

## Servomill® 700

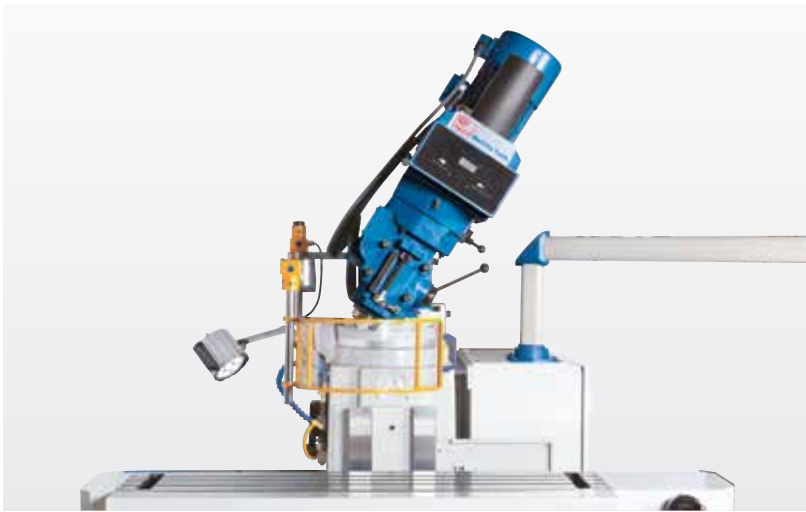
Der servokonventionelle Bestseller für Werkstatt, Einzelteillfertigung und Ausbildung



- modernste Vorschubtechnik
- Servomotoren, stufenlos regelbar
- elektronische Handräder
- elektronische Festanschläge

- die Servomill-Maschinen stehen für eine neue Generation konventionell zu bedienender Fräsmaschinen
- Sie ist gekennzeichnet durch eine leichte Bedienbarkeit, eine signifikant erhöhte Präzision und gesteigerte Bearbeitungsleistungen
- die hohe Zuverlässigkeit aller benutzten Komponenten und deren Langlebigkeit reduzieren den Wartungsaufwand erheblich und stellen damit eine erhöhte Verfügbarkeit sicher
- grundsolides Maschinengestell in bewährter Bauform, hervorragender Stabilität und sehr sorgfältiger Verarbeitung
- variabel durch schwenk- und verfahrbaren Oberbalken

- perfekt einstellbare Schwalbenschwanzführung in der X-Achse und breite Vierkantführungen in Y- und Z-Richtung
- dauerhafte Präzision durch Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- alle Führungen sind gehärtet und geschliffen und werden per Zentralschmierung mit Bettbahnöl versorgt
- schwenkbarer Fräskopf mit pneumatischer Werkzeugklemmung und leistungsstarkem 3,7 kW Motor
- stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Vorgelege und LED Drehzahlanzeige-Display
- manueller Pinolenvorschub mit Mikrometer-Tiefenanschlag ermöglicht präzise Bohrungen, auch im Winkel
- großes, schwenkbares Bedienpult mit integrierter Positionsanzeige
- **X.pos Plus - Ihr Gewinn an Produktivität, Qualität und Komfort**



Schwenkbarer Fräskopf



Präzision durch Kugelumlaufspindeln



Im Standardzubehör: X-Pos Positionsanzeige

## Technische Daten

## Servomill® 700

Arbeitsbereich		
Tischaufspannfläche	mm	1.370x300
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	350
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	680
Verfahrweg Y-Achse	mm	365
Verfahrweg Z-Achse	mm	370
Vertikalfräskopf		
Spindeldrehzahl (stufenlos, Vorgelegebereiche)	1/min	50 - 4.000
Spindelaufnahme		ISO 40
Pinolenhub	mm	125
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	180 - 550
Eilgang		
Eilgang X-Achse	mm/min	5.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	3.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	2.000
Vorschub		
Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos)	mm/min	0 - 1.000
Vorschub pro Spindelumdrehung	mm/U	0,01 - 1
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,7
Maße und Gewichte		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,54x2,16x2,24
Gewicht	kg	1.800
Art.-Nr.		301250

## Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, elektronische Handräder, pneumatische Werkzeugklemmung, Spänewanne, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Horizontalführungsbahnabdeckung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

## Optionen

## Art-Nr:

• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• Schwingelemente LK 5	103331
• ADA / SK40	103404
• Adapter SK40 / MK4	103740
• Kombi-Aufsteckdorn Ø40 SK 40	103915
• Zubehör-Set ISO 40 5tlg.	104596
• Maschinenschraubstock mit Niederzugsystem NZM 125	104918
• Spannzeugsortiment De Luxe 16/M14	105300
• ER40 Spannzangenset 15-teilig	106075
• ER 40 Spannzangenfutter ISO 40	106062
• Fräsfutter WELDON ISO 40 / Ø32 mm	106808
• ST 130	110960
• Reitstock / RT 200/250	125820
• Rundtisch RT 200	125835

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.