



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



Rys. Roturn 400 GT z opcjonalnymi akcesoriami

Bogate wyposażenie standardowe

- liniowe zmieniaraki narzędzi są przystosowane w szczególności do obróbki seryjnej mniejszych elementów, najkrótszy czas wymiany narzędzi i całkowicie niezawodne działanie zapewniają większą produktywność
- ukośne łożo maszyny gwarantuje dużą sztywność i odpowiednie odprowadzanie wiórów
- hartowane prowadnice liniowe osi X i Z zapewniają precyzję i niezawodność
- zamknięta przestrzeń robocza zapewnia ochronę i czystość oraz jest dobrze dostępna przez duże drzwi przesuwne



Siemens Sinumerik 828 D Basic do toczenia – niewielkie i łatwe w obsłudze rozwiązanie do tokarek

Najważniejsze cechy

- łatwa nawigacja użytkownika w oknach dialogowych
- duży zakres cykli technologicznych
- duże osiągi i dokładność



Liniowa zmieniarka narzędzi z narzędziem napędzanym

Dane techniczne

Roturn 400 GT

Przestrzeń robocza

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	mm	380
Wysokość w kłach	mm	200
Średnica obrabiania nad łożem	mm	400
Średnica obrotu przez support	mm	140

Drogi przesuwu

Przesuw osi-X	mm	460
Przesuw osi-Z	mm	400

Wrzeciennik

Zakres prędkości	obr./min	60 - 5.000
Gniazdo wrzeciona		A2-5
Prześwit wrzeciona	mm	46
Otwór wrzeciona z tuleją wysuwaną	mm	36

Szybki posuw

Przyśpieszony posuw osi X	mm/min	25.000
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	25.000

Magazyn narzędzi

Typ	Zmieniarka liniowa	
Wymiary narzędzia	mm	20x20
Średnica osadzenia wytaczadła	mm	38

Narzędzia silnikowe

Ilość napędzanych narzędzi	szt.	1
Zakres prędkości, napędzane narzędzia	obr./min	7.500
Tuleje zaciskowe		ER 25

Napęd

Średnia moc	kW	7,5 / 5,5
Moc, pompa chłodzenia	kW	0,18

Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,95x1,5x1,75
Waga	kg	2.500
nr prod.		180632

- wielokrotnie sprawdzony sterownik SIEMENS 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania nowoczesnej techniki sterowania
- wrzeciono główne jest napędzane przez mocny serwomotor
- hydrauliczny uchwyt zaciskowy 3-B 160 mm z przepustem znajduje się w standardowym zakresie dostawy
- przenośnik wiórów i wydajny układ chłodziwa należą do standardowych akcesoriów
- automatyczne centralne smarowanie niezawodnie doprowadza środek smarny do wszystkich prowadnic
- napędzane narzędzie do obróbki promieniowej lub osiowej

Akcesoria standardowe:

sterownik Siemens 828 D Basic, hydr. 3-szczękowy uchwyt tokarski 160 mm z otworem, narzędzie napędzane (promieniowe), automatyczne centralne smarowanie, Płytkowy przenośnik wiórów, wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej, zamknięta komora robocza, lampa led, system chłodzący, narzędzia, instrukcja obsługi

Opcje

elektryczna 8 poz. głowica narzędziowa PRAGATI	nr prod.	252743
--	----------	--------