

Servomill® 700

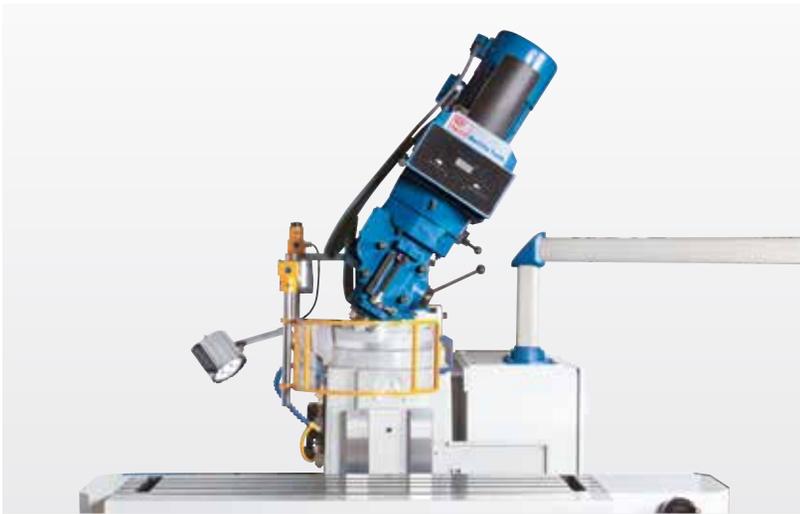
La más vendida en la clase de servo convencionales para aplicaciones de taller, la producción de piezas individuales y para capacitación



- Tecnología de alimentación avanzada
- Servomotores infinitamente variables
- Ruedas manuales electrónicas
- Topes fijos electrónicos

- El Servomill representa una nueva generación de máquinas de fresado avanzadas que se operan como una máquina convencional.
- Esta máquina cuenta con un diseño fácil de usar, precisión significativamente más alta y mayor capacidad de maquinado
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- Base rígida de la máquina en un diseño comprobado y mano de obra meticulosa
- Variabilidad a través de la viga superior abatible y móvil
- Deslizadera de cola de milano perfectamente ajustable en el eje X y anchas guías cuadradas en las direcciones Y y Z

- Tornillos esféricos precargados de gran precisión en los 3 ejes
- Todas las guías están cementadas y rectificadas, y reciben aceite de la unidad de lubricación central
- El cabezal de corte gira con sujeción neumática de herramientas y un potente motor de 3,7 kW
- Velocidad infinitamente variable del husillo con contramarcha e indicador de velocidad LED
- La alimentación manual del eje hueco con tope de profundidad micrométrico permite perforaciones angulares precisas
- Panel de control grande, abatible con indicador de posición integrad
- **X.pos Plus - Ganará en productividad, calidad y comodidad**



La cabeza del cortador gira



Los tornillos esféricos precargados aseguran una alta precisión



Incluida en el equipo estándar: Indicador de posición X-Pos

Especificaciones

Servomill® 700

Área de trabajo		
Área de montaje de la mesa	mm	1.370x300
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	kg	350
Recorridos		
Recorrido del eje X	mm	680
Recorrido del eje Y	mm	365
Recorrido del eje Z	mm	370
Cabeza de fresado vertical		
Rango de veloc. (infinítam. variable, rango de los engranajes posteriores)		50 - 4.000
Montaje de husillo		ISO 40
Recorrido del eje hueco	mm	125
Dist. de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	180 - 550
Alimentación rápida		
Alimentación rápida de eje X	mm/min	5.000
Alimentación rápida de eje Y	mm/min	3.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	2.000
Alimentación		
Velocidad de alimentación (infinítamente variable)	mm/min	0 - 1.000
Alimentación por revolución del husillo	mm/U	0,01 - 1
Capacidad de accionamiento		
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	3,7
Medidas y pesos		
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,54x2,16x2,24
Peso	kg	1.800
Nº de pieza		301250

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, ruedas manuales electrónicas, sujeción neumática de la herramienta, bandeja para lascas, lámpara de trabajo LED, sistema de enfriamiento, lubricación central, cubierta de deslizadora horizontal, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Opciones	Nº de pieza
• Refrigerante concentrado 5 L	103184
• Elemento de oscilación LK 5	103331
• Cabezal perforador universal para torno / torneado al aire ADA / SK 40	103404
• Adaptador SK 40 / MT 4	103740
• Eje de fresado hueco universal Ø40 SK 40	103915
• Juego de accesorios ISO 40 5 piezas	104596
• Prensa mecánica con sistema de tracción NZM 125	104918
• Juego de herramientas de sujeción de lujo 16/M14	105300
• Juego de boquillas ER 40 de 15 piezas	106075
• Mandril de boquilla ER 40/ montaje ISO 40	106062
• Mandril de fresado WELDON ISO40/Ø32 mm	106808
• Divisor ST 130	110960
• Cabeza móvil / RT 200/250	125820
• Plataforma Giratoria RT 200	125835

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.