



- Siemens 828 D sterowanie z Shopmill
- duże odcinki przesuwu oraz duże ciężary detalu
- systemy pomiarowe Renishaw
- wysoka moc napędu z przekładnią ZF
- bogate akcesoria standardowe

### Przesuwny stół do mocowania i nieruchomy portal umożliwiają obróbkę dużych i ciężkich detali

#### Portal

- Duży zakres obrabiania i długie drogi posuwu wymagają bardzo stabilne portalu z rozwiązaniami prowadzenia, odpowiednimi do wysokich wymagań
- Połączenie prowadnic liniowych i płaskich zapewnia oprócz długiego okresu eksploatacji również większe prędkości obróbki przy niezakłóconej stabilności
- Wysokiej jakości gwinty toczne i sprawdzone serwomotory Siemens zapewniają dynamiczny posuw i przesuw szybki we wszystkich osiach

#### Wrzeczono główne

- Wysoka moc napędu oraz przekładnia odboczkowa ZF umożliwiają szeroki zakres prędkości obrotowej z rezerwami momentu obrotowego przy trudnej obróbce skrawaniem

### Zmieniarka narzędzi

- Solidna zmieniarka narzędzi z 24 stanowiskami i chwytakiem z podwójnym ramieniem zapewnia elastyczność i krótki czas wymiany w codziennej produkcji

### Sterownik

- Siemens 828 D Basic wyróżnia się intuicyjnym, szybko nauczanym programowaniem, doskonałym wsparciem i serwisem
- Dzięki seryjnej opcji oprogramowania Siemens Shopmill można bez problemu wykonywać nawet najbardziej skomplikowane kontury i detale

### Wypożyczenie

- Przestrzeń robocza jest łatwo dostępna przez duże drzwi przesuwne w obudowie maszyny i umożliwia najprostsze zbrojenie



- Systemy pomiarowe Renishaw do pomiaru narzędzi i detali zwiększają znacznie wydajność maszyny – większa elastyczność – krótkie okresy przestoju – brak ręcznych błędów ustawiania – mniej odrzutów
- Wydajny układ chłodziwa oraz seryjny układ przenośnika wiórów zapewniają dobre odprowadzanie wiórów
- Automatyczne smarowanie centralne ułatwia konserwację maszyny

#### Akcesoria standardowe:

sterownik Siemens 828 D Basic, Shopmill opcja oprogramowania do Sinumerik 828D, 24-pozycyjna zmieniarzka narzędzi, cgłodnica oleju wrzeciona, elektroniczne pokrętko, spiralny transporter wiórów, Pomiar obrabianego elementu Renishaw OMP 60, System pomiaru narzędzia Renishaw TS27R, lampa led, Pistolet do chłodziwa, pistolet pneum., system chłodziwa, automatyczne centralne smarowanie, narzędzia, instrukcja obsługi

Modele Portalo C 2519/ 3019/ 3022 są skonstruowane ze sztywnym wysięgnikiem czworokątnym

#### Dane techniczne Portalo C CNC

		2014	2519	3019	3022	4022
<b>Przestrzeń robocza</b>						
Wymiary stołu	mm	2.000x1.200	2.500x1.500	3.000x1.500	3.000x1.800	3.000x1.800
Ładowność stołu (max)	kg	4.000	7.000	9.000	10.000	10.000
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	mm	150 - 950	150 - 1.050	150 - 1.050	200 - 1.200	200 - 1.200
Odstęp między kolumnami	mm	1.400	1.900	1.900	2.200	2.200
<b>Drogi przesuwu</b>						
Przesuw osi-X	mm	2.100	2.600	3.100	3.200	4.200
Przesuw osi-Y	mm	1.400	1.900	1.900	2.500	2.500
Przesuw osi-Z	mm	800	900	900	1.000	1.000
<b>Wrzeciennik</b>						
Prędkość wrzeciona	obr./min	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Gniazdo wrzeciona		BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Średnica wrzeciona	mm	190	190	190	190	190
<b>Szybki posuw</b>						
Bieg szybki osi X	m/min	12	12	12	12	12
Bieg szybki osi Y	m/min	12	12	12	12	12
Bieg szybki osi Z	m/min	10	10	10	10	10
<b>Posuw roboczy</b>						
Posuw	mm/min	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
<b>Magazyn narzędzi</b>						
Ilość stacji narzędzi	szt.	24	24	24	24	24
<b>Dokładność</b>						
Dokładność pozycjonowania	mm	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300
Powtarzalność	mm	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000
<b>Napęd</b>						
Moc, napęd główny	kW	22	22	22	22	22
<b>Wymiary i waga</b>						
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	6,3x4,15x4,45	7,5x4,3x4,8	8,5x4,3x4,8	8x5,1x4,9	10x5,1x4,9
Waga	kg	16.000	20.000	22.000	30.000	34.000
nr prod.		170141	170142	170143	170144	170145