



- modernste Vorschubtechnik
- Servomotoren, stufenlos regelbar
- elektronische Handräder
- elektronische Festanschläge

Konventionelles Fräsen leichter, präziser und effizienter durch integrierte Elektronik

- die Servomill-Maschinen stehen für eine neue Generation konventionell zu bedienender Fräsmaschinen
- Sie ist gekennzeichnet durch eine leichte Bedienbarkeit, eine signifikant erhöhte Präzision und gesteigerte Bearbeitungsleistungen
- die hohe Zuverlässigkeit aller benutzten Komponenten und deren Langlebigkeit reduzieren den Wartungsaufwand erheblich und stellen damit eine erhöhte Verfügbarkeit sicher
- solide Gestellkonstruktion mit breiten Führungen und großen Verfahrwegen

- servokonventionelle Antriebe in allen Achsen, stufenlos regelbar und mit schnellem Eilgang, synchronisiert mit Spindeldrehzahl
- Kugelumlaufspindeln in X- / Y- und Z-Achse garantieren Präzision und sind wartungs- und verschleißarm
- alle Zahnräder und Führungen sind gehärtet und geschliffen
- schwenkbarer Vertikal-Fräskopf mit pneumatischer Werkzeugklemmung und leistungstarkem 5,5 kW Motor
- 2 Getriebestufen ermöglichen ein breites, stufenlos regelbares Drehzahlband bis max. 5000 1/min und hohes Drehmoment an der Spindel
- Horizontalspindelmotor mit 7,5 kW
- **X.pos Plus - Ihr Gewinn an Produktivität, Qualität und Komfort**



Fräskopf bis zu 45° schwenkbar

Technische Daten

Servomill® UFM 8 V

Arbeitsbereich	
Tischabmessungen	mm 1.600x320
Tischbelastbarkeit	kg 450
T-Nuten, Anzahl	Stück 3
T-Nuten, Breite	mm 18
T-Nuten, Abstand	mm 80
Verfahrwege	
Verfahrweg X-Achse	mm 1.300
Verfahrweg Y-Achse	mm 290
Verfahrweg Z-Achse	mm 450
Verfahrweg Oberschlitten	mm 550
Vertikalfräskopf	
Drehzahlbereich (2)	1/min 80-650 / 650-5000
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 2080
Pinolenvorschübe	mm/U 0,04 / 0,08 / 0,15
Pinolenhub	mm 127
Schwenkbereich	± 45°
Eilgang	
Eilgang X-Achse	mm/min 5.000
Eilgang Y-Achse	mm/min 3.000
Eilgang Z-Achse	mm/min 1.500
Horizontalfrässpindel	
Drehzahlbereich (2)	1/min 60-360 / 360-1800
Spindelaufnahme	SK 50 / DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm 10 - 460
Abstand Spindelachse - Oberbalken	mm 245
Vorschub	
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min 0 - 1.000
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min 0 - 1.000
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min 0 - 1.000
Antriebsleistungen	
Motorleistung Horizontalspindel	kW 7,5
Motorleistung Vertikalspindel	kW 5,5
Maße und Gewichte	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m 1,9x2,05x2,5
Gewicht	kg 2.400
Art.-Nr.	301255



Kraftvoller Antrieb der Horizontalspindel

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, elektronische Handräder, pneumatische Werkzeugklemmung, Kühlmitteleinrichtung, Arbeitsleuchte, Spänewanne, Anzugsstange, langer Fräsdorn 27 mm, langer Fräsdorn Ø 32 mm, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Optionen

Art-Nr:

• Fräserfutterset ISO40	106044
• Hydraulik-Maschinenschraubstock HS 125	125024
• Schwingelemente LK 5	103331
• Spannzeugsortiment De Luxe 16/ M14	105300

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.