



- **Contrapunto programable**
- **Avances rápidos**
- **Amplio equipamiento de serie**
- **Amplio diámetro del husillo**

- Marco de máquina pesado con plataforma inclinada de 45° que asegura una gran rigidez y una remoción fácil de lascas
- Las guías lineales grandes en X y Z aseguran una máxima estabilidad y precisión
- Los tornillos esféricos precargados de alta calidad conectan a accionamientos potentes a través de un embrague de transmisión con pérdida cero.
- El diseño con dos guías lineales modulares adicionales asegura los movimientos de cabezales móviles sin colisiones.
- Se puede acceder al espacio de trabajo cerrado de manera fácil a través de una puerta deslizante grande
- La torreta de herramientas de 12 estaciones asegura un área grande de trabajo y cambios de herramientas precisos y rápidos
- Se dispone de un cambiador de herramientas opcional con herramientas accionadas y un eje C para el fresado de contornos y el taladrado de precisión
- Un motor de cabezal potente de 15 kW ofrece una alta torsión en el espectro completo de velocidad
- Mandril hidráulico de 3 mordazas de 250 mm con mandril a través del orificio
- Sistema automático de lubricación central asegura una lubricación confiable de las deslizaderas
- Transportador de correa con bisagra y sistema de enfriamiento de alto rendimiento incluido en el equipo estándar

- La máquina está preparada para la conexión de un alimentador de barras opcional

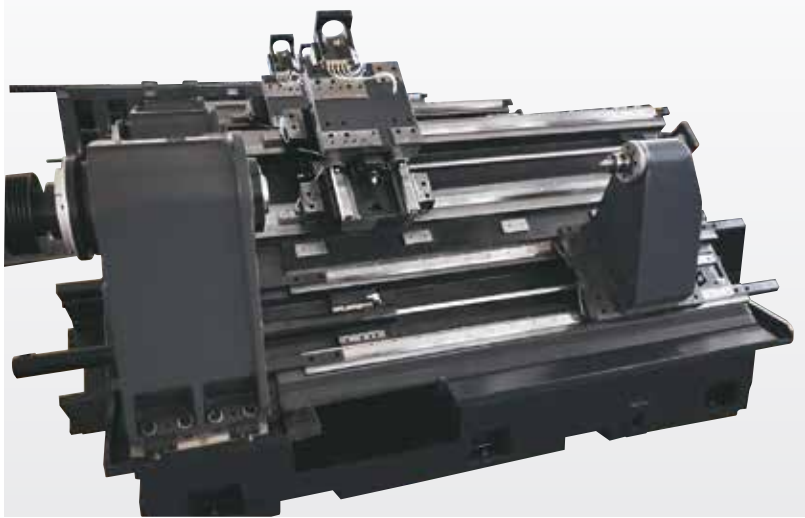
#### Antecedentes comprobados:

- A prueba del futuro: el control básico Siemens 828 D cumple con todos los requisitos para la tecnología de control avanzada
- Interfaz de usuario fácil e intuitiva con diálogos
- Banda ancha integral de ciclos tecnológicos
- Gran desempeño y precisión

#### Equipo Estándar:

control Siemens 828D, Torreta de herramientas de 12 estaciones, rueda manual electrónica, mandril hidráulico de 3 mordazas Ø 250 mm, Interfaz del cargador de varillas, transportador de lascas tipo cadena, cabeza móvil programable, pistola de descarga del sistema refrigerante, pistola de aire comprimido, sistema de enfriamiento, lubricación central automática, gabinete de control de intercambiador de calor, lámpara de trabajo, indicador de estado de salud operativo, manual del usuario

### Consulte precio



Opciones	Nº de pieza
• Separador de aceite/refrigerante para StarChip 560 / 560 L	253738
• Puerta del operador automática para StarChip 560 / 560 L	253739
• Acondicionador de aire para el armario de control para StarChip 560 / 560 L	253740
• Torreta de herramientas con herramientas accionadas para StarChip 560 / 560 L	253741
• Husillo principal con agujero pasante de 80 mm (sin tubo de arrastre) para StarChip 560/560L	253742

El contrapunto hidráulico programable puede posicionarse a lo largo de toda la longitud de mecanizado

Especificaciones		StarChip 560	StarChip 560 L
<b>Área de trabajo</b>			
Longitud máx. de la pieza de trabajo	mm	500	1.000
Peso máximo de la pieza	kg	200 - 500	200 - 500
Ángulo de la plataforma inclinada	grado	45	45
Giro sobre plataforma (máx.)	mm	560	560
Diámetro de giro sobre soporte	mm	350	350
<b>Recorridos</b>			
Recorrido del eje X	mm	200	200
Recorrido del eje Z	mm	560	1.050
<b>Cabezal</b>			
Velocidad del husillo	1/min	4.500	4.500
Montaje de husillo		ISO A2-6	ISO A2-6
Diámetro del mandril del torno	mm	250	250
Diám. int. del husillo	mm	65	65
Diámetro interior del husillo con tubería de tracción	mm	50	50
<b>Alimentación rápida</b>			
Alimentación rápida de eje X	mm/min	30.000	30.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	30.000	30.000
<b>Cabezal de la herramienta</b>			
Cantidad de estaciones de herramientas	pieza	12	12
Dimensiones de la espiga de la herramienta	mm	25x25	25x25
Diámetro	mm	40	40
<b>Precisión</b>			
Precisión de posicionamiento del eje X	mm	± 0,008	± 0,008
Precisión de posicionamiento del eje Z	mm	± 0,008	± 0,008
Repetibilidad del eje X	mm	± 0,004	± 0,004
Repetibilidad del eje Z	mm	± 0,004	± 0,004
<b>Cabeza móvil</b>			
Cono de contrapunto	MT	5	5
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	450	900
<b>Capacidad de accionamiento</b>			
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	15	15
Accionamiento principal, cargas continuas	kW	11	11
Clasificación del motor X	kW	1,8	1,8
Clasificación del motor Z	kW	1,8	1,8
<b>Medidas y pesos</b>			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,75x1,86x1,9	3,57x1,86x1,9
Peso	kg	3.900	4.500
Nº de pieza		182295	182296