího prostředku a vana na třísky sériově

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, kleštinové pouzdro s kleštinami Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, trn horizontální frézy Ø 27 mm, podpěrné rameno pro horizontální frézování, vana na třísky, systém chlazení chladicí kapalinou, centrální mazání, utahovací tyč M16, pracovní svítidla LED, nástroje obsluhy, provozní návod

Možnosti

Part No.

• ER40 sada kleštin patnáctidílná	106075
• HS 125 Hydraulický strojní svěrák	125024
• Kombinovaný násuvný trn Ø22 SK 40	103900
• Stavěcí elementy LK 5	103331
• Upínací nástroje De Luxe 14/M12	105295
• Sada příslušenství ISO 40 pětídílná	104596