



- tecnica d'avanzamento ultramoderna
- servomotori con velocità a variazione continua
- volantini elettronici
- arresti elettronici

Fresatrici convenzionali - più leggere, precise ed efficienti grazie all'elettronica integrata

- le macchine Servomill rappresentano una nuova generazione di fresatrici con funzionalità di tipo convenzionale
- si contraddistinguono grazie alla semplicità d'uso, alla notevolmente maggior precisione ed alle prestazioni superiori
- l'elevata affidabilità di tutti i componenti costruttivi utilizzati e la loro lunga durata riducono al minimo la necessità di manutenzione ed assicurano la disponibilità lavorativa della macchina
- solida struttura del telaio con guide di scorrimento di grandi dimensioni ed ampie corse

- tutti gli assi sono dotati di azionamenti servoconvenzionali con velocità a variazione continua e con avanzamento rapido sincronizzabile con la velocità del mandrino
- le viti a ricircolo di sfere montate sugli assi X, Y e Z garantiscono performance elevate in termini di precisione e necessitano di manutenzione minima grazie al basso livello di usura
- tutti gli ingranaggi e le guide sono temprati e rettificati
- testa per fresatura verticale orientabile e dotata di sistema pneumatico di bloccaggio utensile e potente motore da 5,5 kW
- le 2 marce del cambio ad ingranaggi assicurano un'ampia gamma di velocità a variazione continua sino a max. 5000 min-1 ed un elevato valore di coppia sul mandrino
- motore mandrino orizzontale da 7,5 kW
- **X.pos Plus per guadagnare produttività, qualità, comodità**



Testa di fresatura orientabile di 45°

Specifiche tecniche **Servomill® UFM 8 V**

Area utile di lavoro	
Dimensioni tavola	mm 1.600x320
Capacità di carico della tavola	kg 450
Cave a T, quantità	pz 3
Cave a T, ampiezza	mm 18
Distanza tra le cave a T	mm 80
Corsa	
Corsa asse X	mm 1.300
Corsa asse Y	mm 290
Corsa asse Z	mm 450
Corsa slitta superiore	mm 550
Testa di fresatura verticale	
Gamma di velocità (2 livelli)	1/min 80-650 / 650-5000
Attacco mandrino	SK 40 / DIN 2080
Avanzamenti canotto	mm/giro 0,04 / 0,08 / 0,15
Corsa canotto	mm 127
Orientabilità	± 45°
Avanzamento rapido	
Avanzamento rapido asse X	mm/min 5.000
Avanzamento rapido asse Y	mm/min 3.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min 1.500
Mandrino per fresatura orizzontale	
Gamma di velocità (2 livelli)	1/min 60-360 / 360-1800
Attacco mandrino	SK 50 / DIN 2080
Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola	mm 10 - 460
Distanza asse mandrino-trave superiore	mm 245
Avanzamento	
Velocità d'avanzamento asse X	mm/min 0 - 1.000
Velocità d'avanzamento asse Y	mm/min 0 - 1.000
Velocità d'avanzamento asse Z	mm/min 0 - 1.000
Potenza d'azionamento	
Potenza motore mandrino orizzontale	kW 7,5
Potenza motore mandrino verticale	kW 5,5
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m 1,9x2,05x2,5
Peso	kg 2.400
Nr. part.	301255



Mandrino orizzontale dotato di potente azionamento

Dotazione standard:

indicatore di posizione su 3 assi, volantini elettronici, bloccaggio utensile pneumatico, circuito di raffreddamento, lampada, raccogli-trucioli, asta di trazione, albero portafresa lungo 27mm, albero portafresa lungo Ø 32 mm, attrezzi di servizio, manuale d'uso

Optional	Nr. part.
• Set di mandrini portafresa ISO40	106044
• HS 125 Morsa idraulica per macchine utensili	125024
• Base di supporto macchina LK 5	103331
• Set di utensili di bloccaggio De Luxe 16/M14	105300

Ulteriori optional per queste macchine disponibili sul nostro sito