



- **programmierbarer Reitstock**
- **schnelle Eilgänge**
- **umfangreiches Standardzubehör**
- **große Spindelbohrung**

- das schwere 45° Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- großdimensionierte Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit
- hochwertige Kugelumlaufspindeln sind mit einer verlustfrei übertragenden Kupplung mit den kraftvollen Antrieben verbunden
- die Konstruktion mit 2 zusätzlichen Linearführungen erlaubt kollisionsfreie Reitstockbewegungen
- der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- 12-fach Werkzeugrevolver gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel
- optional ist auch ein Werkzeugwechsler mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse für präzises Konturfräsen und Bohren lieferbar
- ein kraftvoller 15 kW Hauptspindelmotor stellt im gesamten Drehzahlbereich ein hohes Drehmoment zur Verfügung
- ausgestattet mit einem hydraulischen 3-B-Spannfutter 250 mm mit Durchgangsbohrung
- automatische Zentralschmierung versorgt zuverlässig alle Führungsbahnen mit Schmiermittel

- Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmiteleinrichtung gehören zum Standardzubehör
- die Erweiterung um eine optionale Stangenführung ist mit einer Schnittstelle bereits vorbereitet

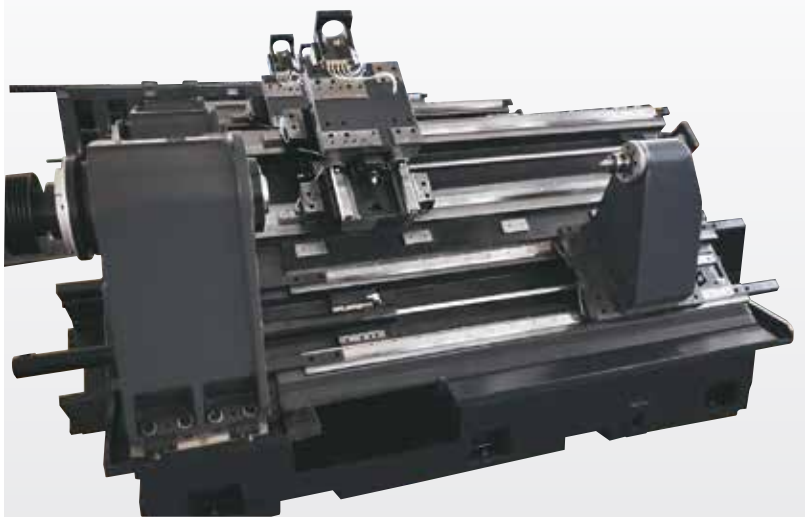
#### **Vielfach bewährt:**

- die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- einfache dialogorientierte Benutzerführung
- umfassende Bandbreite an Technologiezyklen
- hohe Performance und Genauigkeit

#### **Serienausstattung:**

Siemens 828D Steuerung, 12-fach Werkzeugrevolver, elektronisches Handrad, hydr. 3-B-Futter Ø 250 mm, Stangenladerschnittstelle, Kettenspäneförderer, programmierbarer Reitstock, Kühlmittel-Spülpistole, Druckluftpistole, Kühlmiteleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Wärmetauscher Schaltschrank, Arbeitsleuchte, Betriebszustandsanzeige, Betriebsanleitung

**Preis auf Anfrage**



Optionen	Art-Nr:
• Öl-Kühlmittelabscheider	253738
• Automatische Bedientür	253739
• Klimagerät für Schaltschrank	253740
• Werkzeugrevolver mit angetr. Werkzeugen	253741
• Hauptspindel mit 80 mm Durchgang ohne Zugrohr	253742

der programmierbare hydraulische Reitstock kann über die gesamte Bearbeitungslänge positioniert werden

Technische Daten		Starchip 560	Starchip 560 L
<b>Arbeitsbereich</b>			
Werkstücklänge	mm	500	1.000
maximales Werkstückgewicht	kg	200 - 500	200 - 500
Schrägbett Winkel	Grad	45	45
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	560	560
Umlauf-Ø über Support	mm	350	350
<b>Verfahrwege</b>			
Verfahrweg X-Achse	mm	200	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	560	1.050
<b>Hauptspindel</b>			
Spindeldrehzahl	1/min	4.500	4.500
Spindelaufnahme		ISO A2-6	ISO A2-6
Drehfutterdurchmesser	mm	250	250
Spindelbohrung	mm	65	65
Spindelbohrung mit Zugrohr	mm	50	50
<b>Eilgang</b>			
Eilgang X-Achse	mm/min	30.000	30.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	30.000	30.000
<b>Werkzeugträger</b>			
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	12	12
Abmessungen Werkzeugschaft	mm	25x25	25x25
Durchmesser	mm	40	40
<b>Genauigkeiten</b>			
Positioniergenauigk. X-Achse	mm	± 0,008	± 0,008
Positioniergenauigk. Z-Achse	mm	± 0,008	± 0,008
Wiederholgenauigkeit X-Achse	mm	± 0,004	± 0,004
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	mm	± 0,004	± 0,004
<b>Reitstock</b>			
Reitstockkonus	MK	5	5
Reitstockpinolenhub	mm	450	900
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11	11
Motorleistung X-Achse	kW	1,8	1,8
Motorleistung Z-Achse	kW	1,8	1,8
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,75x1,86x1,9	3,57x1,86x1,9
Gewicht	kg	3.900	4.500
Art.-Nr.		182295	182296