



- Современные устройства подачи
- Сервопривод с бесступенчатой регулировкой
- Электронные маховики
- Электронные упоры

Традиционное фрезерование становится легче, точнее и эффективнее за счёт интегрированной электроники

- станки Servomill - это новое поколение традиционных фрезерных станков
- Они характеризуются большей лёгкостью в управлении, значительно более высокой точностью и повышенной эффективностью обработки
- высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы
- солидная конструкция станка с широкими направляющими и большим технологическим ходом

- сервомеханические приводы по всем осям с бесступенчатым регулированием и быстрой подачей, синхронизируемой с частотой вращения
- точность обработки обусловлена оснащением осей X / Y и Z малоизнашиваемыми ШВП, не требующими частого техобслуживания
- все направляющие и шестерни закалены и отшлифованы
- поворотная вертикальная фрезерная головка с пневматическим зажимом инструмента и мощным двигателем в 5,5 кВт
- бесступенчатое регулирование частоты вращения 2-ступенчатого привода до макс. 5000 об/мин и высокий крутящий момент на шпинделе
- 7,5 кВт двигатель горизонтального шпинделя
- **X.pos Plus** - используйте Ваши преимущества по продуктивности, качеству и комфорту



Фрезерная головка, поворачивающаяся до 45°

Технические данные **Servomill® UFM 8 V**

Рабочая зона		
Размеры стола	мм	1.600x320
Допустимая нагрузка на стол	кг	450
T-образные пазы, количество	шт.	3
T-образные пазы, ширина	мм	18
T-образные пазы, расстояние	мм	80
Технологический ход		
Технологический ход, ось X	мм	1.300
Технологический ход, ось Y	мм	290
Технологический ход, ось Z	мм	450
Технологический ход верхних салазков	мм	550
Вертик. фрезерная головка		
Частота вращения шпинделя (2)	об/мин	80-650 / 650-5000
Конус шпинделя		SK 40 / DIN 2080
Подача пиноли	мм/об	0,04 / 0,08 / 0,15
Ход пиноли	мм	127
Диапазон поворота		± 45°
Ускоренный ход		
Ускоренный ход, ось X	мм/мин	5.000
Ускоренный ход, ось Y	мм/мин	3.000
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин	1.500
Гориз. фрезерный шпиндель		
Частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60-360 / 360-1800
Конус шпинделя		SK 50 / DIN 2080
Расстояние гориз. шпиндель/стол	мм	10 - 460
Расстояние ось шпинделя - верхняя траверса	мм	245
Подача		
Скорость подачи по оси X	мм/мин	0 - 1.000
Скорость подачи по оси Y	мм/мин	0 - 1.000
Скорость подачи, ось Z	мм/мин	0 - 1.000
Мощность		
Мощность двигателя гориз. шпинделя	кВт	7,5
Мощность двигателя вертик. шпинделя	кВт	5,5
Размеры и масса		
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,9x2,05x2,5
Масса	кг	2.400
Артикул		301255



Мощный привод горизонтального шпинделя

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, пневмозажим инструмента, СОЖ, лампа, поддон для стружки, зажимная штанга, длинная фрезерная оправка: 27 мм, длинная фрезерная оправка Ø 32 мм, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№г.
• Цанговый патрон для концевых фрез ISO40	106044
• Гидравлические станочные тиски HS 125	125024
• Виброустойчивые опоры LK 5	103331
• Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14	105300

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.