

Servomill® UFM 8 V

Masina de frezat servoconventionala = aschiere eficienta, operare intuitiva



- cea mai modernă tehnică de avans
- servomotoare, cu reglare fără trepte
- roți manuale electronice
- opritoare electronice fixe

Frezare conventionala usoara, exacta si eficienta datorita echipamentelor electronice integrate

- Gama Servomill- reprezinta o generatie avansata de masini de frezat conventionale
- Sunt caracterizate printr-o utilizare usoara, precizie semnificativ mai mare si putere mai mare de prelucrare
- Fabilitatea, si durata mare de viata a componentelor utilizate, reduc semnificativ costurile de intretinere si ofera o mai mare stabilitate in procesul de productie
- Model constructiv cu batiu rigid cu ghidaje largi si curse lungi

- Transmisie servoconventionala pe toate axele, reglare continua, curse de avans rapid- sincronizate cu turatia axului
- Suruburile cu bile pentru axele - X , -Y si -Z, asigura precizia de functionare, cu uzura si servizare redusa
- Toate rotile dintate si ghidajele sunt calite si rectificata
- Capul de frezare vertical rabatabil, are un sistem de fixare pneumatic si motor de antrenare de 5,5 kW
- Cutia de viteza cu 2 trepte de viteza, asigura un interval larg de turatii, reglare continua , pana la max. 5000 min-1, si un cuplu mare pe ax
- Motorul axului orizontal 7,5 kW
- **X.pos Plus - castigul Dv din productivitate, calitate si confort**



Cap de frezare cu rabatare pana la 45°

Date tehnice **Servomill® UFM 8 V**

Domeniul de lucru	
Dimensiunile mesei	mm 1.600x320
Incarcarea pe masa	kg 450
Canale T , numarul	Nr 3
Canale T , latimea	mm 18
Canale T , distanta	mm 80
Curse	
Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm 1.300
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm 290
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm 450
Cursa traversei	mm 550
Cap de frezare vertical	
Interval de turatii (2)	1/min 80-650 / 650-5000
Sistem prindere scule	SK 40 / DIN 2080
Avansul pinolei	mm/U 0,04 / 0,08 / 0,15
Cursa pinolei	mm 127
Zona de rabatare	± 45°
Avans rapid	
Avans rapid axa X	mm/min 5.000
Avans rapid axa Y	mm/min 3.000
Avans rapid axa Z	mm/min 1.500
Ax de frezare orizontal	
Interval de turatii (2)	1/min 60-360 / 360-1800
Conul axului principal	SK 50 / DIN 2080
Distanta ax orizontal- suprafata mesei	mm 10 - 460
Distanta ax arbore- traversa superioara	mm 245
Avansuri	
Avans de lucru axa X	mm/min 0 - 1.000
Avans de lucru axa X	mm/min 0 - 1.000
Avans de lucru axa Z	mm/min 0 - 1.000
Puterea de antrenare	
Puterea motorului axului orizontal	kW 7,5
Puterea motorului axului vertical	kW 5,5
Dimensiuni si greutate	
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m 1,9x2,05x2,5
Greutatea	kg 2.400
Cod art.	301255



Unitate puternica de antrenare pentru axa orizontala

Accesorii standard:

indicator de pozitie pentru 3 axe, roti de mana electronice, sistem pneumatic de prindere a sculelor, sistem de racire cu emulsie, lumina de lucru, cuva pentru span, bara de tragere, dorn de frezare lung 27 mm, dorn de frezare lung Ø 32 mm, scule de operare, instructiuni de operare

Optiuni

Cod art.

• Set ISO40 cu portscula si bucese elastice	106044
• Menghina hidraulica pentru masina HS 125	125024
• Elemente nivelare LK 5	103331
• Set bride si accesorii de prindere DeLuxe	105300

Optiuni suplimentare pentru aceste masini gasiti pe pagina noastra web.