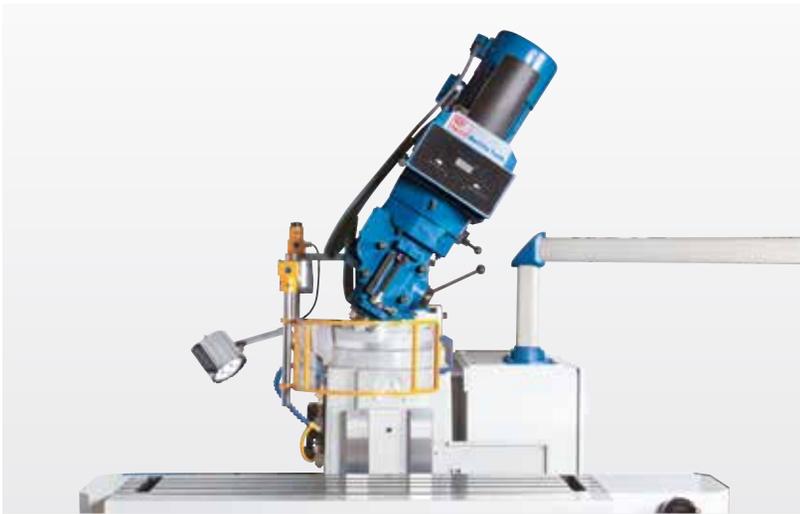




- Современные устройства подачи
- Сервопривод с бесступенчатой регулировкой
- Электронные маховики
- Электронные упоры

- станки Servomill - это новое поколение традиционных фрезерных станков
- Они характеризуются большей лёгкостью в управлении, значительно более высокой точностью и повышенной эффективностью обработки
- высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы
- солидная станина станка, тщательно обработанная, с защитной конструкцией
- регулируется за счёт поворачивающейся и подвижной верхней консоли
- легко регулируемые направляющие типа ласточкин хвост по оси X и широкие прямоугольные направляющие по осям Y и Z

- высокая точность при длительном сроке эксплуатации благодаря встроенным ШВП по всем осям
- закаленные и отшлифованные направляющие централизованно снабжаются смазкой
- поворачивающаяся фрезерная головка с пневматическим зажимом инструмента и двигателем мощностью 3,7 кВт
- бесступенчатое регулирование частоты вращения шпинделя с промежуточным редуктором и индикацией числа оборотов на светодиодном дисплее
- ручная подача пиноли с микрометрическим упором ограничения глубины, позволяющая сверлить точные отверстия
- Большой поворачивающийся пульт управления с интегрированным УЦИ
- **X.pos Plus** - используйте Ваши преимущества по продуктивности, качеству и комфорту



Вращающаяся фрезерная головка



Точность, обеспеченная шариковым винтам



Стандартно: устройство индикации координат по X

Технические данные

Servomill® 700

Рабочая зона		
Зажимная поверхность стола	мм	1.370x300
Макс. допуст. нагрузка стола	кг	350
Технологический ход		
Технологический ход, ось X	мм	680
Технологический ход, ось Y	мм	365
Технологический ход, ось Z	мм	370
Вертик. фрезерная головка		
Частота вращения, бесступ. (зуб. перебор)	об/мин	50 - 4.000
Конус шпинделя		ISO 40
Ход пиноли	мм	125
Расстояние торец шпинделя/стол	мм	180 - 550
Ускоренный ход		
Ускоренный ход, ось X	мм/мин	5.000
Ускоренный ход, ось Y	мм/мин	3.000
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин	2.000
Подача		
Скорость подачи, бесступ.	мм/мин	0 - 1.000
Подача за поворот шпинделя	мм/об	0,01 - 1
Мощность		
Мощность двигателя гл. привода	кВт	3,7
Размеры и масса		
Габариты (Д x Ш x В)	м	2,54x2,16x2,24
Масса	кг	1.800
Артикул		301250

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, пневмозажим инструмента, поддон для стружки, LED лампа, СОЖ, система центральной смазки, защитный кожух горизонтальной направляющей, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Арт.-№.

• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Виброустойчивые опоры LK 5	103331
• Универсальная поперечноподрезная и расточная головка ADA / SK40	103404
• Адаптер SK40 / MK4	103740
• Комбинированная вставная фрезерная оправка Ø40 SK 40	103915
• Набор принадлежностей ISO 40, 5 дет.	104596
• Станочные тиски с системой нижней тяги NZM 125	104918
• Набор зажимных инструментов De Luxe 16/M14	105300
• Набор зажимных цанг ER40, 15 штук	106075
• Патрон с зажимной цангой ER 40, зажим ISO 40	106062
• Фрезерный патрон WELDON ISO40/Ø32 мм	106808
• Делительная головка ST 130	110960
• Задняя бабка / RT 200/250	125820
• Поворотный круглый стол RT 200	125835

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.