

Servomill® 700

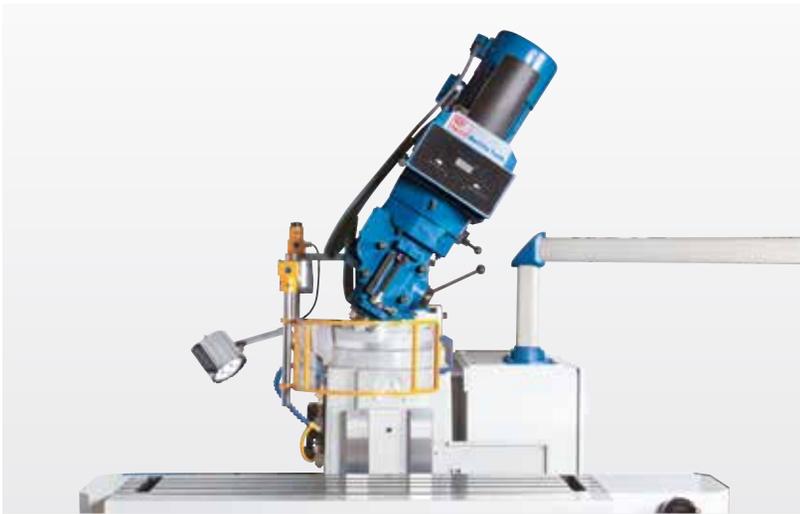
La machine à servomoteur conventionnel numéro 1 pour l'atelier, la formation et la fabrication de pièces individuelles



- technique d'avance ultra moderne
- servomoteurs, réglables en continu
- manivelles électroniques
- butées fixes électroniques

- Les machines Servomill représentent une nouvelle génération de fraiseuses commandées conventionnellement
- Elles se caractérisent par leur facilité d'utilisation, par une précision nettement accrue et des capacités d'usinage accrues
- La grande fiabilité de tous les composants utilisés et leur durée de vie réduisent considérablement les frais de maintenance et assurent ainsi une disponibilité supérieure
- Bâti de machine solide avec une forme de construction éprouvée et une finition soignée
- Variable grâce à sa poutre supérieure inclinable et mobile

- Guidage en queue d'aronde parfaitement réglable dans l'axe X et larges guidages carrés en direction Y et Z
- Précision durable grâce à ses vis à billes dans tous les axes
- Tous les guidages sont trempés et rectifiés et sont alimentés en huile par le graissage centralisé
- Tête de fraisage pivotante avec serrage d'outil pneumatique et puissant moteur de 3,7 kW
- Vitesse de broche réglable sans paliers avec transmission intermédiaire et écran LED pour l'affichage de la vitesse
- La course fourreau manuel avec butée de profondeur micrométrique permet des perçages de précision, même en angle
- Grand pupitre de commande inclinable avec afficheur de position intégré
- **X.pos Plus - vos gains en productivité, qualité et confort**



Tête de fraisage pivotable



Précision grâce à la vis à billes



En accessoires en standard : affichage de position X-Pos

Caractéristiques techniques

Servomill® 700

Zone de travail		
Surface table	mm	1.370x300
Charge (max.)	kg	350
Course		
Course d'usinage axe X	mm	680
Course d'usinage axe Y	mm	365
Course d'usinage axe Z	mm	370
Tête de fraisage vertical		
Vitesse (sans paliers, plages de transmission interm.)	1/min	50 - 4.000
Nez de broche		ISO 40
Course du fourreau	mm	125
Distance broche - table	mm	180 - 550
Rapides		
Avance rapide axe X	mm/min	5.000
Avance rapide axe Y	mm/min	3.000
Avance rapide axe Z	mm/min	2.000
Avance		
Vitesse d'avance (sans paliers)	mm/min	0 - 1.000
Avance par rotation de la broche	mm/tr	0,01 - 1
Puissance d'entraînement		
Puissance moteur principal	kW	3,7
Dimensions et poids		
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	2,54x2,16x2,24
Poids	kg	1.800
Nr. art.		301250

Accessoires standard:

afficheur 3 axes, manivelles électroniques, préemption d'outils pneumatique, bac à copeaux, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, graissage centralé, protection glissières horizontales, outillage de service, manuel d'utilisation

Options

Nr. art.

• Concentre de Refrigerant 5l	103184
• Pied anti-vibration LK 5	103331
• Tête d'alésage universelle ADA / SK40	103404
• Adaptateur SK40 / CM4	103740
• Mandrin porte-fraise combinés Ø40 SK 40	103915
• Jeu d'accessoires ISO 40 5 элем.	104596
• Etau en fonte de qualité NZM 125	104918
• Assortiment de serrage De Luxe 16/M14	105300
• ER40 Jeu de pinces de serrage 15-pièces	106075
• ER 40 Mandrin à pinces / Queue ISO 40	106062
• Porte fraise WELDON ISO 40 / Ø32 mm	106808
• Appareil à diviser ST 130	110960
• Contre-poupée / RT 200/250	125820
• Plateau diviseur RT 200	125835

Vous trouverez d'autres options pour ces machines sur notre site Internet.