

Roturn 400 GT

Mandril de la plataforma inclinada con cambiador de herramientas lineales y herramientas accionadas



Mira esta máquina en funcionamiento en you tube 



Se muestra Roturn 400 GT con accesorios opcionales

Equipo estándar amplio

- Los cambiadores de herramientas lineales son ideales para la producción en serie de piezas de trabajo más pequeñas; los tiempos de cambio de herramientas más cortos y absolutamente confiables aseguran una mayor productividad
- Marco de máquina con construcción de plataforma inclinada para una gran rigidez y una remoción fácil de lascas
- Las guías lineales endurecidas en X y Z aseguran una máxima precisión y confiabilidad
- Espacio de trabajo totalmente cerrado para una protección y limpieza óptimos y una puerta deslizante grande de fácil acceso



Siemens Sinumerik 828 D Básico para aplicaciones de torneado - una solución compacta y fácil de usar para tornos

Características destacadas

- Interfaz de usuario fácil e intuitiva con diálogos
- Banda ancha integral de ciclos tecnológicos
- Gran desempeño y precisión



Cambiador de herramientas lineal con una herramienta de accionamiento

Especificaciones

Roturn 400 GT

Área de trabajo

Longitud máx. de la pieza de trabajo	mm	380
Altura central	mm	200
Diámetro de giro sobre plataforma	mm	400
Diámetro de giro sobre soporte	mm	140

Recorridos

Recorrido del eje X	mm	460
Recorrido del eje Z	mm	400

Cabezal

Rango de velocidad	1/min	60 - 5.000
Montaje de husillo		A2-5
Diám. int. del husillo	mm	46
Diámetro interior del husillo con tubería de tracción	mm	36

Alimentación rápida

Alimentación rápida de eje X	mm/min	25.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	25.000

Cabezal de la herramienta

Tipo de transportadora de herramienta		Cambiador lineal
Dimensiones de la espiga de la herramienta	mm	20x20
Diámetro del montaje de la barra de perforación	mm	38

Herramientas de accionamiento

Cantidad de herramientas de accionamiento	pieza	1
Rango de velocidad, herram. de accionamiento	1/min	7.500
Boquilla		ER 25

Capacidad de accionamiento

Clasif. del motor principal	kW	7,5 / 5,5
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	kW	0,18

Medidas y pesos

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	1,95x1,5x1,75
Peso	kg	2.500
Nº de pieza		180632

- El control básico SIEMENS 828 D probado y comprobado cumple con todos los requisitos para la tecnología de control avanzada
- Husillo principal accionado por un servomotor potente
- Un mandril de 3 mordazas de 160 mm hidráulico está incluido en el equipo estándar
- Transportador de lascas y sistema de enfriamiento de alto rendimiento incluido en el equipo estándar
- Sistema automático de lubricación central asegura una lubricación confiable de las deslizaderas
- Herramienta de accionamiento para maquinado radial y axial

Equipo Estándar:

control Siemens 828 D Basic, hidr. mandril giratorio de 3 mordazas 160 mm con ánima, Herramientas de accionamiento (radial), lubricación central automática, Transportador de lascas tipo cadena, intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico, espacio de trabajo cerrado, lámpara de trabajo LED, sistema de enfriamiento, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

• Torreta de herramientas de 8 estaciones para Roturn 400 GT - 180632	Nº de pieza	252743
---	-------------	--------