

Servomill® 700

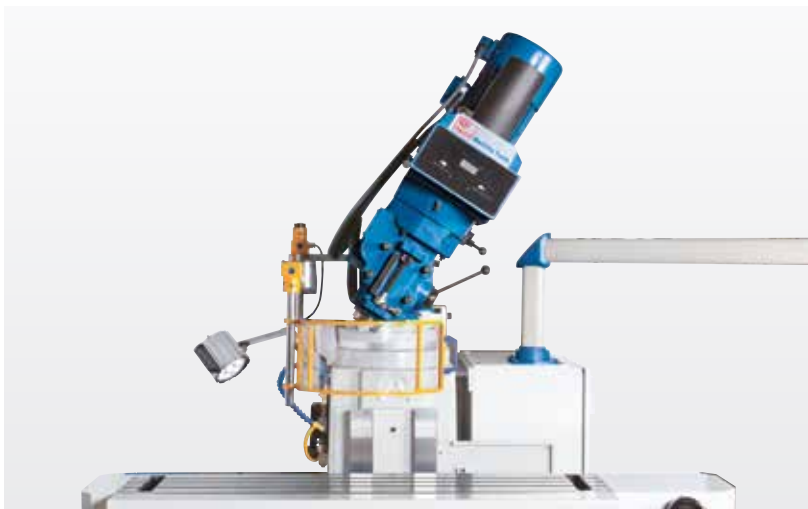
Konwencjonalny bestseller z serwonapędem do warsztatu, produkcji jednostkowej i celów szkoleniowych



- najnowocześniejsza technika posuwu
- serwomotory, płynnie regulowane
- elektroniczne kółka ręczne
- elektroniczne ograniczniki stałe

- Obrabiarki Servomill to nowa generacja frezarek o konwencjonalnej obsłudze
- Charakteryzują się one łatwą obsługą, znacząco większą precyzją i większą wydajnością obróbki
- Wysoka niezawodność wszystkich zastosowanych komponentów, a także ich żywotność w dużym stopniu redukują potrzebę konserwacji, zapewniając tym samym większą dostępność urządzenia
- bardzo solidny korpus maszyny o sprawdzonej konstrukcji i bardzo starannym wykonaniu
- możliwość modyfikowania dzięki wychylnej i przestawnej górnej belce
- precyzyjnie nastawne prowadnice trapezowe w osi X i szerokie, prostokątne prowadnice w osi Y i Z

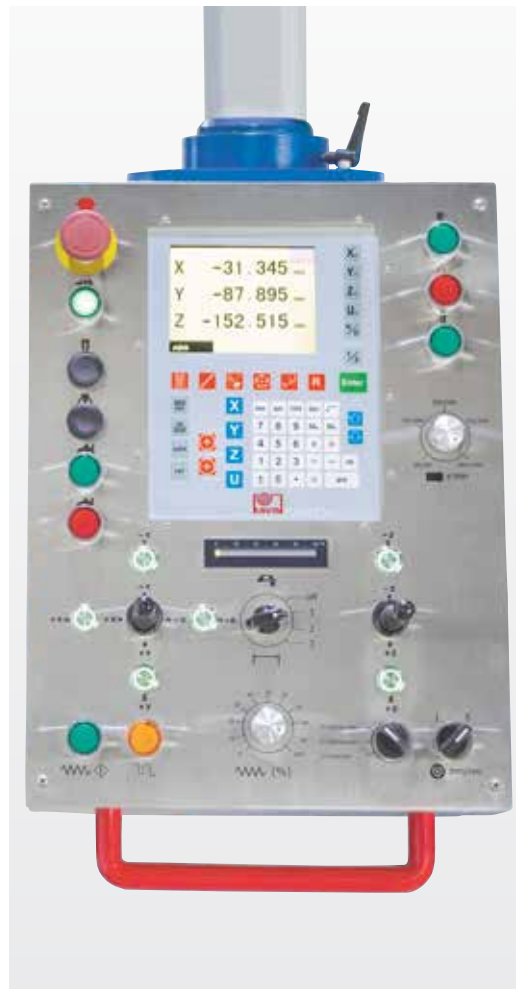
- trwała precyzja dzięki śrubom pociągowym tocznym we wszystkich osiach
- wszystkie prowadnice są hartowane i szlifowane, a dzięki układowi centralnego smarowania zaopatrywane w olej do prowadnic
- obrotowa głowica frezarska z pneumatycznym mocowaniem narzędzi i wydajnym silnikiem o mocy 3,7 kW
- płynna regulacja prędkości wrzeciona z przekładnią odboczkową i LED-owym wyświetlaczem liczby obrotów
- ręczny posuw przesuwnej tulei wrzecionowej z mikrometrycznym zderzakiem głębokości umożliwia wykonywanie precyzyjnych otworów, również pod kątem
- duży, obrotowy pulpit sterujący ze zintegrowanym wskaźnikiem pozycji
- **X.pos Plus - Twój zysk produktywności, jakości i komfortu**



Przechyłana głowica frezarska



Precyzja dzięki przekładniom śrubowym tocznym



W standardzie: wskaźnik pozycji X-Pos

Dane techniczne

Servomill® 700

Przebieg roboczy

Przebieg ustawczy stołu	mm	1.370x300
Ładowność stołu (max)	kg	350

Drogi przesuwu

Przesuw osi-X	mm	680
Przesuw osi-Y	mm	365
Przesuw osi-Z	mm	370

Pionowa głowica frezarska

Zakres obrotów (płynny, zakresy przekładni)	obr./min	50 - 4.000
Zamocowanie wrzeciona		ISO 40
Wysuw tulei wrzeciona	mm	125
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	mm	180 - 550

Szybki posuw

Przyśpieszony posuw osi X	mm/min	5.000
Przyśpieszony posuw osi Y	mm/min	3.000
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	2.000

Posuw roboczy

Prędkość posuwu (płynna)	mm/min	0 - 1.000
Posuw na obrót wrzeciona	mm/U	0,01 - 1

Napęd

Moc, napęd główny	kW	3,7
-------------------	----	-----

Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,54x2,16x2,24
Waga	kg	1.800
nr prod.		301250

Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, elektryczne kółka ręczne, pneumatyczne mocowanie narzędzia, koryto do wyłapywania wiórów, lampa led, system chłodzący, centralne smarowanie, osłona toru prowadnic poziomych, narzędzia, instrukcja obsługi

Opcje

nr prod.

• Chłodziwo (koncentrat) 5 litrów	103184
• Wibroizolatory LK 5	103331
• Uniwersalna głowica wytaczarska ADA/SK40	103404
• Adapter SK 40 / MT 4	103740
• Trzpień frezarski do frezów walcowo-czołowych Ø40 SK 40	103915
• Zestaw akcesorii ISO 40 5-szt.	104596
• Imadło główne z systemem "pull-down"(zacisk przez opuszczanie) NZM 125	104918
• De Luxe Zestaw narzędzi zaciskowych 16/M14	105300
• ER40 Zestaw tulei zaciskowych 15szt.	106075
• ER40 Uchwyt z tuleją zaciskową / mocowanie ISO 40	106062
• Uchwyt frezarski WELDON ISO40/ Ø 32mm	106808
• Podzielnica uniwersalna ST 130	110960
• Konik / RT 200/250	125820
• Stół obrotowy RT 200	125835

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.