



- Система управления Siemens 828 D с ПО Shopmill
- Большой диапазон хода и высокий максимальный вес заготовок
- Системы измерения Renishaw
- Высокая мощность привода с редуктором ZF
- Большой набор принадлежностей в стандартной комплектации

Конструкция с подвижным крепежным столом и неподвижным порталом позволяет обрабатывать крупногабаритные и тяжелые заготовки

Портал

- Большое пространство для обработки и большой диапазон хода требуют особой устойчивости портала с направляющими, которые соответствуют самым высоким стандартам
- Сочетание линейных и плоских направляющих не только удлиняет срок службы, но и обеспечивает более высокую скорость обработки без потери устойчивости
- Высококачественная шарико-винтовая передача и надежные серводвигатели Siemens гарантируют динамичную подачу материала и ускоренный ход по всем осям

Главный шпиндель

- Высокая мощность привода и редуктор со скользящими шестернями ZF обеспечивают широкий диапазон скоростей вращения с резервом для увеличения крутящего момента при обработке сложных заготовок

Механизм смены инструмента

- Надежный сменщик инструмента с двойным захватом на 24 гнезда обеспечивает гибкость и быструю смену инструментов при выполнении обычных операций

ЧПУ

- Siemens 828 D Basic впечатляет интуитивно-понятным и легким в обучении программированием, отличной технической поддержкой и обслуживанием
- Входящее в стандартную комплектацию программное обеспечение Siemens Shopmill позволяет без труда обрабатывать даже самые сложные контуры и заготовки

Оснащение

- Доступ к рабочему пространству обеспечивается через большие широко открываемые дверцы в корпусе станка, что также облегчает загрузку материала



Конструкция моделей Portalo C 2519/ 3019/ 3022 включает жесткую консоль с четырехугольным профилем

- Системы Renishaw для измерения инструмента и заготовки существенно повышают эффективность станка, расширяют спектр его применения, сокращают простои, исключают ошибки ручной настройки и уменьшают количество брака
- Эффективная система охлаждения и серийный конвейер обеспечивают хороший отвод стружки
- Система автоматической централизованной смазки облегчает техобслуживание станка

Стандартные комплектующие:

Siemens 828 D Basic ЧПУ, функция Shopmill ПО для Sinumerik 828D, 24-позиц. сменщик инструментов, масляное охлаждение шпинделя, электронный маховичок, спиральный транспортер для стружки, Система измерения заготовки Renishaw OMP 60, Измерительная система для инструментов Renishaw TS27R, LED лампа, Пистолет с охлаждающей смесью, пневматический пистолет, СОЖ, система автомат. централизованной смазки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Технические данные Portalo C CNC		2014	2519	3019	3022	4022
Рабочая зона						
Размеры стола	мм	2.000x1.200	2.500x1.500	3.000x1.500	3.000x1.800	3.000x1.800
Макс. допуст. нагрузка стола	кг	4.000	7.000	9.000	10.000	10.000
Расстояние торец шпинделя/стол	мм	150 - 950	150 - 1.050	150 - 1.050	200 - 1.200	200 - 1.200
Расстояние между колонами	мм	1.400	1.900	1.900	2.200	2.200
Технологический ход						
Технологический ход, ось X	мм	2.100	2.600	3.100	3.200	4.200
Технологический ход, ось Y	мм	1.400	1.900	1.900	2.500	2.500
Технологический ход, ось Z	мм	800	900	900	1.000	1.000
Главный шпиндель						
Частота вращения шпинделя	об/мин	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Зажим шпинделя		BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Диаметр шпинделя	мм	190	190	190	190	190
Ускоренный ход						
Ускоренный ход, ось X	м/мин	12	12	12	12	12
Ускоренный ход, ось Y	м/мин	12	12	12	12	12
Ускоренный ход, ось Z	м/мин	10	10	10	10	10
Подача						
Рабочая подача	мм/мин	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Сменщик инструмента						
Количество позиций	шт.	24	24	24	24	24
Точность						
Точность позиционирования	мм	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300
Точность повтора	мм	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000
Мощность						
Мощность двигателя гл. привода	кВт	22	22	22	22	22
Размеры и масса						
Габариты (Д x Ш x В)	м	6,3x4,15x4,45	7,5x4,3x4,8	8,5x4,3x4,8	8x5,1x4,9	10x5,1x4,9
Масса	кг	16.000	20.000	22.000	30.000	34.000
Артикул		170141	170142	170143	170144	170145