



- Программируемая задняя бабка
- Быстрый ход
- Широкий спектр стандартных принадлежностей
- Крупное отверстие шпинделя

- Прочная станина с наклоном 45° обеспечивает высокие показатели жесткости и хороший отвод стружки
- Крупные линейные направляющие в осях X и Z обеспечивают устойчивость и точность
- Высококачественные шариковые винты соединены с мощными приводами при помощи сцеплений, обеспечивающих передачу без потерь
- Конструкция с двумя дополнительными линейными направляющими гарантирует безударное движение задней бабки
- лёгкий доступ к полностью закрытой рабочей зоне благодаря большим сдвигаемым дверцам
- 12-позиционная револьверная головка обеспечивает большое рабочее пространство, а также быструю и точную смену инструмента
- В качестве опции предлагается инструментальный магазин с приводным инструментом и осью C для точной контурной фрезеровки и сверления
- 15 кВт - главный двигатель шпинделя развивает высокий крутящий момент во всем диапазоне оборотов
- гидр. 3-кулачковый зажимной патрон 250 мм с внутренним отверстием
- система автоматической центральной смазки надёжно снабжает смазкой все направляющие
- транспортер сружки и мощная система охлаждения входят в стандартную комплектацию
- Интерфейс предусматривает опциональное расширение за счет направляющего устройства для прутка

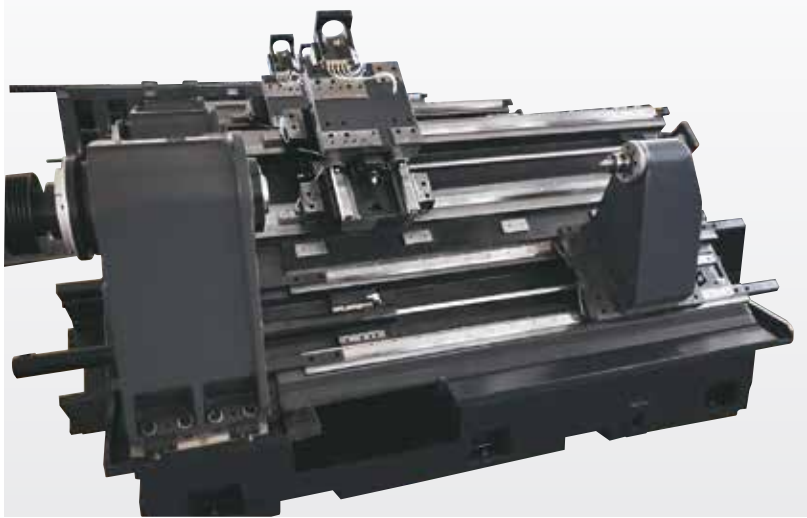
#### Оправдано практикой:

- новейшая техника: ЧПУ Siemens 828 D Basic отвечает всем требованиям к современным системам управления
- простая диалоговая поддержка пользователя
- широкий спектр технологических циклов
- высокая точность и отличный результат

#### Стандартные комплектующие:

Siemens 828D ЧПУ, 12-позиционная револьверная головка, электронный маховичок, гидравл. 3-кулачк. зажимной патрон, Ø 250 мм, интерфейс для подключения штангопогрузчика, стружкотранспортёр элеваторного типа, программируемая задняя бабка, пистолет для охлаждающего жидкости, пневматический пистолет, СОЖ, система автомат. централизованной смазки, теплообменник распредел. шкафа, лампа, дисплей индикации рабочего состояния, руководство по эксплуатации

**Цена по запросу**



Опции	Арт.-№г.
• Маслоотделитель и охладитель для Starchip 560 / 560 L	253738
• Автоматическая дверца оператора для Starchip 560 / 560 L	253739
• Кондиционер для шкафа управления Starchip 560 / 560 L	253740
• Инструментальная револьверная головка с приводным инструментом для Starchip 560 / 560 L	253741
• Главный шпиндель 80 мм Проход без коробки передач для Starchip 560/560L	253742

Программируемую гидравлическую заднюю бабку можно позиционировать по всей длине обработки

Технические данные		Starchip 560	Starchip 560 L
<b>Рабочая зона</b>			
Длина заготовки (макс.)	мм	500	1.000
Максимальный вес заготовки	кг	200 - 500	200 - 500
Угол наклона станины	°	45	45
Ø установки над станиной, макс.	мм	560	560
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	350	350
<b>Технологический ход</b>			
Технологический ход, ось X	мм	200	200
Технологический ход, ось Z	мм	560	1.050
<b>Главный шпиндель</b>			
Частота вращения шпинделя	об/мин	4.500	4.500
Зажим шпинделя		ISO A2-6	ISO A2-6
Диаметр токарного патрона	мм	250	250
Внутренний диаметр шпинделя	мм	65	65
Внутренний диаметр шпинделя с трубой подачи	мм	50	50
<b>Ускоренный ход</b>			
Ускоренный ход, ось X	мм/мин	30.000	30.000
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин	30.000	30.000
<b>Сменщик инструмента</b>			
Количество позиций инструм. магазина	шт.	12	12
Размеры хвостовика	мм	25x25	25x25
Диаметр	мм	40	40
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования, ось X	мм	± 0,008	± 0,008
Точность позиционирования, ось Z	мм	± 0,008	± 0,008
Точность повтора, ось X	мм	± 0,004	± 0,004
Точность повтора, ось Z	мм	± 0,004	± 0,004
<b>Задняя бабка</b>			
Конус задней бабки	МК	5	5
Ход пиноли задней бабки	мм	450	900
<b>Мощность</b>			
Мощность двигателя гл. привода	кВт	15	15
Главный привод, пост. нагрузка	кВт	11	11
Мощность двигателя, ось X	кВт	1,8	1,8
Мощность двигателя, ось Z	кВт	1,8	1,8
<b>Размеры и масса</b>			
Габариты (Д x Ш x В)	м	2,75x1,86x1,9	3,57x1,86x1,9
Масса	кг	3.900	4.500
Артикул		182295	182296