

## Servomill® 700

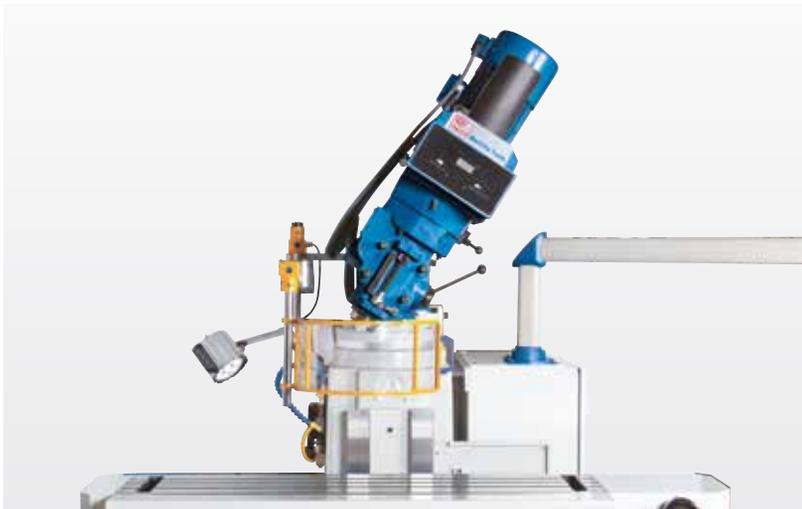
La fresatrice servoconvenzionale più venduta per le officine, per la realizzazione di pezzi singoli e per la didattica



- tecnica d'avanzamento ultramoderna
- servomotori con velocità a variazione continua
- volantini elettronici
- arresti elettronici

- le macchine Servomill rappresentano una nuova generazione di fresatrici con funzionalità di tipo convenzionale
- si contraddistinguono grazie alla semplicità d'uso, alla notevolmente maggior precisione ed alle prestazioni superiori
- l'elevata affidabilità di tutti i componenti costruttivi utilizzati e la loro lunga durata riducono al minimo la necessità di manutenzione ed assicurano la disponibilità lavorativa della macchina
- il telaio macchina è molto robusto, grazie alla struttura collaudata ed all'accuratezza dedicata in fase di produzione
- funzioni di lavorazione variabili grazie alla trave superiore orientabile e mobile

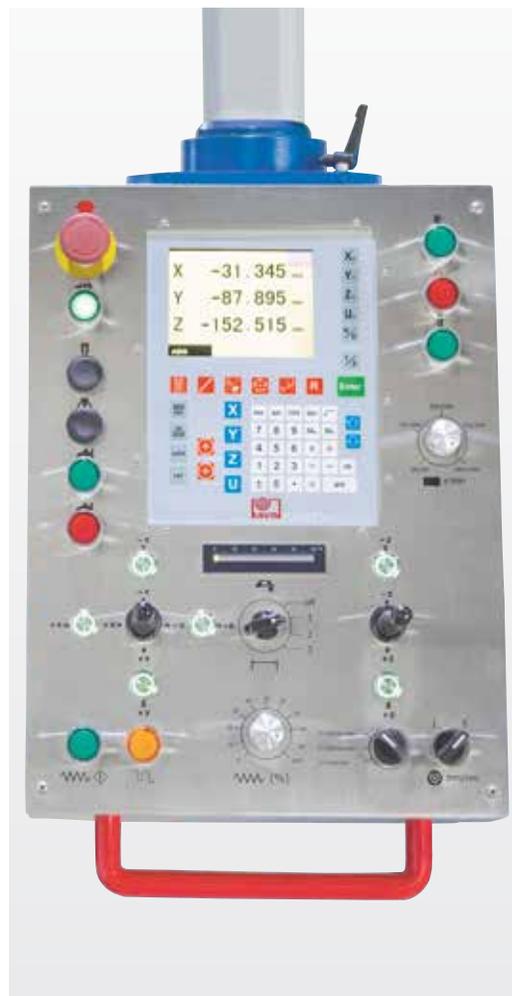
- guide a coda di rondine perfettamente regolabili sull'asse X ed ampie guide quadre su Y e Z
- precisione durevole nel tempo grazie alle viti a ricircolo di sfere di cui sono dotati gli assi
- tutte le guide sono temprate e rettificate e lubrificate mediante un sistema centralizzato
- testa per fresatura orientabile con sistema pneumatico di bloccaggio utensile e potente motore da 3,7 kW
- velocità mandrino a variazione continua con rinvio ed indicatore con display a LED
- l'avanzamento manuale del canotto con arresto micrometrico di profondità consente di effettuare alesature precise, anche con inclinazione angolare
- il pannello dei comandi è ampio ed orientabile e dotato di indicatore di posizione integrato
- **X.pos Plus per guadagnare produttività, qualità, comodità**



Testa per fresatura orientabile



Elevata precisione grazie alle viti a ricircolo di sfere



Dotazione standard: indicatore di posizione X-Pos

## Specifiche tecniche

## Servomill® 700

### Area utile di lavoro

Dimensione tavola	mm	1.370x300
Capacità max. di carico sulla tavola	kg	350

### Corsa

Corsa asse X	mm	680
Corsa asse Y	mm	365
Corsa asse Z	mm	370

### Testa di fresatura verticale

Gamma di velocità (a variaz. continua, con rinvio)	1/min	50 - 4.000
Attacco mandrino		ISO 40
Corsa canotto	mm	125
Distanza naso mandrino - superficie tavola	mm	180 - 550

### Avanzamento rapido

Avanzamento rapido asse X	mm/min	5.000
Avanzamento rapido asse Y	mm/min	3.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	2.000

### Avanzamento

Velocità d'avanzamento (a variazione continua)	mm/min	0 - 1.000
Avanzamento per giro mandrino	mm/giro	0,01 - 1

### Potenza d'azionamento

Potenza motore azionamento principale	kW	3,7
---------------------------------------	----	-----

### Dimensioni e peso

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m	2,54x2,16x2,24
Peso	kg	1.800
Nr. part.		301250

## Dotazione standard:

indicatore di posizione su 3 assi, volantini elettronici, bloccaggio utensile pneumatico, raccogli-trucioli, lampada a LED, circuito di raffreddamento, sistema di lubrificazione centralizzata, copertura sulle guide orizzontali, attrezzi di servizio, manuale d'uso

## Optional

## Nr. part.

• Refrigerante concentrato 5l	103184
• Base di supporto macchina LK 5	103331
• Testa universale per sfacciatura e alesatura ADA / ISO40	103404
• Adattatore ISO40 / CM4	103740
• Albero portafresa a manicotto Ø40 ISO40	103915
• Set di accessori per trapano ISO40 5 pz.	104596
• Morsa per utensili con sistema di bloccaggio a discesa NZM 125	104918
• Set di utensili di bloccaggio De Luxe 16/M14	105300
• Set di pinze ER40 15 pz.	106075
• Portapinza ER40 / Attacco ISO40	106062
• Mandrino portafresa WELDON ISO40/Ø32 mm	106808
• Divisore ST 130	110960
• Contropunta / RT 200/250	125820
• Tavola rotante RT 200	125835

Ulteriori optional per queste macchine disponibili sul nostro sito