

## Servomill® 700

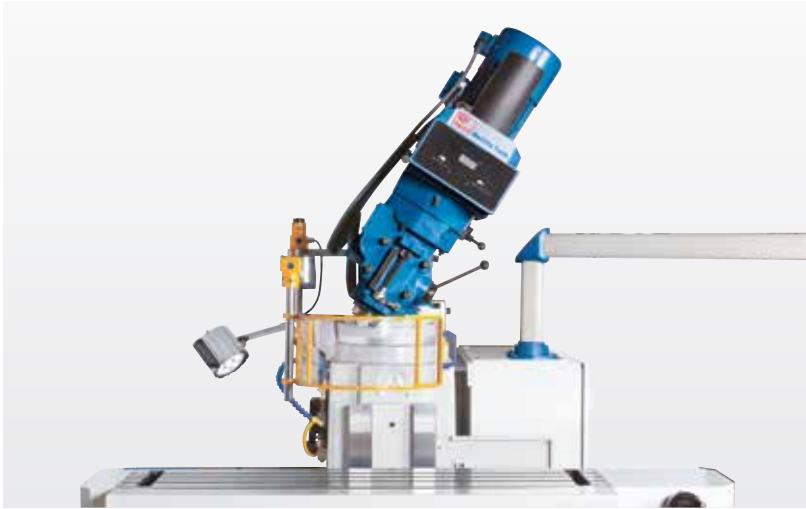
La más vendida en la clase de servo convencionales para aplicaciones de taller, la producción de piezas individuales y para capacitación



- Tecnología de alimentación avanzada
- Servomotores infinitamente variables
- Ruedas manuales electrónicas
- Topes fijos electrónicos

- El Servomill representa una nueva generación de máquinas de fresado avanzadas que se operan como una máquina convencional.
- Esta máquina cuenta con un diseño fácil de usar, precisión significativamente más alta y mayor capacidad de maquinado
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- Base rígida de la máquina en un diseño comprobado y mano de obra meticulosa
- Variabilidad a través de la viga superior abatible y móvil
- Deslizadera de cola de milano perfectamente ajustable en el eje X y anchas guías cuadradas en las direcciones Y y Z

- Tornillos esféricos precargados de gran precisión en los 3 ejes
- Todas las guías están cementadas y rectificadas, y reciben aceite de la unidad de lubricación central
- El cabezal de corte gira con sujeción neumática de herramientas y un potente motor de 3,7 kW
- Velocidad infinitamente variable del husillo con contramarcha e indicador de velocidad LED
- La alimentación manual del eje hueco con tope de profundidad micrométrico permite perforaciones angulares precisas
- Panel de control grande, abatible con indicador de posición integrad
- **X.pos Plus - Ganará en productividad, calidad y comodidad**



La cabeza del cortador gira



Los tornillos esféricos precargados aseguran una alta precisión



Incluida en el equipo estándar: Indicador de posición X-Pos

## Especificaciones

### Servomill® 700

Área de trabajo		
Área de montaje de la mesa	mm	1.370x300
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	kg	350
Recorridos		
Recorrido del eje X	mm	680
Recorrido del eje Y	mm	365
Recorrido del eje Z	mm	370
Cabeza de fresado vertical		
Rango de veloc. (infinitam. variable, rango de los engranajes posteriores)		50 - 4.000
Montaje de husillo		ISO 40
Recorrido del eje hueco	mm	125
Dist. de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	180 - 550
Alimentación rápida		
Alimentación rápida de eje X	mm/min	5.000
Alimentación rápida de eje Y	mm/min	3.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	2.000
Alimentación		
Velocidad de alimentación (infinitamente variable)	mm/min	0 - 1.000
Alimentación por revolución del husillo	mm/U	0,01 - 1
Capacidad de accionamiento		
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	3,7
Medidas y pesos		
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,54x2,16x2,24
Peso	kg	1.800
Nº de pieza		301250

## Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, ruedas manuales electrónicas, sujeción neumática de la herramienta, bandeja para lascas, lámpara de trabajo LED, sistema de enfriamiento, lubricación central, cubierta de deslizadora horizontal, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

## Opciones

Opciones	Nº de pieza
• Refrigerante concentrado 5 L	103184
• Elemento de oscilación LK 5	103331
• Cabezal perforador universal para torno / torneado al aire ADA / SK 40	103404
• Adaptador SK 40 / MT 4	103740
• Eje de fresado hueco universal Ø40 SK 40	103915
• Juego de accesorios ISO 40 5 piezas	104596
• Prensa mecánica con sistema de tracción NZM 125	104918
• Juego de herramientas de sujeción de lujo 16/M14	105300
• Juego de boquillas ER 40 de 15 piezas	106075
• Mandril de boquilla ER 40/ montaje ISO 40	106062
• Mandril de fresado WELDON ISO40/Ø32 mm	106808
• Divisor ST 130	110960
• Cabeza móvil / RT 200/250	125820
• Plataforma Giratoria RT 200	125835

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.