



Fig. Turnado 230/1 500 V avec indicateur de position 3 axes et modification continue de la vitesse

- équipement de série exhaustif
- avec indicateur de position à 3 axes et broche de butée, entièrement monté



Turnado V: Vitesse de découpe constante pour une surface parfaite

- Très bon rapport qualité / prix
- Commande claires et disposition ergonomique
- Broche Camlock - D1-6
- Banc large, rectifié et trempé
- La contre-poupée peut être utilisée pour le tournage cône
- Nombreuses possibilités de taraudage
- Pont amovible, pour grands diamètres
- Barre de butée avec 4 positions
- **Turnado avec variateur de vitesses**
- Une technique de régulation de vitesse de qualité ainsi que un moteur puissant permettent un large spectre de vitesse ainsi que un couple puissant pour un

usinage puissant

- Les nombreuses possibilités de l'afficheur X pos (catalogue page 301) sont mises en valeur ici par l'affichage de la vitesse ainsi que par les fonctions additionnelles simples à utiliser. V-constant - la vitesse de coupe s'adapte au diamètre lors du dressage de face - la quasi stabilité de la vitesse de coupe permet d'obtenir des états de surfaces proche de la qualité de machines CNC



Lunette fixe et entraînée de série

Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, mandrin 3 mors, mandrin à plateau 4 mâch., disque de bridage, tête de changement d'outil rapide, support de changement d'outil rapide WCD 32150, dispositif de refroidissement, lunette à suivre et fixe, butées, paroi anti-éclaboussures, protection mandrin, frein de broche, lampe de travail LED, douille de réductions, pointe fixe (pointe de centrage), vérificateur de filetage, outillage de service, manuel d'utilisation

Options

Nr. art.

• Butée de broche creuse a changement rapide dim. 9 79-91	103025
• Élément pivotant LK 6	103332
• Mandrin 4 mors acier 315 mm	146483

Caractéristiques techn. Turnado V		230/1000	230/1500	230/2000t	280/1500	280/2000
Zone de travail						
Longueur de pièce	mm	1.000	1.500	2.000	1.428	1.928
Diamètre de tournage au-dessus du banc	mm	460	460	460	560	560
Diamètre de tournage sur trainard	mm	224	224	224	355	355
Diamètre usinable sur le banc	mm	690	690	690	785	785
Longueur du pont	mm	155	155	155	170	170
Largeur banc	mm	300	300	300	350	350
Courses						
Coursaxe X	mm	285	285	285	316	316
Course axe Z1	mm	128	128	128	130	130
Pivotement chariot		±52° null	± 52° null	± 52° null	± 52° null	± 52° null
Broche principale						
Vitesses de broche	1/min	L 30-600 / H 600-3000	L 30-600 / H 600-3000	L 30-600 / H 600-3000	L 25-200 / H 200-1600	L 25-200 / H 200-1600
Passage de broche	mm	58	58	58	80	80
Nez de broche		Camlock D1-6 null	Camlock D1-6 null	Camlock D1-6 null	Camlock D1-8 null	Camlock D1-8 null
Cône de broche	CM	6	6	6	7	7
Avances						
Avance axe X	mm/tr	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,02 - 0,573	0,02 - 0,573
Avance axe Z	mm/tr	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,059 - 1,646	0,059 - 1,646
Filetage						
Filetage, métrique	mm	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,2 - 14	(47) 0,2 - 14
Filetage, diamétral	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
Filetage, module	mm	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7
Filetage, whitworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
Contre-poupée						
Diamètre contre-poupée	mm	60	60	60	75	75
Cône fourreau	CM	4	4	4	5	5
Course contre-poupée	mm	120	120	120	180	180
Décalage contre-poupée	mm	± 13	± 13	± 13	± 12	± 12
Puissance d'entraînement						
Puissance moteur principal	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Dimensions et poids						
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	2,2x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	3,25x1,08x1,34	2,84x1,15x1,46	3,34x1,15x1,46
Poids	kg	1.720	1.970	2.100	2.370	2.720
Nr. art.		320570	320571	320575	320572	320573