




Regarde cette machine au travail sur you tube 



Fig. Roturn 400 GT avec accessoires en option

Nombreux équipements de série

- les changeurs d'outils linéaires sont particulièrement adaptés à l'usinage en série de petites pièces - les temps de changement d'outils les plus courts et un fonctionnement absolument fiable sont garants d'une productivité accrue
- le bâti de machine du concept à banc incliné est garant d'une grande rigidité et d'une bonne évacuation des copeaux
- des guides linéaires d'axes X et Z trempés garantissent précision et fiabilité
- l'espace de travail fermé offre protection et propreté et est facilement accessible grâce à la grande porte coulissante



Tournage avec Siemens Sinumerik 828 D Basic - la solution compacte et conviviale pour les tours

Points forts

- guidage utilisateur simple par dialogue
- gamme complète de cycles technologiques
- hautes performances et précision élevée



Changeur d'outils linéaire avec outils entraînés

Caractéristiques techniques

Roturn 400 GT

Zone de travail	
Longueur de pièce	mm 380
Hauteur de pointe	mm 200
Diamètre usinable sur banc	mm 400
Diamètre de tournage sur trainard	mm 140
Course	
Course d'usinage axe X	mm 460
Course d'usinage axe Z	mm 400
Broche principale	
Plage de vitesses	1/min 60 - 5.000
Nez de broche	A2-5
Passage de broche	mm 46
Alésage broche avec barre de traction	mm 36
Rapides	
Avance rapide axe X	mm/min 25.000
Avance rapide axe Z	mm/min 25.000
Porte outils	
Type de porte-outils	Changeur linéaire
Dimensions queue d'outils	mm 20x20
Diam. barreau d'alésage	mm 38
Outils entraînés	
Nombre, outils entraînés	Pièce 1
Plage vitesses, outil tournant	1/min 7.500
Pince	ER 25
Puissance d'entraînement	
Puissance moteur principal	kW 7,5 / 5,5
Puissance pompe de refroidissement	kW 0,18
Dimensions et poids	
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m 1,95x1,5x1,75
Poids	kg 2.500
Nr. art.	180632

- l'unité de commande SIEMENS 828 D Basic maintes fois éprouvée répond à toutes les exigences d'une technique de commande moderne
- la broche principale est entraînée par un servomoteur puissant
- un mandrin de serrage hydraulique 3-B de 160 mm avec passage est fourni de série
- convoyeurs de copeaux et dispositif de refroidissement efficace sont des accessoires en standard
- la lubrification centralisée automatique alimente de manière fiable toutes les glissières de guidage en lubrifiant
- un outil entraîné pour l'usinage radial ou axial

Accessoires standard:

commande Siemens 828 D Basic, hydr. mandrin de tournage à 3 mors 160 mm avec alésage, outil entraîné (radial), graissage centralisé automatique, Convoyeur de copeaux, échangeur thermique pr armoire distr., zone de travail capoté, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, outillage de service, manuel d'utilisation

Options

Nr. art.

- | | |
|--|--------|
| • Tourelle 8 stat. pr Roturn 400 GT - 180632 | 252743 |
|--|--------|