




Guardate questa
macchina al lavoro
in you tube 



In fig. Roturn 400 GT con optional

Dotazione di serie completa

- i cambiautensili lineari sono particolarmente adatti per la lavorazione in serie di pezzi piccoli - tempi di cambio utensile ridotti e caratteristiche assolutamente affidabili garantiscono una maggiore produttività
- il telaio macchina a bancale inclinato garantisce un'elevata rigidità ed una semplice rimozione dei trucioli
- guide lineari temprate sugli assi X e Z assicurano precisione ed affidabilità
- l'area di lavoro completamente carenata, consente di mantenere un'area di lavoro protetta e pulita ed è facilmente accessibile grazie all'ampia porta scorrevole



Siemens Sinumerik 828 D Basic tornitura - la soluzione compatta e semplice per i torni

In evidenza:

- interfaccia utente semplice e con finestre di dialogo
- gamma completa di cicli tecnologici
- prestazioni e precisione elevate



Cambiatensili lineare con utensile motorizzato

Specifiche tecniche

Roturn 400 GT

Area utile di lavoro

Lunghezza del pezzo (max.)	mm	380
Altezza punta	mm	200
Ø max di tornitura sul bancale	mm	400
Diametro max. di tornitura sul carrello	mm	140

Corsa

Corsa asse X	mm	460
Corsa asse Z	mm	400

Mandrino principale

Gamma di velocità	1/min	60 - 5.000
Attacco mandrino		A2-5
Foro mandrino	mm	46
Foro mandrino con barra di trazione	mm	36

Avanzamento rapido

Avanzamento rapido asse X	mm/min	25.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	25.000

Portautensili

Tipo di portautensili		Changer lineari
Dimensioni codolo	mm	20x20
Diametro portabareno	mm	38

Utensili motorizzati

Quantità di utensili motorizzati	pz	1
Gamma di velocità utensili motorizzati	1/min	7.500
Pinze		ER 25

Potenza d'azionamento

Potenza motore azionamento principale	kW	7,5 / 5,5
Potenza motore pompa refrigerante	kW	0,18

Dimensioni e peso

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m	1,95x1,5x1,75
Peso	kg	2.500
Nr. part.		180632

- il controllo SIEMENS 828 D Basic, ampiamente collaudato, è in grado di soddisfare tutte le esigenze della tecnologia CNC moderna
- il mandrino viene azionato da potenti servomotori
- la dotazione standard include un autocentrante idraulico a 3 griffe da 160 mm con foro passante
- il convogliatore di trucioli ed un circuito di raffreddamento molto efficace sono forniti di serie
- tutte le guide sono lubrificate mediante un sistema automatico centralizzato
- un utensile motorizzato per lavorazione radiale oppure assiale

Dotazione standard:

controllo Siemens 828 D Basic, idraul. mandrino di bloccaggio a 3 griffe 160 mm con foro, utensile motorizzato (radiale), lubrificazione centralizzata automatica, convogliatore di trucioli a cerniera, scambiatore di calore per l'armadio elettrico, area di lavoro carenata, lampada a LED, circuito di raffreddamento, attrezzi di servizio, manuale d'uso

Optional

Nr. part.

- | | |
|--|--------|
| • Torretta portautensili a revolver a 8 posizioni per Roturn 400 GT - 180632 | 252743 |
|--|--------|