

Servomill® UFM 8 V

Maquinado rentable y control intuitivo = servo-convencional



- Tecnología de alimentación avanzada
- Servomotores infinitamente variables
- Ruedas manuales electrónicas
- Topes fijos electrónicos

Fresado convencional, ahora más fácil, más preciso y más eficiente debido a la electrónica integrada

- El Servomill representa una nueva generación de máquinas de fresado avanzadas que se operan como una máquina convencional.
- Esta máquina cuenta con un diseño fácil de usar, precisión significativamente más alta y mayor capacidad de maquinado
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- Diseño rígido del marco con deslizaderas y recorridos anchos

- Accionamiento servo-convencional en todos los ejes, infinitamente variable con alimentaciones rápidas, sincronizado con velocidad del husillo
- Los tornillos esféricos precargados en X, Y y Z aseguran una alta precisión, bajo mantenimiento y bajo desgaste
- Todos los engranajes y guías están endurecidos y rectificadas
- Cabezal de corte giratorio vertical, sujeción neumática de herramientas y un potente motor de 5,5 kW
- 3 pasos de engranaje para una amplia gama de velocidades, infinitamente variable hasta 5000 rpm, y gran torsión en el husillo
- Motor del husillo horizontal con 7.5 kW
- **X.pos Plus - Ganará en productividad, calidad y comodidad**



El cabezal de corte gira 45°

Especificaciones **Servomill® UFM 8 V**

| Área de trabajo | |
|---|-------------------------|
| Dimensiones de la mesa | mm 1.600x320 |
| Capacidad de carga de la mesa | kg 450 |
| Cantidad de ranuras en T | pieza 3 |
| Ranuras, ancho | mm 18 |
| Ranuras en T, separación | mm 80 |
| Recorridos | |
| Recorrido del eje X | mm 1.300 |
| Recorrido del eje Y | mm 290 |
| Recorrido del eje Z | mm 450 |
| Recorrido de carro superior | mm 550 |
| Cabeza de fresado vertical | |
| Rango de velocidad (2) | 1/min 80-650 / 650-5000 |
| Montaje de husillo | SK 40 / DIN 2080 |
| Alimentación del eje hueco | mm/U 0,04 / 0,08 / 0,15 |
| Recorrido del eje hueco | mm 127 |
| Alcance de giro | ± 45° |
| Alimentación rápida | |
| Alimentación rápida de eje X | mm/min 5.000 |
| Alimentación rápida de eje Y | mm/min 3.000 |
| Alimentación rápida de eje Z | mm/min 1.500 |
| Husillo de fresado horizontal | |
| Rango de velocidad (2) | 1/min 60-360 / 360-1800 |
| Montaje de husillo | SK 50 / DIN 2080 |
| Dist. del husillo horizontal a la superficie de la mesa | mm 10 - 460 |
| Distancia del eje del husillo a la viga superior | mm 245 |
| Alimentación | |
| Velocidad de alimentación del eje X | mm/min 0 - 1.000 |
| Velocidad de alimentación del eje Y | mm/min 0 - 1.000 |
| Velocidad de alimentación del eje Z | mm/min 0 - 1.000 |
| Capacidad de accionamiento | |
| Clasificación del motor del husillo horizontal | kW 7,5 |
| Clasificación del motor del husillo vertical | kW 5,5 |
| Medidas y pesos | |
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | m 1,9x2,05x2,5 |
| Peso | kg 2.400 |
| Nº de pieza | 301255 |



Activador poderoso para husillo horizontal

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, ruedas manuales electrónicas, sujeción neumática de la herramienta, sistema de enfriamiento, lámpara de trabajo, bandeja para lascas, barra de tracción, Eje de fresado largo 27 mm, eje de corte largo Ø 32 mm, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

| | |
|--|--------|
| • Juego de mandril de fresado ISO 40 | 106044 |
| • HS 125 Prensa hidráulica | 125024 |
| • Elemento de oscilación LK 5 | 103331 |
| • Juego de herramientas de sujeción de lujo 16/M14 | 105300 |

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.