

Servomill® UFM 8 V

Ekonomiczna obróbka skrawaniem i intuicyjna obsługa = serwokonwencjonalne frezowanie



- najnowocześniejsza technika posuwu
- serwomotory, płynnie regulowane
- elektroniczne kółka ręczne
- elektroniczne ograniczniki stałe

Łatwiejsze, precyzyjniejsze i wydajniejsze frezowanie konwencjonalne dzięki zintegrowanej elektronice

- Obrabiarki Servomill to nowa generacja frezarek o konwencjonalnej obsłudze
- Charakteryzują się one łatwą obsługą, znacząco większą precyzją i większą wydajnością obróbki
- Wysoka niezawodność wszystkich zastosowanych komponentów, a także ich żywotność w dużym stopniu redukują potrzebę konserwacji, zapewniając tym samym większą dostępność urządzenia
- solidna konstrukcja korpusu o szerokich prowadnicach i długich drogach przesuwu

- serwokonwencjonalne napędy we wszystkich osiach, z bezstopniową regulacją i szybkim biegiem, zsynchronizowane z prędkością obrotową wrzeciona
- śruby pociągowe toczne w osiach X, Y i Z gwarantują precyzję, nie wymagają większej konserwacji i są odporne na zużycie
- wszystkie koła zębate i prowadnice są hartowane i szlifowane
- obrotowa pionowa głowica frezarska z pneumatycznym mocowaniem narzędzi i wydajnym silnikiem o mocy 5,5 kW
- 2 biegi przekładni umożliwiają szeroki, płynnie regulowany zakres prędkości obrotowej do maks. 5000 obr./min i wysoki moment obrotowy na wrzecionie
- silnik wrzeciona poziomego o mocy 7,5 kW
- **X.pos Plus - Twój zysk produktywności, jakości i komfortu**



Głowica frezarska z możliwością przechylenia do 45°

Dane techniczne

Servomill® UFM 8 V

Przestrzeń robocza

Wymiary stołu	mm	1.600x320
Ładowność stołu	kg	450
Ilość rowków T-owych	szt.	3
Rowki, szerokość	mm	18
Rowki T-owe, rozmieszczenie	mm	80

Drogi przesuwu

Przesuw osi-X	mm	1.300
Przesuw osi-Y	mm	290
Przesuw osi-Z	mm	450
Przesuw sań górnych	mm	550

Pionowa głowica frezarska

Zakres prędkości obrotowej (2)	obr./min	80-650 / 650-5000
Zamocowanie wrzeciona		SK 40 / DIN 2080
Posuwy wrzeciona	mm/U	0,04 / 0,08 / 0,15
Wysuw tulei wrzeciona	mm	127
Zakres przechyłu		± 45°

Szybki posuw

Przyśpieszony posuw osi X	mm/min	5.000
Przyśpieszony posuw osi Y	mm/min	3.000
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	1.500

Pozioma głowica frezarska

Zakres prędkości obrotowej (2)	obr./min	60-360 / 360-1800
Zamocowanie wrzeciona		SK 50 / DIN 2080
Dystans od powierzchni stołu do poziomego wrzeciona	mm	10 - 460
Odstęp wrzeciono - górna belka	mm	245

Posuw roboczy

Prędkość posuwu osi -X	mm/min	0 - 1.000
Prędkość posuwu osi -Y	mm/min	0 - 1.000
Prędkość posuwu osi -Z	mm/min	0 - 1.000

Napęd

Moc, wrzeciono poziome	kW	7,5
Moc wrzeciono pionowe	kW	5,5

Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,9x2,05x2,5
Waga	kg	2.400
nr prod.		301255



Wydajny napęd wrzeciona poziomego

Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, elektryczne kółka ręczne, pneumatyczne mocowanie narzędzia, system chłodzący, lampa robocza, koryto do wyłapywania wiórów, hak ciężłowy, Długi trzpień frezarski 27 mm, długi trzpień nożowy, narzędzia, instrukcja obsługi

Opcje

nr prod.

• Zestaw uchwytów frezarskich ISO 40	106044
• HS 125 Hydrauliczne imadło maszynowe	125024
• Wibroizolatory LK 5	103331
• De Luxe Zestaw narzędzi zaciskowych 16/M14	105300

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.