



- **contropunta controllabile**
- **avanzamenti rapidi molto veloci**
- **dotazione di serie complete**
- **ampio foro mandrino**

- il pesante telaio macchina con bancale inclinato a 45° garantisce rigidità elevata ed ottima evacuazione dei trucioli
- guide lineari sovradimensionate sugli assi X e Z conferiscono stabilità e rigidità elevate
- viti a ricircolo di sfere di alta qualità sono collegate ai potenti azionamenti tramite sistema di trasmissione e frizione senza perdite di potenza
- la struttura con 2 guide lineari aggiuntive consente il movimento della contropunta senza collisioni
- l'are di lavoro è carenata ma è facilmente accessibile grazie all'ampia porta scorrevole
- una torretta portautensili a revolver a 12 posizioni assicura un'ampia area di lavoro con un cambio utensili rapido e preciso
- come optional è disponibile un cambiautensili con utensili motorizzati ed un asse C per fresature di bordi e forature precise
- un potente motore mandrino da 15 kW assicura un elevato valore di coppia su tutta la gamma di velocità
- autocentrante idraulico a 3 griffe da 250 mm con foro passante
- un affidabile sistema centralizzato automatico provvede alla lubrificazione delle guide
- Il nastro trasportatore a cerniera ed il potente sistema di raffreddamento sono inclusi nella dotazione standard

- la predisposizione per il montaggio di un sistema d'alimentazione barre è già disponibile grazie un'interfaccia

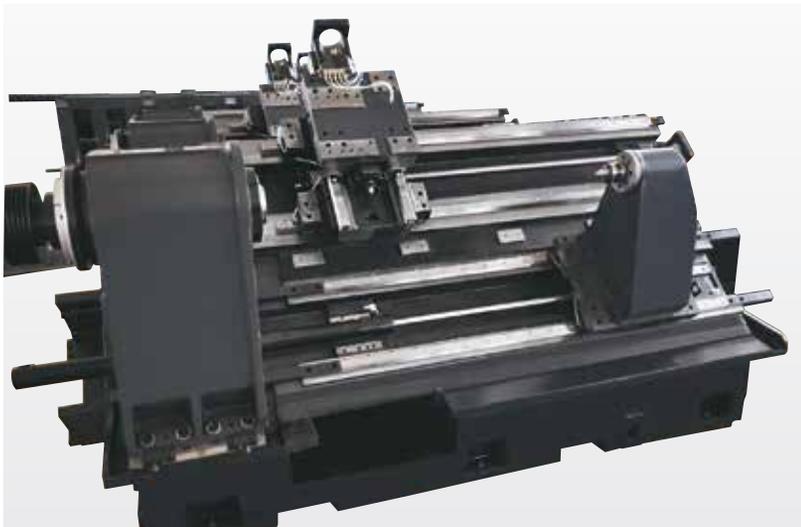
Ampiamente collaudato:

- a prova di futuro: il controllo Siemens 828 D Basic è in grado di soddisfare tutte le esigenze della tecnologia CNC attuale
- interfaccia utente semplice e con finestre di dialogo
- gamma completa di cicli tecnologici
- prestazioni e precisione elevate

Dotazione standard:

controllo Siemens 828 D, Torretta portautensili a revolver a 12 posizioni, volantino elettronico, autocentrante idraulico a 3 griffe Ø 250 mm, Predisposizione per caricatore barre, convogliatore di trucioli a catena, contropunta programmabile, pistola per refrigerante, pistola ad aria compressa, circuito di raffreddamento, lubrificazione centralizzata automatica, scambiatore di calore per l'armadio elettrico, lampada, indicatore dello stato di funzionamento, manuale d'uso

Prezzo su richiesta



Optional	Nr. part.
• Separatore d'olio per Starchip 560 / 560 L	253738
• Porta di servizio automatica per Starchip 560 / 560 L	253739
• Climatizzatore per armadio elettrico per Starchip 560 / 560 L	253740
• Revolver portautensili con utensili motorizzati per Starchip	253741
• Autocentrante foro passante da 80mm senza tirante per Starchip 560 / 560 L	253742

La contropunta idraulica programmabile può essere posizionata lungo tutta la lunghezza di lavorazione

Specifiche tecniche		Starchip 560	Starchip 560 L
Area utile di lavoro			
Lunghezza del pezzo (max.)	mm	500	1.000
Peso max. del pezzo	kg	200 - 500	200 - 500
Angolo inclinazione bancale	°	45	45
Diametro di tornitura sul bancale (max.)	mm	560	560
Diametro max. di tornitura sul carrello	mm	350	350
Corsa			
Corsa asse X	mm	200	200
Corsa asse Z	mm	560	1.050
Mandrino principale			
Velocità mandrino	1/min	4.500	4.500
Attacco mandrino		ISO A2-6	ISO A2-6
Diametro autocentrante	mm	250	250
Foro mandrino	mm	65	65
Foro mandrino con barra di trazione	mm	50	50
Avanzamento rapido			
Avanzamento rapido asse X	mm/min	30.000	30.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	30.000	30.000
Portautensili			
Posizioni utensili	pz	12	12
Dimensioni codolo	mm	25x25	25x25
Diametro	mm	40	40
Precisioni			
Precisione di posizionamento asse X	mm	± 0,008	± 0,008
Precisione di posizionamento asse Z	mm	± 0,008	± 0,008
Ripetibilità asse X	mm	± 0,004	± 0,004
Ripetibilità asse Z	mm	± 0,004	± 0,004
Contropunta			
Cono contropunta	CM	5	5
Corsa canotto contropunta	mm	450	900
Potenza d'azionamento			
Potenza motore azionamento principale	kW	15	15
Azionamento principale, carico costante	kW	11	11
Potenza motore X	kW	1,8	1,8
Potenza motore Z	kW	1,8	1,8
Dimensioni e peso			
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m	2,75x1,86x1,9	3,57x1,86x1,9
Peso	kg	3.900	4.500
Nr. part.		182295	182296