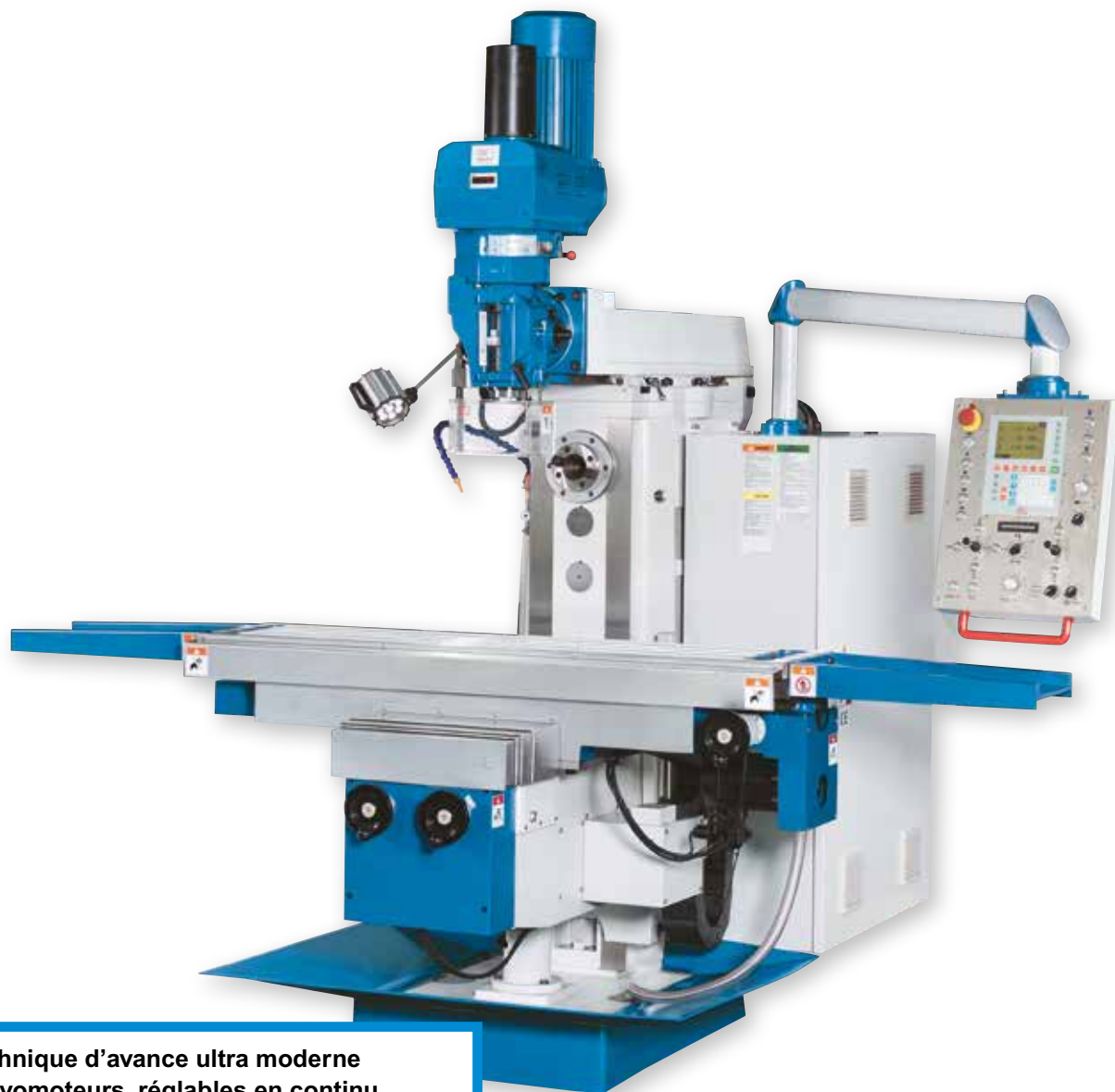


Servomill® UFM 8 V

Usinage économique et commande intuitive = servo-moteur conventionnel



- technique d'avance ultra moderne
- servomoteurs, réglables en continu
- manivelles électroniques
- butées fixes électroniques

Fraisage conventionnel plus facile, plus précis et plus efficace, grâce à l'électronique intégrée

- Les machines Servomill représentent une nouvelle génération de fraiseuses commandées conventionnellement
- Elles se caractérisent par leur facilité d'utilisation, par une précision nettement accrue et des capacités d'usinage accrues
- La grande fiabilité de tous les composants utilisés et leur durée de vie réduisent considérablement les frais de maintenance et assurent ainsi une disponibilité supérieure
- conception solide du bâti avec guidages larges et grandes courses

- Entraînements à servo-moteur conventionnel dans tous les axes, réglables sans paliers et sur marche rapide, synchronisés avec la vitesse de broche
- Les vis à billes sur les axes X, Y et Z garantissent une grande précision, nécessitent peu d'entretien et sont moins sujettes à l'usure
- Tous les engrenages et les guidages sont trempés et rectifiés
- Tête de fraisage verticale pivotante avec serrage d'outil pneumatique et puissant moteur de 5,5 kW
- 2 niveaux de vitesse permettent une large plage de vitesses, réglable sans paliers jusqu'à max. 5000 min⁻¹ et un couple élevé sur la broche
- Moteur de broche horizontal 7,5 kW
- **X.pos Plus - vos gains en productivité, qualité et confort**



Tête de fraisage pivotable jusqu'à 45°

Caractéristiques techniques **Servomill® UFM 8 V**

Zone de travail	
Dimensions table	mm 1.600x320
Charge	kg 450
Rainures T, nombre	Pièce 3
Rainures T, large	mm 18
Rainures, distance	mm 80
Course	
Course d'usinage axe X	mm 1.300
Course d'usinage axe Y	mm 290
Course d'usinage axe Z	mm 450
Course de chariot sup.	mm 550
Tête de fraisage vertical	
Vitesses (2)	1/min 80-650 / 650-5000
Nez de broche	SK 40 / DIN 2080
Avances du fourreau	mm/tr 0,04 / 0,08 / 0,15
Course du fourreau	mm 127
Plage de pivotement	± 45°
Rapides	
Avance rapide axe X	mm/min 5.000
Avance rapide axe Y	mm/min 3.000
Avance rapide axe Z	mm/min 1.500
Broche de fraisage horizontale	
Vitesses (2)	1/min 60-360 / 360-1800
Nez de broche	SK 50 / DIN 2080
Distance table - broche horizontal	mm 10 - 460
Distance axe de la broche - poutre supérieure	mm 245
Avance	
Vitesse d'avance axe X	mm/min 0 - 1.000
Vitesse d'avance axe Y	mm/min 0 - 1.000
Vitesse d'avance axe Z	mm/min 0 - 1.000
Puissance d'entraînement	
Puissance moteur broche horizontal	kW 7,5
Puissance moteur broche vertical	kW 5,5
Dimensions et poids	
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m 1,9x2,05x2,5
Poids	kg 2.400
Nr. art.	301255



Entraînement puissant de la broche horizontale

Accessoires standard:

afficheur 3 axes, manivelles électroniques, préemption d'outils pneumatique, dispositif de refroidissement, lampe de travail, bac à copeaux, barre de traction, mandrin de fraisage plus long 27 mm, porte fraise Ø 32 mm, outillage de service, manuel d'utilisation

Options

	Nr. art.
• Jeu de mandrins de fraisage ISO40	106044
• HS 125 Etou machine hydraulique	125024
• Pied anti-vibration LK 5	103331
• Assortiment de serrage De Luxe 16/ M14	105300

Vous trouverez d'autres options pour ces machines sur notre site Internet.