

Servomill® UFM 8 V

Lavorazioni in economia ed uso intuitivo = servoconvenzionale



- tecnica d'avanzamento ultramoderna
- servomotori con velocità a variazione continua
- volantini elettronici
- arresti elettronici

Fresatrici convenzionali - più leggere, precise ed efficienti grazie all'elettronica integrata

- le macchine Servomill rappresentano una nuova generazione di fresatrici con funzionalità di tipo convenzionale
- si contraddistinguono grazie alla semplicità d'uso, alla notevolmente maggior precisione ed alle prestazioni superiori
- l'elevata affidabilità di tutti i componenti costruttivi utilizzati e la loro lunga durata riducono al minimo la necessità di manutenzione ed assicurano la disponibilità lavorativa della macchina
- solida struttura del telaio con guide di scorrimento di grandi dimensioni ed ampie corse

- tutti gli assi sono dotati di azionamenti servoconvenzionali con velocità a variazione continua e con avanzamento rapido sincronizzabile con la velocità del mandrino
- le viti a ricircolo di sfere montate sugli assi X, Y e Z garantiscono performance elevate in termini di precisione e necessitano di manutenzione minima grazie al basso livello di usura
- tutti gli ingranaggi e le guide sono temprati e rettificati
- testa per fresatura verticale orientabile e dotata di sistema pneumatico di bloccaggio utensile e potente motore da 5,5 kW
- le 2 marce del cambio ad ingranaggi assicurano un'ampia gamma di velocità a variazione continua sino a max. 5000 min-1 ed un elevato valore di coppia sul mandrino
- motore mandrino orizzontale da 7,5 kW
- **X.pos Plus per guadagnare produttività, qualità, comodità**



Testa di fresatura orientabile di 45°

Specifiche tecniche

Servomill® UFM 8 V

Area utile di lavoro

| | | |
|---------------------------------|----|-----------|
| Dimensioni tavola | mm | 1.600x320 |
| Capacità di carico della tavola | kg | 450 |
| Cave a T, quantità | pz | 3 |
| Cave a T, ampiezza | mm | 18 |
| Distanza tra le cave a T | mm | 80 |

Corsa

| | | |
|------------------------|----|-------|
| Corsa asse X | mm | 1.300 |
| Corsa asse Y | mm | 290 |
| Corsa asse Z | mm | 450 |
| Corsa slitta superiore | mm | 550 |

Testa di fresatura verticale

| | | |
|-------------------------------|---------|--------------------|
| Gamma di velocità (2 livelli) | 1/min | 80-650 / 650-5000 |
| Attacco mandrino | | SK 40 / DIN 2080 |
| Avanzamenti canotto | mm/giro | 0,04 / 0,08 / 0,15 |
| Corsa canotto | mm | 127 |
| Orientabilità | | ± 45° |

Avanzamento rapido

| | | |
|---------------------------|--------|-------|
| Avanzamento rapido asse X | mm/min | 5.000 |
| Avanzamento rapido asse Y | mm/min | 3.000 |
| Avanzamento rapido asse Z | mm/min | 1.500 |

Mandrino per fresatura orizzontale

| | | |
|---|-------|-------------------|
| Gamma di velocità (2 livelli) | 1/min | 60-360 / 360-1800 |
| Attacco mandrino | | SK 50 / DIN 2080 |
| Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola | mm | 10 - 460 |
| Distanza asse mandrino-trave superiore | mm | 245 |

Avanzamento

| | | |
|-------------------------------|--------|-----------|
| Velocità d'avanzamento asse X | mm/min | 0 - 1.000 |
| Velocità d'avanzamento asse Y | mm/min | 0 - 1.000 |
| Velocità d'avanzamento asse Z | mm/min | 0 - 1.000 |

Potenza d'azionamento

| | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| Potenza motore mandrino orizzontale | kW | 7,5 |
| Potenza motore mandrino verticale | kW | 5,5 |

Dimensioni e peso

| | | |
|--|----|--------------|
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | m | 1,9x2,05x2,5 |
| Peso | kg | 2.400 |
| Nr. part. | | 301255 |



Mandrino orizzontale dotato di potente azionamento

Dotazione standard:

indicatore di posizione su 3 assi, volantini elettronici, bloccaggio utensile pneumatico, circuito di raffreddamento, lampada, raccogli-trucioli, asta di trazione, albero portafresa lungo 27mm, albero portafresa lungo Ø 32 mm, attrezzi di servizio, manuale d'uso

Optional

Nr. part.

| | |
|--|--------|
| • Set di mandrini portafresa ISO40 | 106044 |
| • HS 125 Morsa idraulica per macchine utensili | 125024 |
| • Base di supporto macchina LK 5 | 103331 |
| • Set di utensili di bloccaggio De Luxe 16/M14 | 105300 |

Ulteriori optional per queste macchine disponibili sul nostro sito