



- contre-poupée programmable
- vitesses de déplacement rapides
- nombreux accessoires standards
- grand passage de broche

- le bâti de machine à banc incliné à 45° lourd est garant d'une grande rigidité et d'une bonne évacuation des copeaux
- des guides linéaires d'axes X et Z de grandes dimensions garantissent stabilité et précision
- les vis à billes de haute qualité sont reliées à des entraînements puissants par des accouplements de transmission sans perte
- la construction à 2 guides linéaires supplémentaires permet des mouvements de contre-poupée sans collision
- la grande porte coulissante facilite l'accès à l'espace de travail fermé
- la tourelle porte-outils à 12 outils est garante d'une zone de travail importante et d'un changement d'outil rapide et précis
- en option, un changeur d'outils avec des outils entraînés et un axe C pour le fraisage et le perçage de contours précis est également disponible
- un moteur de broche principale de 15 kW puissant fournit un couple élevé sur toute la plage de vitesse
- mandrin de serrage hydraulique 3-B 250 mm avec trou de passage
- la lubrification centralisée automatique alimente de manière fiable toutes les glissières de guidage en lubrifiant

- Convoyeur à bande et dispositif de refroidissement efficace sont des accessoires en standard
- l'extension avec une alimentation de barres optionnelle est déjà préparée avec une interface

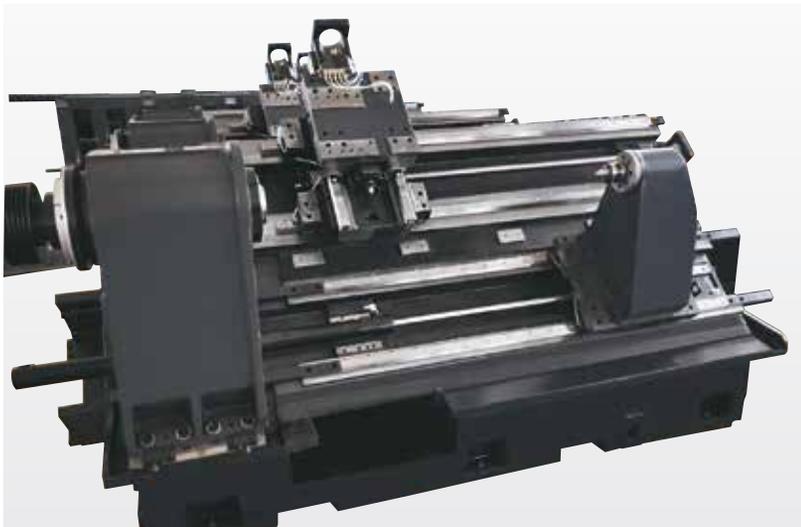
Prouvé à maintes reprises :

- Prêt à se confronter à l'avenir : la commande Siemens 828 D Basic répond à toutes les exigences d'une technique de commande moderne
- guidage utilisateur simple par dialogue
- gamme complète de cycles technologiques
- hautes performances et précision élevée

Accessoires standard:

commande Siemens 828D, tourelle porte-outils à 12 stat., manuel d'utilisation, mandrin hydr. 3 mors Ø 250 mm, Interf. changeur de barres, convoyeur de copeaux à chaînes, contre-poupée programmable, pistolet nett. prod. refroid., pistolet air comprimé, dispositif de refroidissement, graissage centralisé automatique, échang. chaleur armoire de distr., lampe de travail, affichage d'état opérationnel, manuel d'utilisation

Prix sur demande



Options

Nr. art.

• séparateur huile-agent de refroidissement pr Starchip 560 / 560 L	253738
• porte opérateur automatique pr Starchip 560 / 560 L	253739
• climatiseur pr armoire de distribution pr Starchip 560 / 560 L	253740
• tourelle porte-outils avec outils entr. pr Starchip 560 / 560 L	253741
• broche prin. avec pass. 80 mm sans tube de traction pr Starchip 560 / 560 L	253742

La contre-poupée hydraulique programmable peut être positionnée sur toute la longueur d'usinage

Caractéristiques techniques

Starchip 560

Starchip 560 L

Zone de travail		Starchip 560	Starchip 560 L
Longueur de pièce	mm	500	1.000
Poids max. de la pièce	kg	200 - 500	200 - 500
Angle du banc incliné	deg	45	45
Diamètre de tournage sur le banc	mm	560	560
Diamètre de tournage sur trainard	mm	350	350
Course			
Course d'usinage axe X	mm	200	200
Course d'usinage axe Z	mm	560	1.050
Broche principale			
Vitesse de broche	1/min	4.500	4.500
Nez de broche		ISO A2-6	ISO A2-6
Mandrin	mm	250	250
Passage de broche	mm	65	65
Alésage broche avec barre de traction	mm	50	50
Rapides			
Avance rapide axe X	mm/min	30.000	30.000
Avance rapide axe Z	mm/min	30.000	30.000
Porte outils			
Nombre d'outils	Pièce	12	12
Dimensions queue d'outils	mm	25x25	25x25
Diamètre	mm	40	40
Précisions			
Précision de placement axe X	mm	± 0,008	± 0,008
Précision de placement axe Z	mm	± 0,008	± 0,008
Répétabilité axe X	mm	± 0,004	± 0,004
Répétabilité axe Z	mm	± 0,004	± 0,004
Contre poupée			
Cône fourreau	CM	5	5
Course du fourreau	mm	450	900
Puissance d'entraînement			
Puissance moteur principal	kW	15	15
Entraînement principal, charge constante	kW	11	11
Puissance moteur d'axe X	kW	1,8	1,8
Puissance moteur Z	kW	1,8	1,8
Dimensions et poids			
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	2,75x1,86x1,9	3,57x1,86x1,9
Poids	kg	3.900	4.500
Nr. art.		182295	182296