



Rys. Turnado 230/1 500 V z 3-osiowym wskazaniem pozycji i bezstopniowym ustawianiem liczby obrotów

- bogate wyposażenie seryjne
- z 3-osiowym wskazaniem pozycji, kompletnie zmontowana



Turnado V: Stała prędkość skrawania gwarantuje idealną powierzchnię

- Ekonomiczna, trwała
- Praktycznie zaprojektowany panel o ergonomicznym wyglądzie wybieranych poziomów
- Osadzenie wrzeciona Camlock D1-6
- Szerokie łożo, oszlifowane i zahartowane
- Konik offsetowy do toczenia powierzchni stożkowych
- Duża liczba skoków gwintowych
- Wymienny mostek do łoża tokarki z wyborem dla obróbki części o dużej średnicy
- Wrzeciennik z regulowanym ogranicznikiem przesuwu
- **Turnado z bezstopniową regulacją prędkości**
- Przekładnia odboczkowa, wysokiej klasy technika regulacyjna i mocny silnik

głównego wrzeciona umożliwiają szeroki zakres prędkości obrotowych i duży moment obrotowy do wydajnego skrawania

- Bogate funkcje wskaźnika pozycji X.poz (strona katalogu 301) dopełniają tutaj cyfrowy wskaźnik prędkości i łatwa w programowaniu funkcja dodatkowa V-constans – prędkość wrzeciona przy planowaniu dostosowywana jest automatycznie do zmian średnicy elementu – niemal stała prędkość cięcia ostrza noża tokarskiego umożliwia jakość powierzchni porównywalną z wynikami tokarek CNC



Aksesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, uchwyt 3-B, uchwyt tarczy płaskiej 4-B, tarcza tokarska, szybkowymienny imak nożowy, szybkowymienny imak nożowy, system chłodzący, podtrzymka stała i ruchoma, wrzeciono ogranicznika, posiada stałą osłonę rozpryskową, osłona uchwytu, pedał hamulca nożowego, lampa led, tuleja redukcyjna, kiel stały, sprawdzian gwintowy, narzędzia, instrukcja obsługi

Opcje

nr prod.

• Ogranicznik głębokości wiercenia Rozmiar 9 79-91mm	103025
• Wibroizolatory LK 6	103332
• 4-szczękowy uchwyt tokarski stali 315 mm	146483

Staża i przesuwna luneta-podtrzymka seryjnie

Dane techniczne Turnado V		230/1000	230/1500	230/2000t	280/1500	280/2000
Przestrzeń robocza						
Długość obrabianego przedmiotu (max.)	mm	1.000	1.500	2.000	1.428	1.928
Średnica obrotu nad łożem	mm	460	460	460	560	560
Średnica obrotu przez support	mm	224	224	224	355	355
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	mm	690	690	690	785	785
Długość mostka do łoża tokarki	mm	155	155	155	170	170
Szerokość łoża	mm	300	300	300	350	350
Drogi przesuwu						
Przesuw osi-X	mm	285	285	285	316	316
Przesuw osi Z1	mm	128	128	128	130	130
Zakre obrotu imaka		±52° null	± 52° null	± 52° null	± 52° null	± 52° null
Wrzeciennik						
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	obr./min	L 30-600 / H 600-3000	L 30-600 / H 600-3000	L 30-600 / H 600-3000	L 25-200 / H 200-1600	L 25-200 / H 200-1600
Prześwit wrzeciona	mm	58	58	58	80	80
Gniazdo wrzeciona		Camlock D1-6 null	Camlock D1-6 null	Camlock D1-6 null	Camlock D1-8 null	Camlock D1-8 null
Stożek wrzeciona	MT	6	6	6	7	7
Posuw roboczy						
Posuw oś X	mm/U	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,02 - 0,573	0,02 - 0,573
Posuw oś Z	mm/U	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,059 - 1,646	0,059 - 1,646
Gwintowanie						
Gwintowanie, metric	mm	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,2 - 14	(47) 0,2 - 14
Gwintowanie, diametric	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
Gwintowanie, module	mm	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7
Gwinty Withworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
Konik						
Średnica tulei konika	mm	60	60	60	75	75
Stożek konika	MT	4	4	4	5	5
Wysuw tulei konika	mm	120	120	120	180	180
Regulacja przesuwu konika	mm	± 13	± 13	± 13	± 12	± 12
Napęd						
Moc, napęd główny	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Wymiary i waga						
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,2x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	3,25x1,08x1,34	2,84x1,15x1,46	3,34x1,15x1,46
Waga	kg	1.720	1.970	2.100	2.370	2.720
nr prod.		320570	320571	320575	320572	320573